

ไขข้อสงสัย การใช้สิทธิประโยชน์ ด้านเครื่องจักร และ ระบบงาน eMT online

วศิน ประเสริฐธีระชัย
นักวิชาการส่งเสริมการลงทุน





1. สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
3. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
4. กรณีศึกษาปัญหาที่พบบ่อยและข้อควรระวัง

สิทธิประโยชน์พื้นฐาน

กลุ่มกิจการ	 ยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคล*	 ยกเว้นอากร นำเข้าเครื่องจักร	 ยกเว้นอากร ของนำเข้ามาเพื่อวิจัย	 ยกเว้นอากร วัตถุดิบผลิตเพื่อส่งออก	 สิทธิและประโยชน์อื่นๆ ที่ไม่ใช่ภาษี**
A1+	10 - 13 ปี ไม่กำหนดวงเงิน	✓	✓	✓	✓
A1	8 ปี ไม่กำหนดวงเงิน	✓	✓	✓	✓
A2	8 ปี	✓	✓	✓	✓
A3	5 ปี	✓	✓	✓	✓
A4	3 ปี	✓	✓	✓	✓
B	—	✓	✓	✓	✓

มาตรา 28 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติแต่เครื่องจักรนั้นต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

พรบ.ส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520

“เครื่องจักร” หมายความว่า เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริม และเครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึงส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้และโครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงานด้วย



- อะไรใช้สิทธิได้บ้าง?

มาตรา 4 พรบ.ส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520

1. ส่วนประกอบ (Part and Component) หมายถึง ชิ้นส่วนต่างๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่งหากแยกชิ้นส่วนหนึ่งชิ้นส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้
2. อุปกรณ์ (Accessory) หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาดอุปกรณ์แล้วเครื่องจักรก็ยังทำงานได้แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ทั้งนี้รวมถึงแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก
3. เครื่องมือ (Tool) หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร
4. เครื่องใช้ (Implement) หมายถึง ของที่ใช้นับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ
5. โครงโรงงานสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure) หมายถึง โครงโรงงานสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน



- ยืนยันในหมวด เครื่องจักร/แม่พิมพ์/อะไหล่?

ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป. 1/2546
เรื่อง คำจำกัดความของส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้
โครงโรงงานสำเร็จรูป วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

Agenda



1. สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
3. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
4. กรณีศึกษาปัญหาที่พบบ่อยและข้อควรระวัง

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

ข้อ ๓ ในประกาศฉบับนี้

๓.๑ บัญชีเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการผลิต เช่น เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตตามกระบวนการผลิตที่ได้รับการส่งเสริม อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องวัด เครื่องตรวจสอบ และเครื่องใช้ โครงโรงงานสำเร็จรูป เป็นต้น ประกอบด้วย

๓.๑.๑ ชื่อหลัก หมายถึง ชื่อเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักรทั่วไป

๓.๑.๒ ชื่อรอง หมายถึง ชื่อเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักรทั่วไปที่ปรากฏในใบขนสินค้า เพื่อใช้ในการเดินพิธีการทางศุลกากร

๓.๒ บัญชีอะไหล่ หมายถึง บัญชีอะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร ทั่วไป รวมถึงส่วนควบและอุปกรณ์เสริม

๓.๓ บัญชีแม่พิมพ์ หมายถึง บัญชีแม่พิมพ์หรืออุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์และ อุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์และอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน

ข้อ ๔ การขออนุมัติบัญชีเครื่องจักรทั่วไป

การขอบัญชีรายการเครื่องจักร (ครั้งแรก)

๔.๑ การอนุมัติบัญชีเครื่องจักร (ชื่อหลัก) ผู้รับบริการจะต้องจัดทำบัญชีเครื่องจักรทั่วไปที่ต้องใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม โดยให้แสดงรายการเครื่องจักร พร้อมทั้งระบุจำนวนที่ต้องการใช้ในการผลิตเพื่อให้เป็นไปตามกรรมวิธีการผลิตและมีกำลังการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานและส่งคำร้องผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่สำนักงาน หรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจัดเตรียมไว้ เมื่อสำนักงานได้รับคำร้องจะพิจารณาให้แล้วเสร็จภายใน ๖๐ วันทำการนับแต่วันที่รับคำร้อง

๔.๒ การขอแก้ไขบัญชีเครื่องจักร (ชื่อหลัก) ในกรณีที่ผู้รับบริการต้องการขอแก้ไขหรือเพิ่มเติมบัญชีเครื่องจักรทั่วไป ให้จัดทำบัญชีที่ต้องการแก้ไขหรือเพิ่มเติมและส่งคำร้องผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่สำนักงานหรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายจัดเตรียมไว้ เมื่อสำนักงานได้รับคำร้องจะพิจารณาให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วันทำการนับแต่วันที่รับคำร้อง

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร/เพิ่มจำนวน/แก้ไขอื่นๆ



- ใช้เวลาในการพิจารณา (ตาม KPI) กี่วัน?

- บัญชีรายการเครื่องจักร มีการเชื่อมโยงกับ กรรมวิธีการผลิต
- บัญชีอะไหล่ มีการเชื่อมโยงกับ รายการเครื่องจักร
- บัญชีแม่พิมพ์ มีการเชื่อมโยงกับ กรรมวิธีการผลิตที่มีการขึ้นรูป / ASSY

- ชื่อผลิตภัณฑ์ และกำลังการผลิต (ตรงกับบัตรส่งเสริม)
- ขั้นตอนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ (ตามหนังสือแจ้งมติฯ)
- ชื่อเครื่องจักร (Common name)
- รายละเอียดของเครื่องจักร (เครื่องอะไร/ใช้ทำอะไร)
- หน่วยของเครื่องจักร (ตรวจสอบพิกัด)
- จำนวน (ตามการใช้งานจริง/สอดคล้องกับกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม)
- กำลังการผลิตต่อเครื่อง กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก (ให้แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต (วัน/เวลาทำงานตามบัตรส่งเสริม))
- Negative list (ตรวจสอบ ป. 2/2556)
- นำเข้ามาในครั้งเดียวหรือไม่? (ถ้าเป็นเครื่องที่ต้องนำเข้ามามากกว่า 1 Shipment ให้เลือกแบบ BOM)
- สภาพ เก่า/ใหม่ (กรณีเป็นเครื่องจักรเก่าในชื่อต้องระบุ USED....(ชื่อM/C)...SERIAL NO....YEAR of MFG)

ชื่อผลิตภัณฑ์ และกำลังการผลิต ต้องตรงกับที่ได้รับส่งเสริม

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขโครงการ	
หมายเลขคำร้อง		วันที่สร้างคำร้อง	
ผู้ยื่นคำร้อง		ชื่อบริษัทภาษาไทย	

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

ผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2
1	Plastic Parts for Automotive	30,000,000.00	Piece	0.00	
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Page 1

Back

กรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

ของบริษัท

คำขอเลขที่



- ขั้นตอนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ (ตามหนังสือแจ้งมติฯ)
- เลือกเครื่องจักรไม่ตรงกับขั้นตอน
- เลือกมากกว่า 1 ขั้นตอนได้หรือไม่?

