

ข้อควรรู้!!

ภาพรวม และขั้นตอนก่อนใช้บริการระบบ อิเล็กทรอนิกส์ (RMTS)

(ออนไลน์ผ่านโปรแกรม Zoom Webinar)

วันพฤหัสบดี ที่ 28 กันยายน 2566
เวลา 09.00 - 12.00 น.



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

บรรยายโดย
คุณสุกัญญา หนึ่งทอง
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน

หัวข้อบรรยาย

- 1 สมัครใช้บริการระบบ eMT/RMTS
- 2 ยื่นข้อตกลงระบบ RMTS Online
- 3 การขออนุมัติ/ แก้ไขบัญชีรายการ
วัตถุดิบ
- 4 การขอกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- 5 การขออนุมัติสั่งปล่อยวัตถุดิบ
- 6 การขออนุมัติ/ แก้ไขสูตรการ
ผลิต
- 7 ขอส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ
- 8 การขยายระยะเวลานำเข้า
วัตถุดิบ

ระบบ RMTS
คืออะไร

ระบบงาน RMTS (วัตถุประสงค์และวัตถุประสงค์)

เป็นช่องทางในการยื่นข้อมูลเพื่อขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุประสงค์, ปริมาณสต็อกสูงสุด และสูตรการผลิต ผ่านระบบ Online รวมถึงการขออนุมัติปรับยอดวัตถุประสงค์กรณีต่าง ๆ

ระบบฐานข้อมูล Online เป็นระบบที่พัฒนาขึ้นสำหรับเป็นช่องทาง ในการยื่นข้อมูล ซึ่งประกอบไปด้วย

1. ฐานข้อมูลวัตถุประสงค์ คือ การให้บริการบันทึกและจัดเก็บข้อมูลของบริษัทที่ได้รับส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงาน คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) เพื่ออนุมัติบัญชีรายการวัตถุประสงค์, ปริมาณสต็อกสูงสุด และสูตรการผลิต ใช้ในการออกหนังสืออนุมัติยกเว้นภาษีอากรขาเข้าสำหรับวัตถุประสงค์ และใช้ในการ ออกหนังสืออนุมัติตัดบัญชีวัตถุประสงค์เมื่อมีการส่งออก

2. ฐานปล่อยวัตถุประสงค์ คือ การให้บริการออกเลขที่อนุมัติเพื่อนำไปปล่อยวัตถุประสงค์ที่กรมศุลกากรให้กับบริษัทที่ได้รับการ ส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนตามมาตรา 36 (1),(2) และมาตรา 30 ได้แก่ การอนุมัติปล่อยวัตถุประสงค์ เพื่อ ยกเว้นอากรขาเข้า, เพื่อลดหย่อนอากรขาเข้า, การใช้ธนาคารค้ำประกัน เพื่อขอคืนอากร และเพื่อขอก่อน ธนาคารค้ำประกัน

3. ฐานตัดบัญชีวัตถุประสงค์ คือ การให้บริการออกหนังสืออนุมัติตัดบัญชีวัตถุประสงค์ให้กับบริษัทที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนตามมาตรา 36(1),(2) โดยการออกหนังสืออนุมัติตัดบัญชีวัตถุประสงค์

สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

- มาตรา 30 หมายถึง การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ
- มาตรา 30/1 หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่นำเข้ามาเพื่อใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง
- มาตรา 36 (1) หมายถึง การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก
- มาตรา 36 (2) หมายถึง การให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับสินค้าตัวอย่างของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

เงื่อนไข การสมัครเป็นผู้ใช้บริการ

เป็นผู้ประกอบการ
ที่ได้รับการส่งเสริม
คณะกรรมการ
ส่งเสริมการลงทุน
(BOI)

บัตรส่งเสริมมีระบุ
สิทธิและประโยชน์
เครื่องจักร
และวัตถุดิบ

ใช้บริการ ระบบงานสิทธิและ
ประโยชน์สำหรับเครื่องจักร
(eMT Online)
(RMTS Online)

สำนักงานภูมิภาค

เชียงใหม่
ที่อยู่ : ห้องที่ 108 อาคารเอร์พอร์ต บีซีเอส พาร์ค เลขที่ 90 ถนนมหิดล ตำบลหายยา อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ 50100
โทรศัพท์ : (66) 0 2666 9449 กด 7
อีเมล : ic-chmai@ic.or.th

ขอนแก่น
ที่อยู่ : เลขที่ 177/54 หมู่ 17 ถนนมิตรภาพ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40000
โทรศัพท์ : (66) 0 2666 9449 กด 9
อีเมล : ic-khonkaen@ic.or.th

กรุงเทพฯ (สำนักงานใหญ่)
ที่อยู่ : เลขที่ 1 อาคารทีพีแอนด์ที ชั้น 12 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
โทรศัพท์ : (66) 0 2666 9449

นครราชสีมา
ที่อยู่ : ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุน ภาคที่ 2 เลขที่ 2112/22 ถนนมิตรภาพ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดนครราชสีมา 30000
โทรศัพท์ : (66) 0 2666 9449 กด 6
อีเมล : ic-korat@ic.or.th

1. กรุงเทพมหานคร
2. นนทบุรี
3. ปทุมธานี
4. นครปฐม
5. สมุทรปราการ
6. สมุทรสาคร
7. สมุทรสงคราม
8. พระนครศรีอยุธยา
9. อ่างทอง
10. สิงห์บุรี

ชลบุรี (แหลมฉบัง)
ที่อยู่ : เลขที่ 46 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
โทรศัพท์ : (66) 0 2666 9449 กด 5
อีเมล : ic-chonb@ic.or.th

สงขลา
ที่อยู่ : อาคารไชยยนต์ ชั้น 5 เลขที่ 7,9,11,13,15 ถนนบุตจุกัส 1 อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90110
โทรศัพท์ : (66) 0 2666 9449 กด 8
อีเมล : ic-songk@ic.or.th



ตัวอย่างเอกสาร บัตรส่งเสริม



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association



บัตรส่งเสริม

คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

เลขที่ 66-0307-1-00-0-0

คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนอาศัยอำนาจตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520 ออกบัตรส่งเสริมนี้ให้แก่

ชื่อภาษาอังกฤษ

จดทะเบียนบริษัทจำกัดเลขที่ [REDACTED] เมื่อวันที่ 11 มกราคม พ.ศ. 2566

สำนักงานตั้งอยู่ที่

แขวงพระโขนงเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุนในกิจการ ศูนย์จัดหาจัดซื้อ วัตถุประสงค์

ขึ้นส่วนและส่วนประกอบระหว่างประเทศ

ประเภท 7.37 กิจการศูนย์จัดหาจัดซื้อ วัตถุประสงค์ ขึ้นส่วนและส่วนประกอบระหว่างประเทศ

(INTERNATIONAL PROCUREMENT OFFICE : IPO)

โดยให้ได้รับสิทธิและประโยชน์และปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

2/7 66-0307-1-00-0-0

2. ตามมาตรา 26 ให้คนต่างด้าวซึ่งเป็นช่างฝีมือหรือผู้ชำนาญการที่ได้รับอนุญาตให้อยู่ในราชอาณาจักรตามมาตรา 25 ได้รับอนุญาตทำงานเฉพาะตำแหน่งหน้าที่การทำงานที่คณะกรรมการให้ความเห็นชอบตลอดระยะเวลาเท่าที่ได้รับอนุญาตให้อยู่ในราชอาณาจักร

3. ตามมาตรา 27 ให้ได้รับอนุญาตให้ถือกรรมสิทธิ์ในที่ดินตามจำนวนที่คณะกรรมการพิจารณาเห็นสมควร

4. ตามมาตรา 28 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติ

5. ตามมาตรา 36 (1) ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องนำเข้ามาจากต่างประเทศเพื่อใช้ในการผลิตเพื่อการส่งออกเป็นระยะเวลา 1 ปี นับแต่วันนำเข้าครั้งแรก