- นำวัตถุดิบ เช่น ท่อสแตนเลส ท่อเหล็ก และแผ่นไม้ MDF เป็นต้น มาผ่านกระบวนการเตรียม
โครงเพอร์นิเจอร์ เช่น ตัด พับ เจาะ ประกอบ และเชื่อม เป็นต้น

Grinding M/C, Cutting M/C,
Welding M/C

- ตกแต่งโครงเพอร์นิเจอร์ที่ทำมาจากโลหะ เช่น ทำความสะอาด พ่นกันสนิม พ่นสี เคลือบสี และ
อบแห้ง เป็นต้น

Cleaning M/C, Painting Booth

- สานหวายเทียมหุ้มโครงเพอร์นิเจอร์

Assy M/C

- ตัด เย็บ และประกอบกับชิ้นส่วนที่จัดหามา เช่น โฟม ซิป ตีนตุ๊กแก ปлокพนักพิงหลัก และปลอก
ที่รองนั่ง เป็นต้น

Assy M/C

- ตรวจสอบ จัดชุดเพอร์นิเจอร์ที่ผลิตได้กับชิ้นส่วนที่จัดหามา เช่น กระจก เป็นต้น จำหน่าย

Packing M/C

ชื่อเครื่องจักร

ไปกรณายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่)*			
รายละเอียด			
จำนวน*		หน่วย*	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)*	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List*			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง*	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร*		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)*	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)*	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประวัติการซ่อม	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			



- ชื่อของเครื่องจักรควรใช้เป็น COMMON NAME

- ชื่อต้องตรงกับ INVOICE และใบขนสินค้าขาเข้า จึงจะสามารถส่งปล่อยฯ ได้

- กรณีชื่อไม่ตรง ให้ยื่นขอเพิ่มชื่อรอง (ยกเว้น Negative list)

- หากแปลมาจากภาษาต่างประเทศโดยใช้ APPLICATION แปลภาษา เช่น GG TRANSLATE เป็นต้น โปรดตรวจสอบความถูกต้องของความหมาย

- เครื่องหมายบางอย่างระบบจะไม่สามารถรองรับได้ ซึ่งจะแสดงผลออกมาเป็นเครื่องหมาย “?”

หลีกเลี่ยงชื่อรายการเครื่องจักรที่ลงท้ายด้วย

..... LINE

..... SYSTEM



รายละเอียดของเครื่องจักร

ไปดะบรายละเอียคของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด			
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			



- เครื่องอะไร
- นำมาใช้ในกระบวนการผลิตอย่างไร หรือใช้ทดสอบอะไร
- หากแปลมาจากภาษาต่างประเทศโดยใช้ APPLICATION แปลภาษา เช่น GG TRANSLATE เป็นต้น โปรดตรวจสอบความถูกต้องของเนื้อหา

Back

จำนวน และหน่วยของเครื่องจักร

ไปคระบายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่)*			
รายละเอียด			
จำนวน*		หน่วย*	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	-- เลือก --
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)*	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
หมายเหตุ Negative List*			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง*	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	15 C CALORIE
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ACCESS LINE
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร*		ปีเครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)*	ACRE
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	ACTUAL TON
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)*	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)	
หมายเหตุบริษัท			

หน่วย*

-- เลือก --

15 C CALORIE

ACCESS LINE

ACRE

ACTUAL TON

ADDITIONAL MINUTE

AIR DRY METRIC TON

ALCOHOLIC STRENGTH BY MASS

ALCOHOLIC STRENGTH BY VOLUME

ALUMINIUM POUND ONLY

AMPERE

AMPERE HOUR

AMPERE PER CENTIMETRE

AMPERE PER METRE

AMPERE PER MILLIMETRE


... PER SQUARE CENTIMETRE

... PER SQUARE METRE

... PER SQUARE METRE KELVIN SQUA

... PER SQUARE MILLIMETRE

AMPERE SECOND

 - กรณีใช้หน่วยที่ไม่ใช่ PIECE OR UNIT เช่น SET โปรดตรวจสอบหน่วยให้ตรงกับพิกัดศุลกากร

- จำนวนสอดคล้องกับการใช้งาน และสอดคล้องกับกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม

#	ฉบับ	หมายเลขตอนแรก	ชื่อย่อตอนแรก	ประเภทของชนิด
1				

Back

กำลังการผลิต (กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก)

ไปตระนายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด			
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			



- ระบุข้อมูลในรูปแบบกำลังการผลิต (ผลิตภัณฑ์) ต่อเครื่อง “ต่อปี”
- หน่วยกำลังการผลิตสอดคล้องกับบัตรส่งเสริม
- หากเครื่องนี้เป็นเครื่องที่ใช้ผลิตชิ้นส่วนเพื่อนำไปประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ต่อไป จะคำนวณอย่างไร?
- ต้องชี้แจงที่มาของตัวเลขโดยการ “แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต”

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต

ผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักร	กำลังการผลิต
-----------	----------------	-------------	--------------

รายการเครื่องจักรหลัก				
#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม
1	INJECTION MOLDING MACHINE : UN650	2.00	57,600.00	115,200.00
2	INJECTION MOLDING MACHINE : UN450	4.00	51,840.00	207,360.00
3	INJECTION MOLDING MACHINE : UN380	7.00	46,080.00	322,560.00
4	INJECTION MOLDING MACHINE : UN320	13.00	43,200.00	561,600.00

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต

1. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN650 มีกำลังการผลิต 20 ชิ้นต่อชั่วโมง (20×10) = 200 ชิ้นต่อวัน (200×288) = 57,600 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 2 เครื่อง มีกำลังการผลิต ($57,600 \times 2$) = 115,200 ชิ้นต่อปี
2. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN450 มีกำลังการผลิต 18 ชิ้นต่อชั่วโมง (18×10) = 180 ชิ้นต่อวัน (180×288) = 51,840 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 4 เครื่อง มีกำลังการผลิต ($51,840 \times 4$) = 207,360 ชิ้นต่อปี
3. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN380 มีกำลังการผลิต 16 ชิ้นต่อชั่วโมง (16×10) = 160 ชิ้นต่อวัน (160×288) = 46,080 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 7 เครื่อง มีกำลังการผลิต ($46,080 \times 7$) = 322,560 ชิ้นต่อปี
4. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN320 มีกำลังการผลิต 15 ชิ้นต่อชั่วโมง (15×10) = 150 ชิ้นต่อวัน (150×288) = 43,200 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 13 เครื่อง มีกำลังการผลิต ($43,200 \times 13$) = 561,600 ชิ้นต่อปี
5. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN200 มีกำลังการผลิต 13 ชิ้นต่อชั่วโมง (13×10) = 130 ชิ้นต่อวัน (130×288) = 37,440 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 9 เครื่อง มีกำลังการผลิต ($37,440 \times 9$) = 336,960 ชิ้นต่อปี
6. เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE : UN120 มีกำลังการผลิต 12 ชิ้นต่อชั่วโมง (12×10) = 120 ชิ้นต่อวัน (120×288) = 34,560 ต่อปี เครื่องจักรจำนวน 1 เครื่อง มีกำลังการผลิต ($34,560 \times 1$) = 34,560 ชิ้นต่อปี