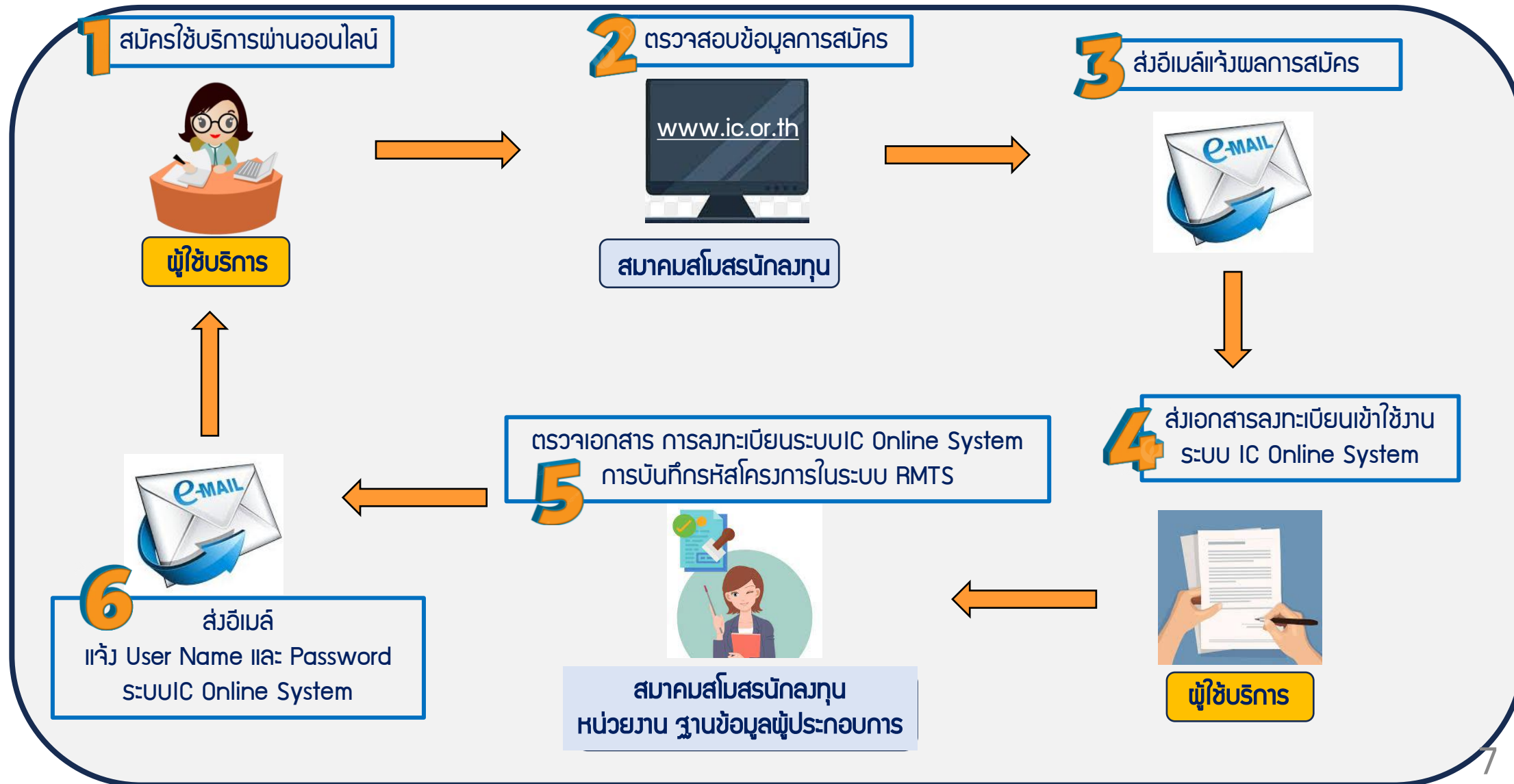
6. ตามมาตรา 36 (2) ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไปเป็นระยะเวลา 1 ปี นับแต่วันนำเข้าครั้งแรก

7. ตามมาตรา 37 ให้ได้รับอนุญาตให้นำหรือส่งเงินออกนอกราชอาณาจักรเป็นเงินตราต่างประเทศได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 11 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ซึ่งเป็นวันที่คณะกรรมการอนุมัติให้การส่งเสริม

/ เงื่อนไข

ขั้นตอนการสมัครใช้บริการ Online



วิธีการสมัครใช้บริการ Online

เข้าสู่ระบบผ่าน www.ic.or.th





ขั้นตอนการสมัครใช้บริการ Online

เข้าสู่ระบบ ผ่าน www.ic.or.th เลือกได้ 2 ช่องทาง

The screenshot shows the website interface for the Investor Club Association. At the top, there is a navigation bar with the logo and name of the association, and a menu with icons for Home, RMTS/eMT Online, Member/Service User, Service Forum, and Contact Us. Below the navigation bar, there is a main content area with a grid of service options. A yellow hand icon points to the 'สมัครใช้บริการ / สมัครสมาชิกสมาคม' (Register for service / Register as a member) option, which is highlighted with a blue box and a large orange number '2'. A dropdown menu is open for this option, showing a list of services: 'สมัครใช้บริการ / สมัครสมาชิกสมาคม', 'อัตราค่าสมาชิก', 'สิทธิประโยชน์สมาชิก', and 'สมัครเป็นผู้ใช้บริการระบบ eMT และ RMTS ออนไลน์'. A yellow hand icon also points to the first item in the dropdown menu, which is highlighted with a blue box and a large orange number '1'. Other service options in the grid include 'eMT Online', 'ตรวจสอบฐานข้อมูล', 'IC Online System', 'แจ้งเอกสารติดปัญหา', 'ตรวจสอบหนังสืออนุมัติ', 'Download แบบฟอร์ม IC', and 'ตรวจสอบใบแจ้งหนี้ / ชำระค่าบริการ'. A red arrow icon is visible in the bottom right corner.

ขั้นตอนการสมัครใช้บริการ Online



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

สมัครใช้บริการ / สมัครสมาชิกสมาคม

📅 วันพฤหัสบดี, 08 ธันวาคม 2565 10:58 ❤️ 9756

สมัครใช้บริการ

- สมัครใช้บริการระบบ eMT Online และ RMTS (รายใหม่) >> **คลิก**



สมัครสมาชิกสมาคม

ชำระค่าบำรุงรายปี (ต่ออายุสมาชิกสามัญ) >> **คลิก**

ดาวน์โหลดหนังสือแจ้งทางเลือกในชำระค่าบำรุงรายปี >> **คลิก**

ตารางเปรียบเทียบสิทธิประโยชน์ทางเลือกการชำระค่าบำรุงรายปี >> **คลิก**

ดาวน์โหลดวิธีชำระค่าบำรุงรายปีผ่านระบบลงทะเบียนออนไลน์ >> **คลิก**

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ แพนกลูกค้าสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร



0 2666 9449 กด 3



cus_service@ic.or.th



1.กรอกรายละเอียดในการสมัคร

พร้อมแนบเอกสารการสมัคร ให้ครบถ้วน

****หากทิ้งหน้าจอไว้เกิน 15 นาที**




ระบบจะ Log Out โดยอัตโนมัติ**

และจะต้องกลับเข้ามาเพื่อกรอกข้อมูลใหม่

ขั้นตอนการสมัครใช้บริการ Online



สมัครใช้บริการออนไลน์
IC SERVICE ONLINE



สมัครใช้บริการออนไลน์

สมัคร วนสิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร ✓ เลือก (eMT Online)
สมัคร วนสิทธิประโยชน์ด้านวัตถุดิบ ✓ เลือก (RMTS)

สมัครใช้บริการ eMT Online

สมัครใช้บริการ RMTS

อ่านรายละเอียดเพิ่มเติม

อ่านรายละเอียดเพิ่มเติม



ดูเอกสารที่ใช้แบบไฟล์ประกอบการสมัคร

ข้อมูลบริษัท / Company Information

เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากรบริษัท (ID Tax No.) *

ชื่อบริษัท (Company Name) * (ภาษาไทย)
* (English)

ทุนจดทะเบียน(Registered Capital) บาท

จำนวนพนักงาน (Total Number of Employees)

สถานภาพปัจจุบัน(Current Status) * ได้รับส่งเสริมการลงทุน/BOI Promoted ไม่ได้รับส่งเสริมการลงทุน/Non-BOI Promoted

สถานที่ให้บริการ * กรุงเทพฯ ชลบุรี เชียงใหม่ นครราชสีมา ขอนแก่น สุราษฎร์ธานี สงขลา

ที่อยู่สำนักงาน (Office Address)

ที่อยู่ *

นิคมอุตสาหกรรม (Industrial Park)

จังหวัด (Province) * อำเภอ/เขต (District) *

ตำบล/แขวง (Sub-District) * รหัสไปรษณีย์ (Post Code) *

โทรศัพท์ (Tel.) * โทรสาร (Fax)

ที่อยู่โรงงาน (Factory Address)

(กรณีที่อยู่เดียวกับสำนักงานกรุณาล็อกในช่องสี่เหลี่ยม)

2. กรอกข้อมูลผ่านระบบออนไลน์ เพื่อสมัครใช้บริการ

1. ข้อมูลบริษัท
2. ที่อยู่สำนักงาน
3. ที่อยู่โรงงาน/ที่อยู่สำหรับรับเอกสาร/ที่อยู่สำหรับออกใบเสร็จ
4. ข้อมูลผู้ติดต่อหลัก
5. ข้อมูลติดต่อทางด้านการเงิน
6. ข้อมูลติดต่อทางด้านการพยาบาลบุคคลและพื้กอบรม
7. ข้อมูลบัตรส่งเสริม

ขั้นตอนการสมัครใช้บริการ Online




สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

เอกสารประกอบการสมัคร (Attach Files)

สำเนาบัตรส่งเสริม (เฉพาะหน้าแรก): -

สำเนาบัตรส่งเสริม (ทุกหน้า): - upload

สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล  open

สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภพ.20): open

สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนกรรมการผู้จัดการ: open

ทั้งนี้ ในกรณีบริษัทยังไม่ได้รับบัตรส่งเสริมจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนให้แนบเอกสาร ดังต่อไปนี้

สำเนาหนังสือแจ้งมติ : -

สำเนาตอบรับมติ: open

3. แนบเอกสารการสมัครผ่านระบบออนไลน์ (ประเภทไฟล์แบบ .pdf หรือ jpg) *เอกสารทุกฉบับต้องลงนาม และประทับตราบริษัท*

1. สำเนาบัตรส่งเสริมการลงทุนที่ระบุสิทธิและประโยชน์ตามอัตราต่างๆ ของแต่ละระบบงาน ทุกหน้า

(กรณีบริษัทยังไม่ได้รับบัตรส่งเสริม สามารถใช้ "หนังสือแจ้งมติ" แทนได้)

2. สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

3. สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภพ.20) หรือ ภพ.01 หรือ ภพ.09 กรณีบริษัทไม่มีเอกสารภาษีมูลค่าเพิ่ม สามารถใช้แบบฟอร์ม

"หนังสือแจ้งกรณีไม่มีใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภ.พ.20)" แทนได้ โดยดาวน์โหลด ตาม Link

(https://ic.or.th/images/doc/Form_PP20_0461.doc)

4. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือ Passport ของกรรมการ ซึ่งลงชื่อผูกพันตามหนังสือรับรองบริษัท

ขั้นตอนการสมัครใช้บริการ Online

4.แจ้งผลการสมัครใช้บริการ RMTS Online (รายใหม่)

ระบบแจ้งผลการสมัครทางอีเมลถึงผู้ติดต่อหลัก ซึ่งบริษัทกรอกข้อมูลไว้

เรียน ผู้ใช้บริการ

บริษัท XXXXXXX จำกัด

ตามที่ท่านได้สมัครใช้บริการระบบงานสั่งปล่อยและตัดบัญชีวัตถุดิบด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (RAW MATERIAL TRACKING SYSTEM: RMTS) กับสมาคมฯแล้วนั้น สมาคมฯมีความยินดีขอเรียนแจ้งให้ทราบว่า ท่านสามารถเข้าใช้บริการระบบ RMTS ได้ตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้ สมาคมฯจะส่งหนังสือแจ้งรหัสโครงการ (Project Code) ให้ท่านทางอีเมลภายใน 3 วันทำการ

สำหรับการขอรับบริการงานวัตถุดิบ สมาคมขอเรียนแจ้งเกี่ยวกับเอกสารและขั้นตอนที่เกี่ยวข้อง หลังจากที่ท่าน ได้รับรหัสโครงการ (Project Code) แล้ว ดังนี้



สมาคมสโมสรนักลงทุน

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

เลขที่ 1 อาคาร ที ที แอนด์ ที ชั้น 12, 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ 0 2936 1429 โทรสาร 0 2936 1441-2
1 TP&T Tower, 12, 18 Fl., Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuohak, Chatuohak, Bangkok 10900 Tel: (+66) 2936 1429, Fax: (+66) 2936 1441-2



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

ที่ IS073/2562

4 เมษายน 2562

เรื่อง ขอแจ้งรหัสโครงการ (Project Code) เพื่อเข้าใช้ระบบ RMTS

เรียน ท่านผู้ใช้บริการสมาคมสโมสรนักลงทุน

บริษัท ██████████ จำกัด

ตามที่ บริษัท ██████████ จำกัด ได้รับส่งเสริมการลงทุนจาก สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) ตามบัตรส่งเสริมเลขที่ ██████████ และได้สมัครใช้บริการสั่งปถ่ายและตัดบัญชี วัตถุประสงค์ด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (RMTS) กับสมาคมสโมสรนักลงทุนแล้วนั้น

สมาคมจึงขอเรียนแจ้งรหัสโครงการ (Project Code) ตามบัตรส่งเสริมเลขที่ ██████████ โดยรหัสโครงการของบริษัทท่าน คือ ██████████ ทั้งนี้ ท่านสามารถนำรหัสโครงการดังกล่าวติดต่อเข้าใช้บริการ สั่งปถ่ายและตัดบัญชีวัตถุประสงค์ด้วยระบบ RMTS กับสมาคมสโมสรนักลงทุนได้ตั้งแต่นี้เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขอขอบคุณเป็นอย่างสูงที่ใช้บริการกับสมาคมสโมสรนักลงทุน

ขอแสดงความนับถือ


ผู้จัดการสมาคมสโมสรนักลงทุน

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม
แผนกลูกค้าสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร
โทรศัพท์ 0 2936 1429 ต่อ 201-204
โทรสาร 0 2936 1441-2
Email: cus_service@ic.or.th

หมายเหตุ: (สำคัญมาก) กรุณานำหนังสือฉบับนี้มาดำเนินการกับแผนกบริการฐานข้อมูลในการใช้บริการ RMTS ครั้งแรก

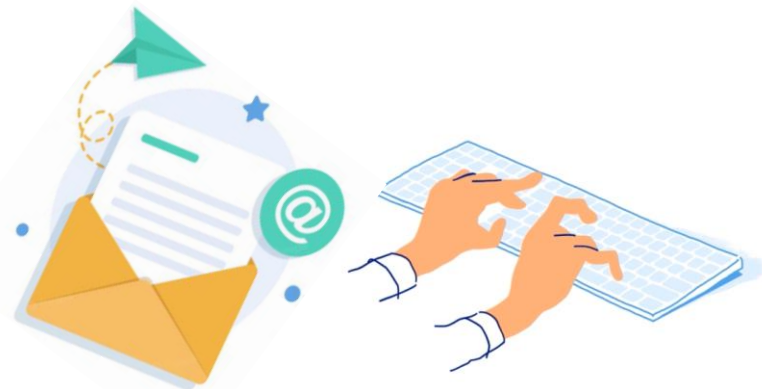
ตัวอย่างเอกสาร แจ้งรหัสโครงการ

เอกสารลงทะเบียนเข้าใช้ระบบ IC Online System

1. กรอกแบบฟอร์มลงทะเบียนใช้บริการด้วยระบบ IC Online
2. ขอตกลงการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบ และวัสดุจำเป็น ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Raw Material Tracking System) (เฉพาะบริษัทสมัครใช้บริการรายใหม่)
3. หนังสือรับรองการจดทะเบียนบริษัท กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ (เฉพาะบริษัทสมัครใช้บริการรายใหม่)
4. สำเนาบัตรสำเนา (ทุกหน้า)
5. หนังสือแจ้งรหัสโครงการ