- กำลังการผลิตต่อเครื่อง “ต่อปี”
- ข้อมูลกำลังการผลิตอ้างอิงจากอะไรได้บ้าง?
- วัน/เวลาทำงาน ที่ใช้ในการคำนวณ ตามบัตรส่งเสริม

ตัวอย่างการคำนวณกำลังการผลิต

ผลิตภัณฑ์ ชิ้นส่วนพลาสติก ปีละประมาณ 115,200,200 ชิ้น

(เวลาทำงาน 10 ชม./วัน : 288 วัน/ปี)

(ตามบัตรส่งเสริม)

เครื่อง INJECTION MOLDING MACHINE มีกำลังการผลิต 20 ชิ้นต่อชั่วโมง

$20 \text{ ชิ้น/ชม.} \times 10 \text{ ชม./วัน} = 200 \text{ ชิ้นต่อวัน}$

$200 \text{ ชิ้น/วัน} \times 288 \text{ วัน/ปี} = 57,600 \text{ ชิ้นต่อปี}$

กรณีเข้าข่ายเป็น Negative List

ไปตรวจรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่)*			
รายละเอียด			
จำนวน*		หน่วย*	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)*	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List*			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง*	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร*		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)*	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)*	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			



- ตรวจสอบรายการได้จาก ป. 2/2556
- แนบไฟล์ชี้แจง SPECIFICATION ของเครื่องจักร (เช่นอะไรบ้าง?)
- ควรเป็นเอกสารภาษาอังกฤษ (เพื่อลดความคลาดเคลื่อนจากการแปลภาษา)
- สามารถชี้แจงหมายเหตุเพิ่มเติมในช่อง “หมายเหตุ Negative List”

บัญชีรายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลิตหรือประกอบในราชอาณาจักร

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specifications
อุตสาหกรรมไม้			
1	Aligner	เครื่องขีดไม้	มอเตอร์ 3 แรง 3 สาย, ขนาดหน้าโต๊ะ 12" x 71",
2	BandKnives	ใบมีดสายพาน	ขนาดกว้างตั้งแต่ 8-100 มม.
3	Bandsaw Blade	ใบเลื่อยสายพาน	ขนาดตั้งแต่ 10-260 มม.
4	Belt Saw	เครื่องเลื่อยสายพาน	18" ขนาดแท่นวางชิ้นงานได้ 19"x19" ใช้ใบเลื่อยยาว (วัดรอบวง) 112"-124"
			24" มอเตอร์ 3 แรง ไฟ 3 สาย (380 volt)
5	Blade	ใบเลื่อย	For Jig Saw, 4" - 10" length
6	Blade Extension	เครื่องต่อใบเลื่อย	ใช้ไฟ 2 สาย (220 volt)
7	Corner Eraser	เครื่องลบมุมไม้	มอเตอร์ 2 แรง ไฟ 3 สาย (4 ลูก) มอเตอร์ 1 แรง ไฟ 3 สาย (1 ลูก)

ตัวอย่าง การเปรียบเทียบ spec. กับ Negative List

主要技术规格 Major technical specifications

☑ 可根据客户要求生产各种规格尺寸
☑ According to customer specifications require the production of various sizes

名称 Descriptions	单位	
公称力 Nominal force	KN	50 = 5 MT
液压最大工作压力 Max, working pressure of hydraulic unit	Mpa	10
工作行程 Working stroke	mm	130
滑块速度 Huakuai sudu	mm/s	42
滑块至工作台面最大距离 The mak, Clearance between, the slide and table	mm	280 (340)
喉深 Throat thickness	mm	125
工作台距地面高度 Ground clearance of table	mm	700
落料孔尺寸 Size of blanking hole	mm	70



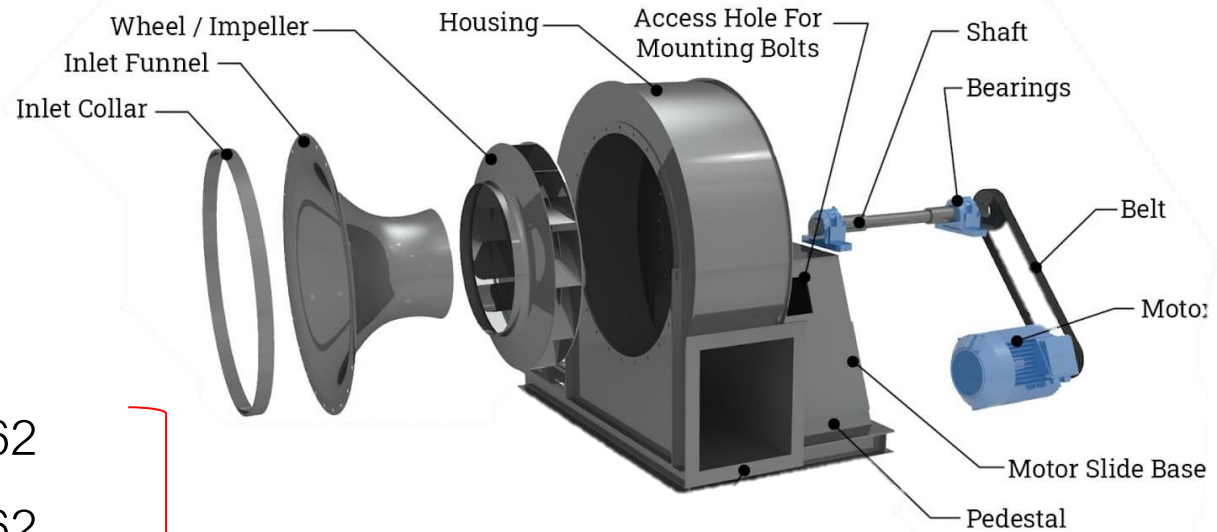
223	Extruder	เครื่องอัด	mm.
224	Film Blowing Line	เครื่องเป่าฟิล์ม	single layer
225	Filter Tester	เครื่องทดสอบเครื่องกรอง	Standard filter sizes from 40 down to 5 microns, as well as DIN sizes.
226	Fluid Mixer	เครื่องผสมของเหลว	Manual and computerized 5 and 10 liter high speed fluid mixers
227	Granulator	เครื่องคัดแยกเม็ดพลาสติก	Motor capacity 0.75-2.2kw/ cutter size (w) 4-6mm and (D) 5-7mm
228	Hydraulic Presses	เครื่องกดไฮดรอลิกส์	less than 80 MT
229	Mill	เครื่องรีด	Roll diameters 110, 150 and 200 mm. Rubber mills with water cooled or oil heated and cooled rolls.