เอกสารในข้อที่ 1-3 บริษัทต้องประทับตราและลงนามสดโดยผู้มีอำนาจลงนามหรือผู้รับมอบอำนาจ จากนั้นบริษัทนำเอกสารข้อที่ 1-5 มายื่นทาง E-mail สาขาที่ท่านเลือกใช้บริการ เพื่อพนักงานสมาคมจะได้ดำเนินการบันทึกรหัสโครงการในระบบ RMTS

การลงทะเบียนเปิดใช้งานระบบ RMTS Online



ตรวจสอบเอกสารที่บริษัท
นำส่ง

บริษัทได้รับ Username และ Password ระยะเวลาดำเนินการ
ภายใน 1 วันทำการ



ส่งอีเมลแจ้งรหัสเข้าใช้งานทางอีเมล หรือรับด้วยตนเองที่ศูนย์บริการลูกค้า โดยสมาคมฯ
จะบันทึกรหัสโครงการในระบบ อีเมลผู้ติดต่อ (ที่ส่งเอกสารการลงทะเบียน)

ช่องทางการส่งเอกสารลงทะเบียนเข้าใช้ระบบ IC Online System และสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

สาขา	เบอร์ติดต่อ	ผู้ประสานงาน	E-mail
กรุงเทพฯ	โทรศัพท์ 02 666 9449 ต่อ 4311,4312 ,4320	คุณพัชรินทร์, คุณภัคญดา คุณปิยวรรณ	ic-bkk@ic.or.th
ชลบุรี	โทรศัพท์ 02 02 666 9449 ต่อ 4212 ,4213	คุณอัษฎพร, คุณอััจฉิมา	ic-chonb@ic.or.th
นครราชสีมา	โทรศัพท์ 02 02 666 9449 ต่อ 4221	คุณวิภาดา เข็มพิลา	ic-korat@ic.or.th
ขอนแก่น	โทรศัพท์ 02 02 666 9449 ต่อ 4226	คุณเพ็ญจันทร์ ปักเกโส	
เชียงใหม่	โทรศัพท์ 02 02 666 9449 ต่อ 4223	คุณวาสนา เดชวงศ์ยา	ic-chmai@ic.or.th
สงขลา	โทรศัพท์ 02 02 666 9449 ต่อ 4225	คุณอนันต์ ทิพย์แก้ว	ic-songk@ic. or.th

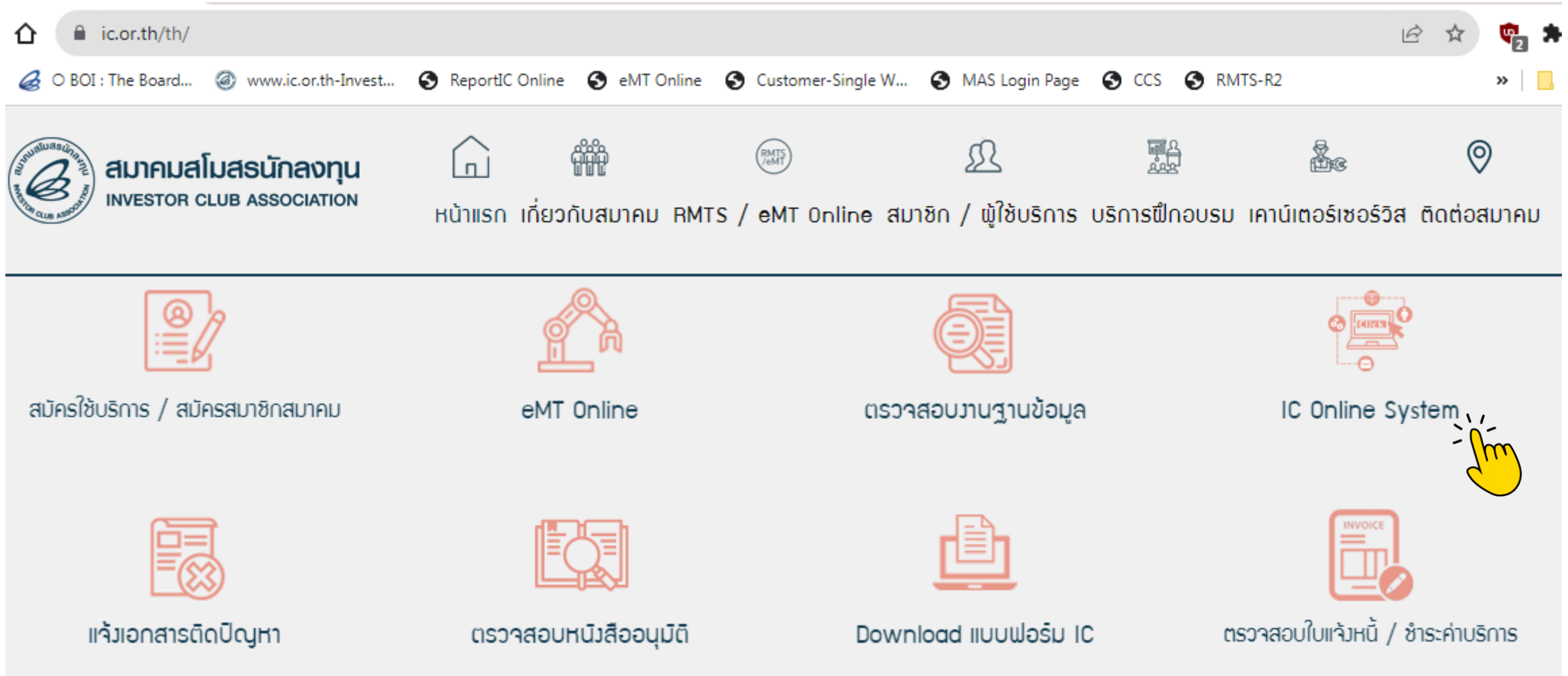
วิธีการการเข้าสู่ระบบ IC Online SYSTEM (ครั้งแรก)

เข้าสู่ระบบผ่าน www.ic.or.th



การเข้าสู่ระบบ IC Online SYSTEM (ครั้งแรก)

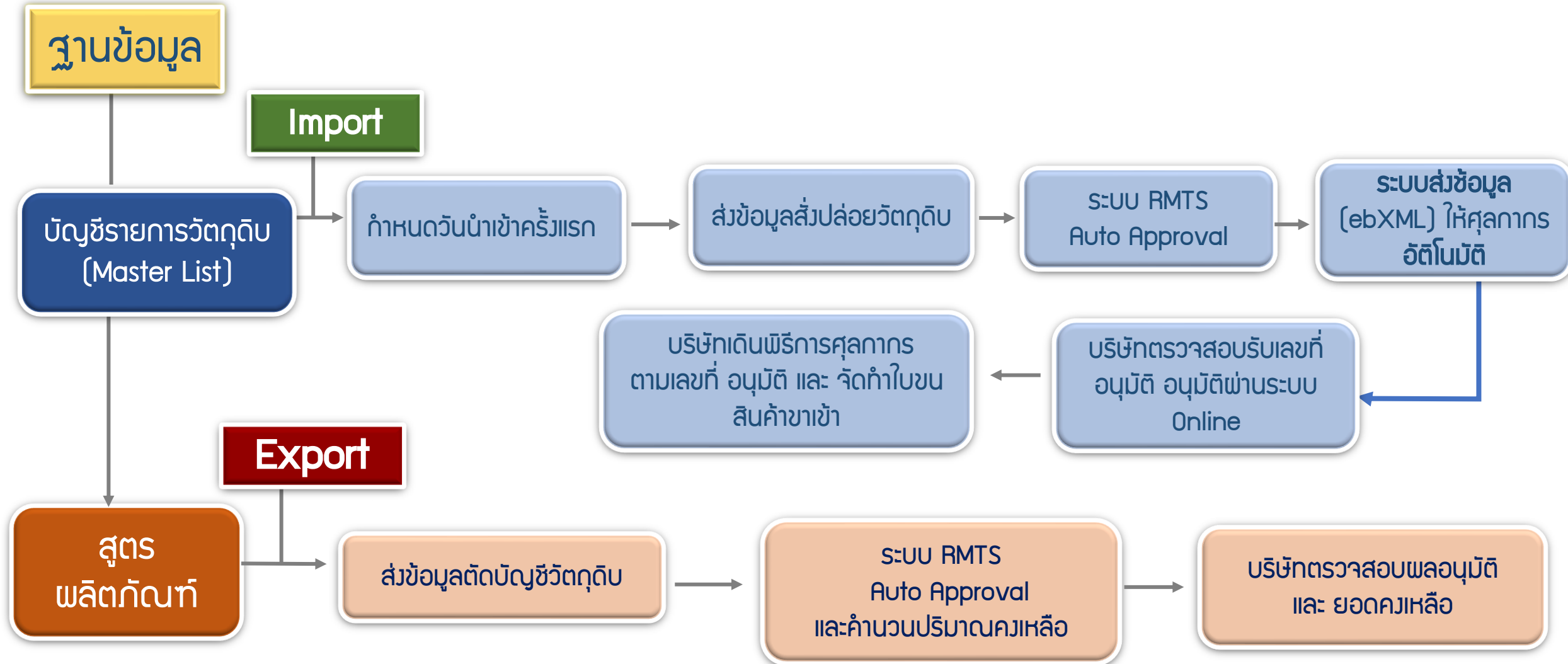
เข้าสู่ระบบ ผ่าน www.ic.or.th



The screenshot shows the homepage of the Investor Club Association (ICA) website. The browser address bar displays "ic.or.th/th/". The page header includes the ICA logo and name, along with navigation icons for Home, Members, RMTS/eMT, User Profile, Services, and Location. A main navigation bar lists: หน้าแรก (Home), เกี่ยวกับสมาคม (About Association), RMTS / eMT Online, สมาชิก (Members), ผู้ใช้บริการ (Users), บริการฝึกอบรม (Training Services), คาเฟ่เทอร์เซอร์วิส (Cafe Services), and ติดต่อสมาคม (Contact Association). The main content area features eight service tiles with red icons:

- สมัครใช้บริการ / สมัครสมาชิกสมาคม (Register for service / Register as a member)
- eMT Online
- ตรวจสอบงานฐานข้อมูล (Check work data)
- IC Online System (highlighted with a yellow hand cursor)
- แจ้งเอกสารติดปัญหา (Report document problem)
- ตรวจสอบหนังสืออนุมัติ (Check approval documents)
- Download แบบฟอร์ม IC (Download IC forms)
- ตรวจสอบใบแจ้งหนี้ / ชำระค่าบริการ (Check invoice / Pay service fee)

ความสัมพันธ์ระบบ RMTS



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลั๊กวัตุดิบ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้ามาตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น

เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปลั๊กวัตถุดิบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูล หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

2

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User : **XXXXXX**

Password : **XXXXXX**

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ](#)

เป็นการแบบเตรียม ก่อนดำเนินการขอบัญชีรายการวัตถุดิบ

3

รหัสโครงการ 9999991A

เลขที่โครงการ: 111111

เลขที่บัตรส่งเสริม	น. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์: 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์: 11-10-2023
1212/2557	น. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์: 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์: 11-10-2023
วันที่ออกบัตร	Product Type	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	Unit Name 1
01-09-2017	ผลิตภัณฑ์	Car	ชิ้น
		Max Capacity 1 (ต่อปี): 2,000,000	Unit Name 2
		Max Capacity 2 (ต่อปี): 2,000	Tons

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ : [เช่น ข้อมูล MML](#)

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ : [หนังสือแจ้งมติ](#)

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : [เอกสารการซื้อเครื่องจักร](#)

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ : [เช่น Forecast 4 เดือน](#)

เอกสารแนบอื่น ๆ : [ข้อมูลที่บริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี](#)

ตัวอย่างเอกสารแนบ รายละเอียดวัตถุดิบ

รายการ	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น	คำอธิบาย	รูปภาพ	น้ำหนัก/Unit	รูปภาพพร้อมชั่ง
000001	Mirror	นำเข้ามาเป็นแผงกระจก เพื่อทำกระจกเป็น Mirror glass		180กรัม/ 1แผ่น	
000002	Plastic Pellet	นำเข้ามาเม็ดพลาสติก เพื่อนำมาฉีดออกเป็นถาด Rear view Mirror		ลูกกรัมหรือ น้ำหนัก ถัง 20 กรัม	
000003	Mirror Glass	นำเข้ามาเป็น Min Glass สำหรับใช้ในเครื่อง การฉีดขึ้นรูป คือ Mirror Glass ที่ใช้ ทำกระจกเป็น กระจกเป็น		86กรัม/ 1แผ่น	
000004	Plastic Part	นำเข้ามาเป็นพลาสติกแผ่น เพื่อนำมาประกอบกับ Mirror Glass ทำเป็นRear view mirror		45.95กรัม/ 1แผ่น	
000005	Foam Tape	นำเข้ามาเป็นโฟมแปะพิเศษ เพื่อติด Mirror Glass เข้า กับ Plastic Part		9.80กรัม/ 1แผ่น	

วันที่พิมพ์ : 22/03/2023
เวลา : 13:22:51

รายงานข้อมูลรายการวัตถุดิบ (BIRLMML) หน้าที่ 1

รหัสโครงการ 6301601E มาตรา 36(1) ประเภทกิจการ 3.6 เลขที่บัตรส่งเสริม [REDACTED] ลงวันที่ 08 ตุลาคม 2563

บริษัท : [REDACTED]

รหัสวัตถุดิบ	ปริมาณนำเข้าสูงสุด	ปริมาณเริ่มต้น	ปริมาณนำเข้าสะสม	ปริมาณส่งออกสะสม	ปริมาณโอนยอดสะสม (Vendor)	ปริมาณโอนยอดสะสม (Local)	ปริมาณปรับยอด	ปริมาณคงเหลือ	ปริมาณนำเข้าคงเหลือ
000001 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ STEEL COLD ROLL, COLD-ROLLED STEEL SHEET IN COIL/IN SHEET, STEEL COIL ROLL								
64272000.00	0.00	10549139.00000000	8104146.56440000	0.00000000	0.00000000	521492.00000000	1923500.43560000	62348499.56440000	
000002 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ SQUARE TUBE STEEL								
49440000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	49440000.00000000	
000003 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ ROUND TUBE STEEL								
24720000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	24720000.00000000	
000004 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ STEEL WIRE								
61800000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	61800000.00000000	
000005 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ BLACK SAND POWDER, ECEN-13270A-CX CRINKLE BLACK POWDER POWDER, COATING, RED POWDER, SILERY SAND POWDER, SILERY YARN POWDER								
7416000.00	0.00	16800.00000000	14682400.0000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	107.60000000	7415892.40000000	
000006 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ ALUMINUM HANDLE, ALUMINUM HANDLE DRAWER, DRAWER ALUMINUM STRIP								
21600000.00	0.00	1416428.00000000	1240886.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	175542.00000000	21424458.00000000	
000007 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ SIDE HANDLE, SIDE TUBE HANDLE								
2400000.00	0.00	102939.00000000	81976.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	20963.00000000	2379037.00000000	
000008 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N วันเริ่มต้นนำเข้า : 24/04/2021 วันสิ้นสุดสิทธิ : 23/04/2025 สถานะ : Active	ชื่อวัตถุดิบ RIVET, ALUMINUM POP RIVET, STEEL POP RIVET								