ตัวอย่าง การเปรียบเทียบ spec. กับ Negative List

Specifications

Type	Capacity (kg)	Speed (m/s)	Cage Size Internal (mm)			Entrance Size (mm)		Door Type
			B	L	H1	B3	H	
F1000-2S30	1000	0.5	1400	1500	2200	1200	2100	2S
F1000-2S60	1000	1	1400	1500	2200	1200	2100	2S
F2000-2CO30	2000	0.5	1700	2250	2200	1500	2100	2CO
F2000-2CO30G	2000	0.5	1700	2250	2200	1500	2100	2CO
F2000-2CO60	2000	1	1700	2250	2200	1500	2100	2CO
F2000-2CO60G	2000	1	1700	2250	2200	1500	2100	2CO
F3000-2CO30	3000	0.5	2250	2350	2200	2000	2100	2CO
F3000-2CO30G	3000	0.5	2250	2350	2200	2000	2100	2CO
F3000-2CO60	3000	1	2250	2350	2200	2000	2100	2CO
F3000-2CO60G	3000	1	2250	2350	2200	2000	2100	2CO
F3000-2CO30 (Note 7)	3000	0.5	2000	2800	2500	2000	2400	2CO
F3000-2CO30G (Note 7)	3000	0.5	2000	2800	2500	2000	2400	2CO
F3000-2CO60 (Note 7)	3000	1	2000	2800	2500	2000	2400	2CO
F3000-2CO60G (Note 7)	3000	1	2000	2800	2500	2000	2400	2CO
F5000-2CO15 (Note 8)	5000	0.25	2600	3200	2500	2400	2400	2CO
F5000-2CO15G (Note 8)	5000	0.25	2600	3200	2500	2400	2400	2CO
F5000-2CO30 (Note 8)	5000	0.5	2600	3200	2500	2400	2400	2CO
F5000-2CO30G (Note 8)	5000	0.5	2600	3200	2500	2400	2400	2CO

อุตสาหกรรมสาธารณูปโภค			
206	Bridge	โครงสร้างสะพาน	Steel fabrication
207	Crane	ปั้นจั่น	Truck-mounted Crane
			Car carrier crane
208	Cutting Chain	โซ่ตัด	โซ่เพชรตัดคอนกรีต
209	Cutting Machine	เครื่องเลื่อย	Reciprocating saw, ความสามารถในการตัด 400~750 มม., มอเตอร์ ไฟ 3 เฟส
			คอนเดนเซอร์มอเตอร์ 2.2, ช่วงชักใบเลื่อยต่อหน้าที 206, น้ำหนัก 100 กิโลกรัม
210	Dehumidifier	เครื่องดูดความชื้น	ทำงานในระบบไฟฟ้า AC , 1-3 เฟส
211	Drilling Cylinder	กระบอกเจาะ	กระบอกเจาะ ขนาดตั้งแต่ 15 มม. - 1,000 มม.,
212	Elevator	ลิฟท์	ขับเคลื่อนด้วยระบบไฟฟ้า น้ำหนักบรรทุก 400-1000 Kg



BOM

• Inlet Collar	1	C62
• Inlet Funnel	1	C62
• Impeller	1	C62
• Housing	1	C62
• Motor	1	C62
• Belt	2	MTR
• Bearing	2	C62

BLOWER 1 C62

(Complete set)



- ยื่นขอในแบบ BOM ชื่อรายการหลักไม่สามารถใช้ส่งปล่อยได้
- ชื่อรายการ BOM ต้องตรงกับใบขนฯ จึงจะส่งปล่อยได้
- ขอเพิ่มชื่อรองของรายการ BOM ได้หรือไม่?
- ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรจากเดิมไม่มี BOM แก้ไขเป็นแบบมี BOM ได้หรือไม่?
- จำนวนที่ระบุใน BOM คือจำนวนที่สามารถส่งปล่อยได้ โดยไม่นำไปคูณกับจำนวนเครื่องจักร

ตัวอย่าง รายการเครื่องจักรแบบ BOM

รายการเครื่องจักร	
ชื่อเครื่องจักร	SPRAY DRYER SYSTEM
รายละเอียด	หอบแห้ง (Drying Tower) เป็นทรงกระบอกแนวตั้ง สูงประมาณ 30 เมตร อากาศร้อนจากหัวเผาจะถูกส่งเข้าทางด้านบนของหอบ และไหลออกทางด้านล่าง ส่วนสารละลายเค้กซิลิกา (Silica cake slurry) จะถูกป้อนเข้าสู่หอบแห้งจากด้านบนเช่นกัน โดยใช้ปั๊มแรงดันสูง สารละลายซิลิกาที่ถูกฉีดออกมาด้วยแรงดันสูงจะกระจายตัวเป็นละอองฝอย เมื่อสัมผัสกับอากาศร้อนจะลอยลงมาด้านล่างของหอบแห้ง ในกระบวนการนี้ น้ำจะถูกระเหยออก และซิลิกาจะจับตัวกันเป็นเม็ดเล็ก ๆ คล้ายไข่มุก (Micro pearl) ผงซิลิกาที่แห้งแล้วจะถูกส่งออกจากหอบแห้งผ่าน Bag filter หลังจากแยกก๊าซและของแข็งออกจากกัน จากนั้นผงซิลิกาทั้งหมดจะถูกนำไปอบแห้งและแยกละเอียดอีกครั้งใน Fluid bed ในกระบวนการนี้ วัตถุประสงค์ที่ใช้คือสารละลายเค้กซิลิกา ส่วนผลลัพท์ที่ได้คือผงซิลิกาไมโครเพิร์ล (Silica micro pearl powder)

ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	มี
--------------------------------	--	----------------	----