ตัวอย่างเอกสาร ขั้นตอนการผลิต

บริษัท		
วิธีการทำงาน	เรื่อง: Printed Circuit Board Assembly (PCBA)	
	เลขที่เอกสาร :	หน้าที่ 1 ของ 1
รายละเอียดวิธีการทำงาน		
การประกอบ (PCBA) Model IC-2563		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>เตรียมงานออกจากรถกล่องปล่อยชิ้นสายพานการผลิต</p> <p>ยึดตัวลวดสายไฟเข้ากับตัวเครื่องด้วยเต้าพร้อมยึดสายไฟ 2 เส้นเข้าตำแหน่งและ ยึดสายกราวด์เข้าตำแหน่ง</p> <p>ยึดแผง Display ด้านขวา เข้าตำแหน่ง</p> <p>ยึดคอลลยส์รอนด้านขวาเข้าตำแหน่ง และ เสียบสายไฟเข้าตำแหน่ง</p> <p>เสียบสาย Display กับ สาย Conneter ด้านซ้าย เข้ากับ Power Borad</p> <p>ยึดแผง Display ด้านซ้าย เข้ากับกับ Power</p> <p>วางแผง Display ที่ประกอบเข้ากับ Power Borad แล้ว เข้าตำแหน่ง และเสียบสาย Conneter Display ด้านขวาเข้ากับ แผง Display ด้านซ้าย</p> <p>เตรียมขดลวดความร้อน เพื่อส่งเข้าไลน์ผลิตโดยการยึดขารองเข้าตำแหน่ง 3 ตัว</p> <p>เสียบสายเข้าตำแหน่ง</p> <p>สวมสปริงเข้าฐานรองแผ่นทำความร้อน แล้ว วางแผ่นทำความร้อน</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>วางแผนทำความร้อนเข้าตำแหน่ง แล้วทำการเสียบสาย เข้าตำแหน่ง พร้อมทั้งจัดสายไฟรอบรื่อง และ ทำการรัดสายเคเบิ้ล</p> <p>ครอบกระดงหน้าปิด ตัวเครื่อง</p> <p>ครอบกระดงหน้าปิดตัวเครื่องแล้ว ยิงสกรูเกลียว 4x6 = 8 ตัว ใต้อบทั้ง 4 ด้าน</p> <p>เช็ค H-POI และตรวจเช็คการทำงานของเครื่อง ว่า สारวามเยร ทำงานได้หรือไม่</p> <p>ติดตั้งเกอ์ต่างๆทำความสะอาดเครื่องและ สวมถุง เข้ากับตัวเครื่อง</p> <p>เตรียมกล่องบรรจุ , คู่มือ , อุปกรณ์เสริมอื่นๆ แพ็คกล่อง</p> <p>แพ็คกล่องบรรจุ</p> <p>ทำการรัดสาย พร้อมส่ง</p> </div> </div>		
ครั้งที่แก้ไข	วันที่มีผลบังคับใช้	แผนกเจ้าของเอกสาร : แผนกประกอบ
0	3 กรกฎาคม 2561	สำเนา :

กรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

ของบริษัท ██████████ จำกัด

คำขอเลขที่ ██████████ ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2560

- เตรียมวัตถุดิบ โดยนำ WOOD PULP มาผ่านเครื่องตัดชิ้นขนาดเล็ก
- นำ WOOD PULP ที่เตรียมได้มาทำปฏิกิริยา NITRATION กับกรดไนตริกและกรดซัลฟิวริกได้เป็น ไนโตรเซลลูโลส จากนั้นแยกกรดออก (DEACIDIFICATION) ไปบำบัดเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่
- นำไนโตรเซลลูโลสไปต้มเพื่อปรับความชื้นและความหนืด
- ทำปฏิกิริยา DEHYDRATION (กระบวนการแทนที่น้ำด้วยแอลกอฮอล์) เพื่อควบคุมความชื้น

- ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย

การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยการปรับเปลี่ยนเครื่องจักร

- ติดตั้งระบบ NITROCELLULOSE RECOVERY เพื่อนำไนโตรเซลลูโลสกลับมาเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ และปรับปรุงระบบควบคุมอุณหภูมิน้ำและแอลกอฮอล์ โดยการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรใน กระบวนการ NITRATION และกระบวนการ DEHYDRATION

ตัวอย่างเอกสาร ใบขนขาเข้าเครื่องจักร



หน่วยงานบริการ : หจก. เกสพลเจริญ ผู้พัฒนาซอฟต์แวร์ ใบอนุญาตนอกเขตที่ 3/2562 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0203552003094
 Assessment req. = N Inspection req. = N ใบขนสินค้าขาเข้าพร้อมแนบเอกสาร คำชี้แจงรายละเอียดและคำนิยามเพิ่มเติม เลขที่ 0-0 กกท.99-1

ชื่อเอกสาร		ประเภทใบขน		เลขที่ใบขน	
		ใบขนสินค้าขาเข้าปกติ		DJTB000042760	
ผู้นำขน (ชื่อ ที่อยู่ โทรศัพท์)		จำนวนขน		ค่าศุลกากร (บาท)	
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0000		ภาษีศุลกากร		เงินประกัน (บาท)	
		ภาษีศุลกากร		0.00	
		ภาษีเพื่อการค้าไทย		0.00	
		ภาษีมูลค่าเพิ่ม		285,054.00	
ชื่อและเลขที่ผู้ประกอบการ นำเข้า (รัฐชื่อ ศพ พ.บ.น. 1 3100700573961)		ภาษีและค่าธรรมเนียมอื่นๆ		0.00	
ใบอนุญาตนำเข้าหรือหนังสือรับรอง		รวมทั้งสิ้น		655,254.00	
ใบควาสงเลขที่ N/A N/A		แบบ ส.ค.2 วันที่		วันที่ 28/10/2019	
ชื่อยานพาหนะ ?BY TRUCK		วันนำขน		วันที่ 28/10/2019	
ชื่อยานพาหนะ		วันที่นำขน		2020-01-10	
เครื่องหมายและเลขหมายที่ขนส่ง AS PER INVOICE		จำนวนและลักษณะที่ขน		15 Pallets	
		ประเทศต้นกำเนิด		THAILAND	
		รหัส		TH	
		ประเทศปลายทางที่บรรจุ		THAILAND	
		รหัส		TH	
		สถานที่ตรวจปล่อย		สถานที่ยื่นขอปล่อย	
		สำนักกรมศุลกากรท่าเรือแหลมฉบัง		2801	
		รหัส		2851	
จำนวนที่ขนรวม (ตัวเลข)		อัตราแลกเปลี่ยน		1 THB = 1.00000 THB	
15 Pallets (FIFTEEN PALLETS ONLY)					
การที่	ประเภทสินค้า	ราคาของ (เงินตราประเทศ)	อัตราภาษี	มูลค่ารวมภาษี	รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
	85044040	THB 2,714,800.00	0.00	271,480.00	2,986,280.00
0001	รหัสศุลกากร	ราคาของ (บาท)	อัตราภาษี	มูลค่ารวมภาษี	รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
	000/C62	2,714,800.00	0.00	271,480.00	2,986,280.00
	รหัสสินค้าพิเศษ	น้ำหนักสุทธิ	ปริมาณ	STATIC CONVERTERS (BS) รหัสของ "NO BRAND"	
	000	1,914.000 KGM	22,000 C62	(INVERTER-SUN2000-60KTL-M0.PV HUAWEI SOLAR INVERTER)	
	Inv No. : CIV1910-036		จำนวนกล่อง		
0002	85044040	THB 987,200.00	10%	98,720.00	1,085,920.00
	000/C62	987,200.00	10%	98,720.00	1,085,920.00
	000	668.000 KGM	8.000 C62	STATIC CONVERTERS (BS) "NO BRAND"	
	Inv No. : CIV1910-036		(INVERTER-SUN2000-60KTL-M0.PV HUAWEI SOLAR INVERTER)		
			จำนวนกล่อง		
			เห็นราคาใบ INVOICE 21,999.998 MTS. X 104.50 USD = 2,298,999.79 USD		

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปล่องวัตถุขึ้น ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุขึ้นที่นำเข้าไปตรงตามรายการวัตถุขึ้น (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ (BOI) นั้น
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปล่องวัตถุขึ้นบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูล หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าสู่ระบบ



IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User :

Password :

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

1



ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุขึ้น >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุมัติส่งออกวัตถุขึ้นไปต่างประเทศ](#)

[ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุขึ้น](#)

เป็นการแบบเตรียม ก่อนดำเนินการขอบัญชีรายการวัตถุขึ้น

3

รหัสโครงการ : 9999991A

เลขที่โครงการ : ██████████

เลขที่บัตรส่งเสริม ██████████	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 27-10-2022	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 26-10-2023
วันที่ออกบัตร 14-12-2005	Product Type บริการ	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : ศูนย์จัดหาจัดซื้อชิ้นส่วนและผลิตภัณ์ระหว่างประเทศ Product Name : International Procurement Office (IPO)	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : ██████████	Unit Name 1 :
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุขึ้น :*

ขั้นตอนการผลิต (กรณีว่าจ้างผู้รับผลิตต้องแนบไฟล์) :

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุขึ้น :*

เอกสารแนบอื่น ๆ :

เช่น ข้อมูล MML

หนังสือแจ้งมติ

เอกสารการซื้อเครื่องจักร

เช่น Forecast 4 เดือน

ข้อมูลที่บริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี

ตัวอย่างเอกสาร ข้อมูลการขาย



ตารางสรุปการขาย

ประมาณการสั่งซื้อล่วงหน้า										
ประเภทการสั่งซื้อ										
Item No.	Description	January		February		March		April		Total
		Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	Quantity	Unit	
1	RUBBER	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	12,500.00	PIECES	50,000.00
2	CABLE TIE	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	13,750.00	PIECES	55,000.00
3	POWER CORD	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	15,000.00	PIECES	60,000.00
4	SCREW & UNIT	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	16,250.00	PIECES	65,000.00
5	FOAM	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	17,500.00	PIECES	70,000.00

ตารางเอกสารประกอบการพิจารณาการขาย

My Company name

My company slogan

ต้องมีชื่อผู้ซื้อ-ขายด้วย

1 of 1
November 24, 2015
November 24, 2015
[100]
[ABC12345]

Bill To:

[Name]
[Company Name]
[Street Address]
[City, ST ZIP Code]
[Phone]

Ship To:

[Name]
[Company Name]
[Street Address]
[City, ST ZIP Code]
[Phone]

Shipment Information

P.O. #: Mode of Transport:
 P.O. Date: Number of Est. Gross:
 Letter of Credit #: Est. Net:
 Currency: Carrier:
 Payment Terms:
 Est. Ship Date:

Additional Information for Customs

Reason for Export:
 Port of Embarkation: Port of:
 Country of Origin: AWB/BL #:

Item/Part	UOM	Description	Qty	Sales Tax	Line Total
0014			10	v	50.00
00458			15		150.00

สามารถเพิ่มไฟล์อื่น ๆ ได้ตลอด ภายใต้รหัสโครงการนั้น ๆ และการลบไฟล์ต้องเป็นไฟล์ที่ยังไม่ถูกใช้งาน หรือยังไม่ถูกผ่านการอนุมัติ จึงจะสามารถลบไฟล์ข้อมูลนั้นออกได้ *การแนบเอกสาร ยังไม่ถือเป็นการส่งข้อมูลให้เจ้าหน้าที่ BOI พิจารณา* และกดเพิ่มไฟล์

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก

กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

รหัสโครงการ: [Dropdown]

เลขที่โครงการ : 999999			
ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023	
ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 01-09-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 01-09-2022	
เลขที่บัตรส่งเสริม 99111/2555 วันที่ออกบัตร 01-09-2017	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม รถจักรยานยนต์	
		Product Name : Machining Parts	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 1,000,000	Unit Name 1 : ชิ้น
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :
Product Type ผลิตภัณฑ์		ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Car	
		Product Name : Machining Parts	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,000,000	Unit Name 1 : ชิ้น
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ : * **เช่น ข้อมูล MML**

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ : * **หนังสือแจ้งมติ**

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : * **เอกสารการซื้อเครื่องจักร**

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ : **เช่น Forecast 4 เดือน**

เอกสารแนบอื่น ๆ : **ข้อมูลที่บริษัทใช้แบบเพิ่มเติม ถ้ามี**

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ: [Dropdown]

ประเภทกิจการ Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ : *

1. รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf	ลบ
2. Example_used machine.pdf	ลบ
3. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ.pdf	ลบ
Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ : *

1. ขั้นตอนการผลิต.pdf	ลบ
2. test.pdf	ลบ
3. b4_2561.pdf	ลบ
Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : *

1. ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf	ลบ
2. b2_2561.pdf	ลบ
Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :

1. invoice 4.pdf	ลบ
2. Doc1.pdf	ลบ
3. b9_2561.pdf	ลบ
Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์

เอกสารแนบอื่น ๆ :

1. ใบขน.pdf	ลบ
2. invoice.pdf	ลบ
3. b24_2561.pdf	ลบ
Choose File No file chosen	เพิ่มไฟล์

ตารางสรุปการใช้แบบไฟล์เอกสารข้อมูล

**** ไฟล์ข้อมูล (ไฟล์ .xlsx และ ไฟล์ PDF หรือ .JPEG)**

ขนาดไฟล์ต้องไม่เกิน 2 MB

เมนู : เอกสารประกอบการพิจารณา

ประเภทกิจการ

Manufacturing

IPO/ITC

- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ •
- ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ •
- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) •
- ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ
- เอกสารแบบอื่น ๆ

- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ •
- ขั้นตอนการผลิต (กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิตต้องแนบไฟล์นี้)
- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ)
- ข้อมูลประมาณการซื้อ - ขายวัตถุดิบ •
- เอกสารแบบอื่น ๆ



บัญชีรายการ 1. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ *

เอกสารแนบพร้อมไฟล์ข้อมูล

แก้ไขชื่อเรื่อง 1. รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

สูตรผลิตภัณฑ์ 1. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *

2. รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต

**** รายการเอกสารที่มีสัญลักษณ์ (*) บังคับให้ต้องแนบ *****

เมนู เอกสารประกอบการพิจารณา

- สามารถเพิ่มไฟล์อื่น ๆ ได้ตลอด ภายใต้รหัสโครงการนั้น ๆ
- การลบไฟล์ต้องเป็นไฟล์ที่ยังไม่ถูกใช้งาน หรือยังไม่ผ่านการอนุมัติ จึงจะสามารถลบไฟล์ข้อมูลนั้นออกได้



ขออนุมัติ / แก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

การขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ หรือแก้ไขสูตร

- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ / ผลิตภัณฑ์แบ่งออกเป็น
สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)

ขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี ใช้สูตรอ้างอิง

IC Online
ฐานข้อมูล

	A	B	C	D		
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม	1			
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)				
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน	2			
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)	3			
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ	หน่วยขอ	ปริมาณการใช้	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10	(6 ตัวอักษร)	(ชื่อหลัก 512 ตัวอักษร)	วัตถุดิบ	วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วนสูญเสีย
11				(9.8 ต้าแหน่ง)	(9.8 ต้าแหน่ง)	(9.8 ต้าแหน่ง)
12						

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ: 12345511

เลขที่โครงการ: 111111

เลขที่บัตรส่งเสริม 1212/2557 วันที่ออกบัตร 01-09-2017	น. 36 (1) วันที่เริ่มใช้สิทธิ์: 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์: 11-10-2023
	น. 36 (2) วันที่เริ่มใช้สิทธิ์: 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์: 11-10-2023
Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม: Car	
	Product Name: Machining Parts	
	Max Capacity 1 (ต่อปี): 2,000,000	Unit Name 1: ชิ้น
	Max Capacity 2 (ต่อปี): 2,000	Unit Name 2: Tons

1. ช่อง QTY_NET , QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
2. ช่อง QTY_GROSS = ช่อง QTY_NET + QTY_LOSS กรณีมีรายการเยอะใส่สูตรได้
3. ไฟล์สูตรอ้างอิง 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่าง
4. กรณีหน่วยขอวัตถุดิบ เป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 , SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย

เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (ปกติ) และชื่อรวม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Car				
2	Product Name	AUTOMOBILE CAR				
3	Product Code	MG ZS 1.5 C				
4	Product Capacity	666,666 (2,000,000/3)				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	1,500				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4
11	000003	RR DOOR	C62	8	0	8
12	000004	GLASS ASSY	C62	2	0	2
13	000005	FLOOR FR	C62	2	0	2