ขั้นตอนการผลิต	ผลิตภัณฑ์	BOM
----------------	-----------	------------

#	<input type="checkbox"/> เลือก	ชื่อ BOM Item	รายละเอียด	จำนวน	ชื่อหน่วย	สถานะ BOM Item
51	<input type="checkbox"/>	COMBUSTION FAN	พัดลมระบายอากาศ (Combustion Fan) ทำหน้าที่จ่ายอากาศสดเข้าสู่หัวเผา เพื่อใช้ร่วมกับก๊าซธรรมชาติในภาชนะเผาไหม้		SET	รออนุมัติ
52	<input type="checkbox"/>	CONNECTOR BOX/STAINLESS STEEL	กล่องเชื่อมต่อสายเคเบิล ชนิดสแตนเลส ใช้สำหรับเชื่อมต่อสายเคเบิลกับเครื่องจักร		PIECE OR UNIT	รออนุมัติ
53	<input type="checkbox"/>	COOLING FAN	พัดลมระบายความร้อน (Cooling Fan) ทำหน้าที่ช่วยระบายความร้อนและทำให้ผงซิลิกาไมโครเพิร์ลเย็นลง ก่อนที่จะถูกปล่อยออกจากระบบ		SET	รออนุมัติ
54	<input type="checkbox"/>	COPPER NOSE FOR ELECTRICITY	หัวต่อไฟฟ้า สำหรับเชื่อมต่อระหว่างมอเตอร์และตู้กระจายไฟฟ้าสำหรับระบบอบแห้งแบบพ่นสเปรย์		PIECE OR UNIT	รออนุมัติ
55	<input type="checkbox"/>	DISCHARGE BLOWER	พัดลมระบายอากาศ ทำหน้าที่จ่ายลมเพื่อช่วยให้ผงซิลิกาภายในถังระบายเกิดการฟลูอิดไรซ์ (Fluidize) และไหลออกได้สะดวก		SET	รออนุมัติ
56	<input type="checkbox"/>	DISCHARGER	ถาดระบาย (Discharger) จะติดตั้งอยู่ด้านล่างของถุงกรอง (Bag Filter) วัตถุประสงค์ของถาดระบายจะเป่าลมเพื่อให้ผงซิลิกาไหลลงไปยังไซตารีวาล์วที่อยู่ด้านล่างต่อไป		SET	รออนุมัติ
57	<input type="checkbox"/>	DRYER TOWER	หอบแห้ง (Dryer Tower) เป็นอุปกรณ์หลักของ Spray Dryer System โดยมีลักษณะเป็นทรงกระบอกแนวตั้ง ความสูงประมาณ 30 เมตร ภายในหอบนี้ น้ำส่วนใหญ่ในสารละลายเค้กซิลิกาจะถูกระเหยออก และแปรสภาพเป็นผงซิลิกาไมโครเพิร์ล (Silica Micro Pearl Powder) หอบแห้งมีขนาดความยาว 400 มิลลิเมตรบริเวณด้านบน และหนา 100 มิลลิเมตรในส่วนกลางและด้านล่างของหอบ		SET	รออนุมัติ
58	<input type="checkbox"/>	ELECTRIC CABINET	ตู้จ่ายไฟฟ้า ทำหน้าที่ กระจายไฟฟ้าไปยังมอเตอร์ในระบบอบแห้งแบบพ่นสเปรย์		PIECE OR UNIT	รออนุมัติ
59	<input type="checkbox"/>	EXHAUST FAN	พัดลมดูดอากาศ (Exhaust Fan) ทำหน้าที่ดูดลมร้อนจากถุงกรอง ส่งผ่านเข้าเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน แล้วปล่อยออกสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายอากาศ (Air Stack)		SET	รออนุมัติ
60	<input type="checkbox"/>	EXPANSION JOINT/DN2000/STAINLESS STEEL	ชุดขยายข้อต่อ ชนิดสแตนเลส ขนาด 2000 มม. สำหรับรองรับการขยายตัวหรือหดตัวของอุปกรณ์และท่อ เนื่องจากอุณหภูมิเปลี่ยนแปลง ในระบบอบแห้งแบบพ่นสเปรย์		PIECE OR UNIT	รออนุมัติ



ไปตรวจรายละเอียดของเครื่องจักร


ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด			
จำนวน *	<input type="text"/>	หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	<input type="button" value="Choose File"/> No file chosen <input type="button" value="Upload"/> *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	<input type="button" value="Choose File"/> No file chosen <input type="button" value="Upload"/> *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		



- ตรวจสอบสิทธิประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร
- กรณีเป็นเครื่องจักรเก่าในชื่อต้องระบุ USED....(ชื่อM/C)...SERIAL NO....YEAR of MFG
- แนบใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักรจากสถาบันที่น่าเชื่อถือ
- สถาบันที่น่าเชื่อถือ ควรมีคุณสมบัติดังนี้ เช่น เป็นหน่วยงานตรวจสอบที่ได้ใบรับรองจากรัฐบาลประเทศนั้นๆ หรือ ได้มาตรฐาน ISO 17025 หรือเป็นสมาชิกของหน่วยงานด้านการตรวจสอบเครื่องจักร เช่น member ที่อยู่ในสมาคมการตรวจสอบตามเว็บไซต์ <https://www.tic-council.org/membership/members-directory>

ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร

เครื่องจักรเก่าต้องมีใบรับรองประสิทธิภาพจากสถาบันที่เชื่อถือได้ใบรับรองมีรายละเอียด ดังนี้

- รายละเอียดของการปรับปรุงซ่อมแซมและผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่
- ปีที่ผลิต
- ผลของการทดสอบเดินเครื่อง
- รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มาตรฐานความปลอดภัย และการใช้พลังงาน
-  การประเมินราคาที่เหมาะสม (สามารถยื่นใบรับรองการประเมินราคาเครื่องจักรแยกเพิ่มเติมอีกฉบับได้)
- รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบ



- ดูจากบัตรส่งเสริม (เงื่อนไขเฉพาะโครงการ)

2. อนุญาตให้นำเครื่องจักรที่ใช้แล้วจากต่างประเทศที่มีอายุ **เกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี** นับตั้งแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่นำเข้ามาใช้ในโครงการได้ แต่ไม่ให้นับเป็นเงินลงทุนสำหรับการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล และไม่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า ทั้งนี้ จะต้องได้รับใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในด้านประสิทธิภาพของเครื่องจักร ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการใช้พลังงาน

กรณีทั่วไป

2. อนุญาตให้นำเครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศที่มีอายุ **ไม่เกิน 5 ปี** นับตั้งแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่นำเข้ามาใช้ในโครงการได้ แต่ไม่ได้รับยกเว้นอากรขาเข้า ทั้งนี้ จะต้องได้รับใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในด้านประสิทธิภาพของเครื่องจักร ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการใช้พลังงาน **รวมทั้งการประเมินราคาที่เหมาะสม**

กรณีทั่วไป

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

- จำนวน (ตามการใช้งานจริง/สอดคล้องกับกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม)
- กำลังการผลิตต่อเครื่อง กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก (ให้แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต (วัน/เวลาทำงานตามบัตรส่งเสริม))
- ชี้แจงที่มาของการเพิ่มจำนวน เช่น
 - ให้สอดคล้องกับกำลังการผลิตในปัจจุบัน (แต่ไม่เกินบัตรส่งเสริม)
 - เพิ่มตามการใช้งานร่วมกับเครื่องจักรอื่น (ROBOT / CONVEYOR / DUST COLLECTOR /etc.)
 - เพิ่มตาม model ของผลิตภัณฑ์ที่เปลี่ยนแปลงไป



- จำนวนของเครื่องจักรสามารถขอได้ตามการใช้งานจริงของทั้งโครงการ
- เพิ่มจำนวนเพื่อนำไปใช้กับโครงการอื่น ได้หรือไม่?

แก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ



- แก้ไขหน่วย
- ข้อมูลกำลังการผลิต
- แก้ไข BOM

- โปรดระบุรายละเอียดที่ต้องการแก้ไขในช่องหมายเหตุบริษัท

- แก้ไขข้อมูลกำลังผลิต ต้องแสดงที่มาของกำลังผลิตดังกล่าว

ไปดะบายละเอียดของเครื่องจักร	
ชื่อเครื่องจักร*	WELDING MACHINE(GAP HIDER)
รายละเอียด	เครื่องเชื่อม Ultrasonic ประกอบหนึ่ง เข้ากับโครงของ Gap Hider (ตัวปิดช่องว่างระหว่างพวงมลัยรถยนต์)
จำนวน*	1.00 หน่วย* SET
เครื่องจักรหลัก	ใช่ สถานะเป็นรายการ Negative List หรือ ไม่ <input type="checkbox"/> ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)*	เลือกไฟล์ <input type="button" value="ไม่ได้เลือกไฟล์ใด"/> Upload <small>*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)</small> ขนาดของ File ไม่ควรมากเกิน 3 MB
หมายเหตุ Negative List*	
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	หน่วยกำลังการผลิต PIECE OR UNIT
กำลังการผลิตรวม	สถาน <input type="button" value="ใหม่"/>
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร*	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)*	เลือกไฟล์ <input type="button" value="ไม่ได้เลือกไฟล์ใด"/> Upload <small>*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)</small> ขนาดของ File ไม่ควรมากเกิน 3 MB
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	เลือกไฟล์ <input type="button" value="ไม่ได้เลือกไฟล์ใด"/> Upload <small>*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)</small>
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ก.ศ.)*	-- เลือก -- <input type="button" value="มี BOM หรือ ไม่"/> <input type="button" value="ไม่มี"/>
หมายเหตุบริษัท	
หมายเหตุผู้จำหน่าย	

ขั้นตอนการผลิต	ชื่อรอง	ผลิตภัณฑ์
----------------	---------	-----------

ขั้นตอนการผลิต				เพิ่มรายการ
#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	
1	2	นำชิ้นงานที่ได้จากการฉีดหรือเป่าขึ้นรูปพร้อมประกอบเข้ากับชิ้นส่วนที่จัดหามา	ผลิตภัณฑ์	
2				

Agenda



1. สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
3. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
4. กรณีศึกษาปัญหาที่พบบ่อยและข้อควรระวัง

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

4. ตามมาตรา 28 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติ

4. ตามมาตรา 28 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติ ตลอดระยะเวลาที่ได้รับการส่งเสริม

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่

1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ **4** กรกฎาคม พ.ศ. 2567

1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด

2. จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในกำหนดเวลาไม่เกิน 36 เดือน นับแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564

วันที่อนุมัติ
(วันที่เริ่มต้นสิทธิ)

ให้ไว้ ณ วันที่ **4** มกราคม พ.ศ. 2565

วันที่สิ้นสุดสิทธิ ยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร
(วันที่ออกบัตรฯ + 30 เดือน)

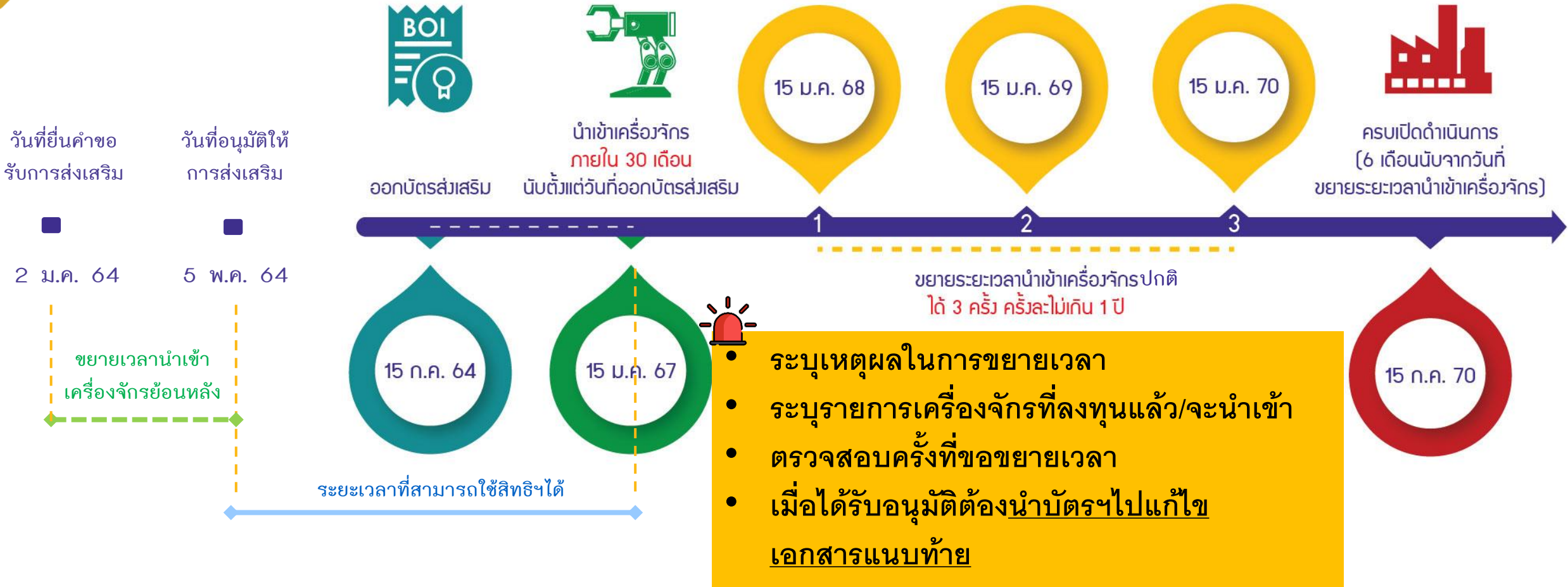
วันที่ครบเปิดดำเนินการ
(วันที่ออกบัตรฯ + 36 เดือน (3ปี))
หรือ
(วันที่สิ้นสุดสิทธิ + 6 เดือน)

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

***ตรวจสอบการขยายระยะเวลา

- โครงการที่ได้รับสิทธิเครื่องจักรตลอดระยะเวลาที่ได้รับการส่งเสริม
- โครงการภายใต้มาตรการยกกระดับอุตสาหกรรม (มาตรการปรับปรุงฯ)
- โครงการภายใต้สิทธิพิเศษอื่นๆ ที่ห้ามขยายระยะเวลาฯ
- เมื่อขยายระยะเวลาเปิดดำเนินการเพียงอย่างเดียวแล้ว จะไม่สามารถขยายระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรได้อีก

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร



1. การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรปกติ เป็นการขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรตามสิทธิของโครงการ ซึ่งสามารถขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรได้ 3 ครั้ง ครั้งละ 1 ปี
2. การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง เป็นการขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนกลับไปถึงวันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม เพื่อใช้สิทธิส่งปล่อยเครื่องจักรที่นำเข้ามาก่อนที่โครงการจะได้รับการอนุมัติ (แต่หลังจากวันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม) ซึ่งการใช้สิทธิขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลังทำได้เพียงครั้งเดียวในแต่ละโครงการ

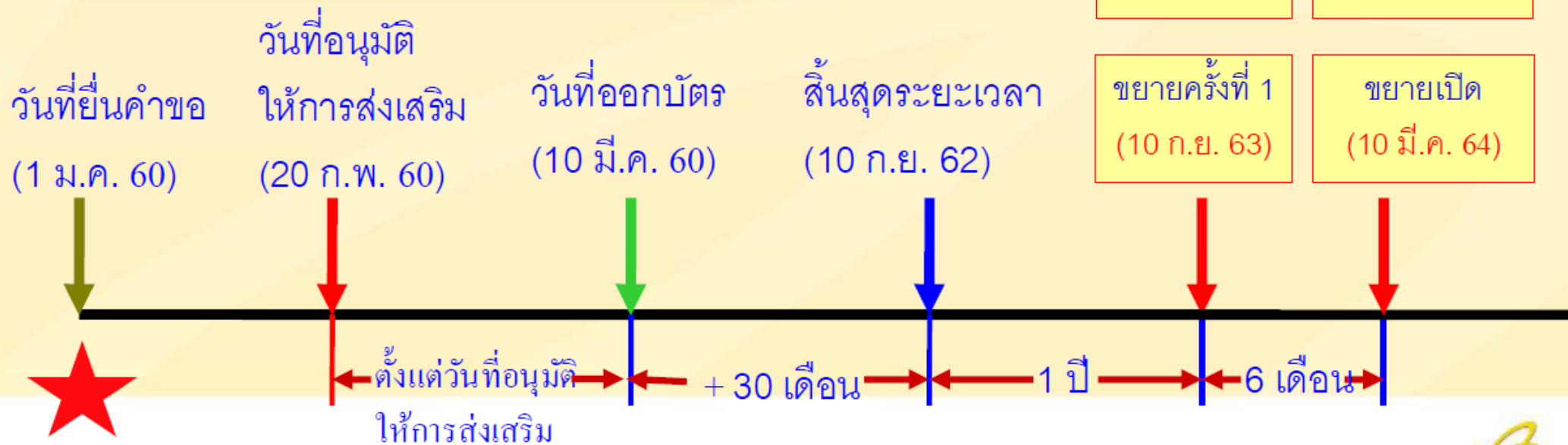
การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

- จะอนุมัติให้ขยายเวลาจากระยะเวลาที่กำหนดในบัตรส่งเสริมอีกครั้งละไม่เกิน 1 ปี รวมแล้วไม่เกิน 3 ครั้งและให้ได้รับการขยายเวลาเปิดดำเนินการออกไปอีกเป็นเวลา 6 เดือนนับแต่วันที่ครบกำหนดระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

ขยายครั้งที่ 3 (10 ก.ย. 65)	ขยายเปิด (10 มี.ค. 66)
--------------------------------	---------------------------

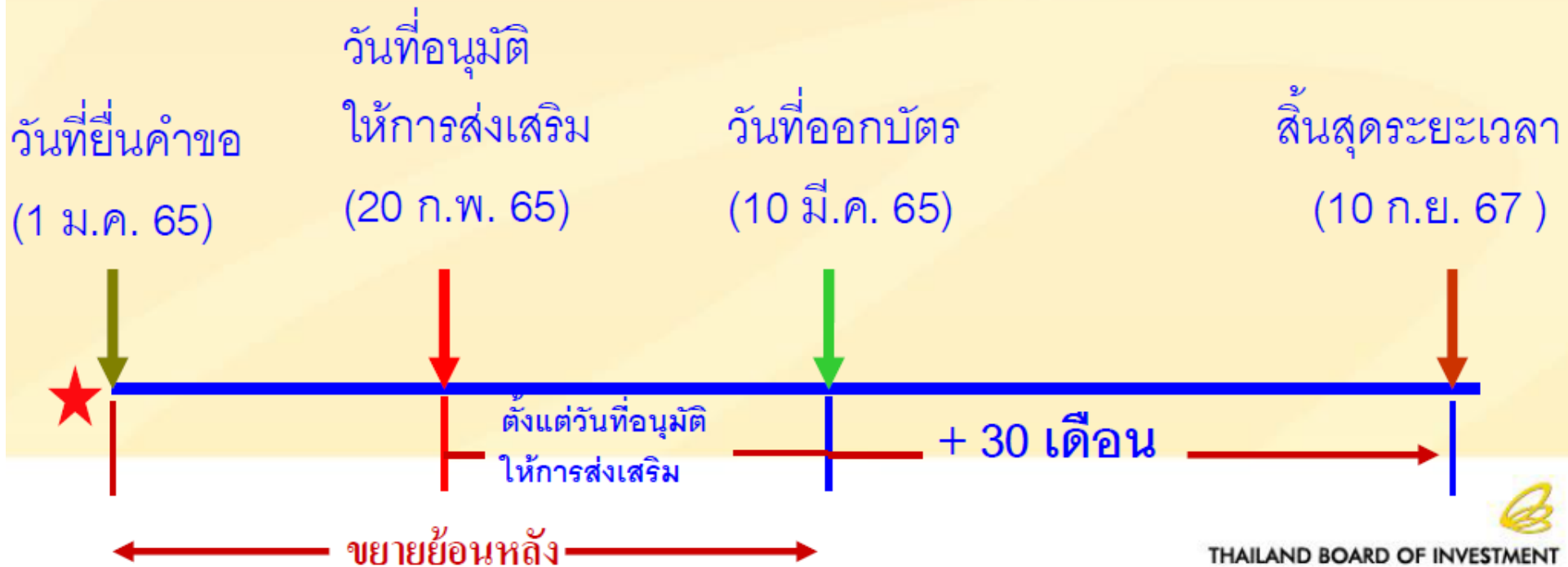
- กรณีการขยายเปิดดำเนินการเพียงอย่างเดียว จะขยายเวลาให้ 1 ครั้ง เป็นเวลาไม่เกิน 1 ปี

ขยายครั้งที่ 2 (10 ก.ย. 64)	ขยายเปิด (10 มี.ค. 65)
--------------------------------	---------------------------



การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง

- การขยายเวลานำเข้าย้อนหลังจะเกิดขึ้น เนื่องจากบริษัทได้นำเครื่องจักรเข้ามาก่อนวันที่อนุมัติให้การส่งเสริมทำให้ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรไม่ครอบคลุม โดยสำนักงานมีหลักเกณฑ์การพิจารณาขยายเวลาดังนี้ จะอนุมัติให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักรได้ตั้งแต่วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม



Agenda



1. สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
2. การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
3. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
4. กรณีศึกษาปัญหาที่พบบ่อยและข้อควรระวัง

เงื่อนไขทั่วไป เกี่ยวกับสิทธิตามมาตรา 28 และ 29

3. กรณีได้รับสิทธิตามมาตรา 28 หรือมาตรา 29 จะต้องปฏิบัติดังนี้

3.1 ในกรณีที่มีการค้าประกันเครื่องจักร จะต้องจัดส่งเอกสารรายการเครื่องจักรที่ขอยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าตามแบบ วิธีการ และเงื่อนไขที่สำนักงานกำหนดให้แก่สำนักงาน เพื่อให้ได้รับการอนุมัติให้เสร็จสิ้นลงได้ภายใน 1 ปี นับจากวันสิ้นสุดระยะเวลาการนำเข้า เมื่อพ้นกำหนด 1 ปีดังกล่าวแล้วคณะกรรมการจะเพิกถอนสิทธิและประโยชน์ในการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเฉพาะรายการที่นำเข้ามาและยังอยู่ในระหว่างการใช้หนังสือค้าประกันของธนาคารเป็นประกันอากรขาเข้า

3.2 จะต้องใช้เครื่องจักรที่ได้อนุมัติให้ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเฉพาะ ในกิจการตามบัตรส่งเสริม

3.3 จะต้องไม่จำหน่าย โอน ให้เช่า หรือยินยอมให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักรที่ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า

3.3.1 ในกรณีที่ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับอนุญาตให้จำหน่ายเครื่องจักร หากมีการฟ้องบังคับจำหน่ายเครื่องจักรดังกล่าว จะต้องแจ้งให้สำนักงานทราบภายใน 15 วันนับแต่วันที่ศาลประทับฟ้อง และหากผู้รับจำหน่ายไม่อาจชำระภาษีอากรเครื่องจักรที่บังคับจำหน่ายได้ครบถ้วน ตามมาตรา 42 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องรับผิดชอบในการชำระภาษีอากรเครื่องจักรจนครบถ้วนตามกฎหมายว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากร

3.3.2 ในกรณีที่ได้รับอนุญาตให้โอนเครื่องจักรไปเพื่อทำสัญญาเช่าแบบลิสซิ่งหรือทำสัญญาเช่าซื้อ ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไข และวิธีการที่สำนักงานกำหนด

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมจะต้องเป็นเครื่องจักรใหม่ เว้นแต่เป็นเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการกำหนด

1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ [REDACTED] พ.ศ. [REDACTED]

1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด



สามารถใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักรเก่า ได้หรือไม่?

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่ โดยจะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด

2. อนุญาตให้นำเครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศที่มีอายุไม่เกิน 5 ปี นับแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่นำเข้ามาใช้ในโครงการได้ แต่ไม่ได้รับยกเว้นอากรขาเข้า ทั้งนี้ จะต้องได้รับใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในด้านประสิทธิภาพของเครื่องจักร ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการใช้พลังงาน รวมทั้งการประเมินราคาที่เหมาะสม ก่อนวันที่ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

เครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศ

2. จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในกำหนดเวลาไม่เกิน 36 เดือน นับแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด

สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

กรณีทั่วไป

1

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากร ขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	-
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	-	จะต้องยื่นไปรับรอง ประสิทธิภาพ เครื่องจักร ณ วันที่ ยื่นบัญชีรายการ เครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	-	-	

กรณีย้ายฐานการผลิต

2

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากร ขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	-
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	-	
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	(สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31 ได้ร้อยละ 50 ของมูลค่า เครื่องจักรตามบัญชี)	-	จะต้องยื่นไปรับรอง ประสิทธิภาพ เครื่องจักร ณ วันที่ ยื่นคำขอรับ การส่งเสริมและ วันที่ยื่นบัญชี รายการเครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 10 ปี	✓	-	-	

กรณีอื่นๆ

3

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	สามารถนำมาคำนวณ วงเงินยกเว้นภาษีเงินได้ นิติบุคคลตามมาตรา 31	ยกเว้นอากร ขาเข้า	เงื่อนไข
กิจการขนส่งทางเรือ กิจการขนส่งทางอากาศ* และแม่พิมพ์	✓	✓	✓	-



สามารถใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักรเก่า ได้หรือไม่?

ข้อควรระวัง และคำถามที่พบบ่อย

- เครื่องจักรนำเข้ามาโดยใช้สิทธิ จะต้องใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริมเท่านั้น
- หากต้องการกระทำการใดๆ กับเครื่องจักรที่ใช้สิทธิ เช่น จำหน่าย ทำลาย ส่งคืน เป็นต้น ต้องขออนุญาตจากสำนักงานก่อน
- การยื่นขอรายการเครื่องจักรต้อง ตรวจสอบว่าเข้าข่ายเป็น negative list หรือไม่ ทุกรายการ
- การแปลจากภาษาต่างประเทศ ทั้งเรื่องชื่อเครื่องจักร และรายละเอียด ต้องตรวจสอบรายละเอียดทุกครั้ง เนื่องจากอาจเกิดความคลาดเคลื่อนจากเครื่องมือแปลภาษา
- ควรเข้ามาตรวจสอบคำร้องหลังจากการยื่นทุกๆ 1-2 วัน (อาจมีการแก้ไข)
- BOM หรืออะไหล่ ควรยื่นแบบใด?
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร จำเป็นต้องเพิ่มรายการเครื่องจักรทุกรายการของโครงการนี้หรือไม่? ถ้าจะไม่ใช่สิทธิฯ จะต้องยื่นขอหรือไม่?
- จำนวนเครื่องจักรที่ขออนุมัติ สามารถขอตามแผนการผลิตทั้งโครงการได้หรือไม่?
- ต้องการขอเพิ่มรายการอะไหล่ของเครื่องจักรที่ไม่ได้อยู่ในระบบ EMT จะต้องดำเนินการอย่างไร?

References

- พระราชบัญญัติ ส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 (ฉบับปรับปรุง 2560)
- ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป. 1/2546
เรื่อง คำจำกัดความของส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ โครงโรงงานสำเร็จรูป วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
- ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป. 2/2556
เรื่อง แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์
- ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป. 4/2556
เรื่อง วิธีปฏิบัติในการใช้สิทธิและประโยชน์สำหรับเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- ประกาศสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ ป. 1/2548
เรื่อง กำหนดเวลาการนำเข้าเครื่องจักร และการเปิดดำเนินการ



For More Information

Office of the Board of Investment
555 Vibhavadi-Rangsit Road,
Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand

(02) 553-8111

(02) 553-8222

head@boi.go.th

<http://www.boi.go.th>

Regional Investment & Economic Center 4
Thailand Board of Investment

(038) 404-900

chonburi@boi.go.th

<https://chonburi.boi.go.th/>