	AUTOMOBILE CAR	AUTO BILE	BILE CAR

- กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิมทุกกรุป (แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในกรุปนั้น)
- กรณี capacity จำนวนกำลังการผลิต 4 เดือนของบัตร (ทุกสูตรอ้างอิงปกติ รวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน)
Capacity เป็นจำนวนเต็มเท่านั้น (ทศนิยมปิดทึบ)

1. ช่อง QTY_NET , QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียหรือปริมาณ ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น
2. ช่อง QTY_GROSS = ช่อง QTY_NET + QTY_LOSS กรณีมีรายการเยอะใส่สูตรได้
3. ไฟล์สูตรอ้างอิง 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่า
4. กรณีหน่วยของวัตถุดิบ เป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 , SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย

ขออนุมัติ และแก้ไขบัญชี ไฟล์ชื่อรวม

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	รายการที่ ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อรวม)	พิกัดศุลกากร ของวัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยวัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อย ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของสต็อกสูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบหมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่หมุนเวียน)	ประเภทของวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งออกไป	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การบันทึกข้อมูลครั้งแรก ของรายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การแก้ไขข้อมูลหรือควมติม การอนุมัติแล้ว หรือ ควมติม D ย่อมาจาก Delete คือ การลบข้อมูลที่ผ่าน การอนุมัติแล้ว

ไฟล์ชื่อรวมวัตถุดิบ มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น

ใน 1 รายการวัตถุดิบ สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น (A = Add, C = Chang และ D = Delete)

1 ชื่อรวมจะอยู่ภายใต้ชื่อหลักได้เพียงชื่อเดียว และหน่วยของวัตถุดิบชื่อรวมต้อง ตรงกับหน่วยของวัตถุดิบชื่อหลัก ,ประเภทบัญชีวัตถุดิบ Stock_Type แบบเดียวกัน และประเภทของวัตถุดิบ N หรือ Y อย่างไรก็ดีอย่างหนึ่งเท่านั้น



เทคนิค การใช้สูตรอ้างอิง (ปกติ) และชื่อรวม

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	A
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
5	000003	PARA*4515 DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	A
6	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	RO0001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	A

ขออนุมัติบัญชี
ครึ่งแรก

ขอแก้ไขบัญชี

-กรณีปรับปรุงบัญชี บริษัทต้องคีย์รายการเดิม
ทุกรูป

(แต่ชื่อรวมมีหลายชื่อ คีย์แค่ชื่อเดียวในรูปนั้น)

-กรณีขอบัญชีนำกลับมาซ่อมแซม(R)

บริษัทต้องใส่ capacity ไม่เกิน 5% ของบัตร

(ทุก R รวมกันต้องไม่เกิน 5%)

*Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1
รายการ/Sheet*

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ABS ASSY-SHOCK	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	C
3	000002	CAP ASSY-FILLER		C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	RR DOOR		C62	MAX_REVOLVING	Y	C
5	000004	GLASS ASSY		C62	MAX_REVOLVING	N	C
6	000005	FLOOR FR		C62	MAX_REVOLVING	N	C
7	RO0001	INTEGRATED CIRCUIT		C62	MAX_REVOLVING	R	C

การตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น เพื่อดูสถานะงานที่ยื่นข้อมูลผ่านระบบ Online โดยสถานะการแจ้งแยกเป็นประเภท

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ](#)

[ไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ: [Dropdown] รายการ: บัญชีรายการ [Dropdown] Submit

ช่วงวันที่ส่งคำร้อง ตั้งแต่: 05/01/2023 ถึง: 05/09/2023

*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งคำร้องไม่เกิน 1 เดือน

ค้นหา

- ทั้งหมด
- บัญชีรายการ**
- สูตรผลิตภัณฑ์
- ชื่อเรื่องวัตถุดิบ
- ไอออนสูตร
- ยกเลิกสูตร
- คัดลอกสูตรการผลิต
- กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง

กำลังพิจารณา	งานผ่านการ Auto Process เรียบร้อยแล้ว ส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณา
อยู่ระหว่างการพิจารณา	เจ้าหน้าที่ที่กรรับงานแล้ว และกำลังพิจารณางานของท่าน
ไม่ผ่านการตรวจสอบ	ข้อมูลของท่านไม่ผ่านการตรวจสอบจากระบบ ต้องทำการแก้ไขข้อมูล
อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติจากเจ้าหน้าที่เรียบร้อยแล้ว
อนุมัติบางรายการ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติบางรายการ ท่านสามารถตรวจสอบข้อมูล และทำการแก้ไขหรือชี้แจง และยื่นข้อมูลได้ใหม่อีกครั้ง
ไม่อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นไม่ผ่านการพิจารณาอนุมัติจากเจ้าหน้าที่
แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล	เจ้าหน้าที่พิจารณาแล้วมีการส่งกลับ เพื่อให้บริษัทดำเนินการปรับแก้ไข

วันที่ส่งคำร้อง	เวลาที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
21-08-2023	17:35:53	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)_088.XLSX	อนุมัติ	ตรวจสอบ	31-08-2023	ดูข้อมูล
09-08-2023	10:07:16	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)_088.XLSX	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
13-07-2023	10:56:28	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)_053.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	13-07-2023	ดูข้อมูล
07-07-2023	10:05:12	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ).xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	13-07-2023	ดูข้อมูล
07-07-2023	10:02:39	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ).xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
16-06-2023	13:39:21	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)_041.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	19-06-2023	ดูข้อมูล
17-03-2023	15:56:57	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)_020.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-03-2023	ดูข้อมูล
17-03-2023	15:11:58	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)_020.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
01-03-2023	10:20:03	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)_016.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	02-03-2023	ดูข้อมูล
14-02-2023	16:47:46	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)_009.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	16-02-2023	ดูข้อมูล
17-01-2023	13:21:12	[Redacted]	บัญชีรายการ	[Redacted]	สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)_003.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	19-01-2023	ดูข้อมูล

หน้า 1 ทั้งหมด 11 รายการ



การกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลอมนัดดูใบ ประภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการนัดดูใบที่นำเข้าไปตรงตามรายการนัดดูใบ (Master List : MML) ที่ได้ยื่นอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) แล้ว
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปลอมนัดดูใบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มค่าธรรมเนียม และ อนุมัติไม่เพิ่มค่าธรรมเนียม

เข้าสู่หน้า Login

เข้าสู่ระบบ

2

IC ONLINE SYSTEM

Investor Club Association

User : **XXXXXX**

Password : **XXXXXX**

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login
เพื่อเข้าสู่ระบบ

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการนัดดูใบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุญาตส่งออกนัดดูใบไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)

3

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

รหัสโครงการ

เลือกวันที่นำเข้าครั้งแรก :

1 โครงการกำหนดได้ครั้งเดียว และ
ต้องไม่ก่อนวันอนุมัติโครงการ
ให้ครอบคลุมการนำเข้าครั้งแรก



วันที่พิมพ์ : 22/03/2023

เวลา : 13:22:51

รายงานข้อมูลรายการวัตถุดิบ

(BIRLMML)

หน้าที่ 1

รหัสโครงการ ████████ มาตรา 36(1) ประเภทกิจการ ████████ เลขที่บัตรส่งเสริม ████████

ลงวันที่ 08 ตุลาคม 2563

บริษัท : ████████

รหัสวัตถุดิบ ชื่อวัตถุดิบ	ปริมาณนำเข้าสูงสุด	ปริมาณเริ่มต้น	ปริมาณนำเข้าสะสม	ปริมาณส่งออกสะสม	ปริมาณโอนยอดสะสม (Vendor)	ปริมาณโอนยอดสะสม (Local)	ปริมาณปรับยอด	ปริมาณคงเหลือ	ปริมาณนำเข้าคงเหลือ
000001 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N ชื่อวัตถุดิบ STEEL COLD ROLL, COLD-ROLLED STEEL SHEET IN COIL/IN SHEET, STEEL COIL ROLL	64272000.00	0.00	10549139.00000000	8104146.56440000	0.00000000	0.00000000	-521492.00000000	1923500.43560000	62348499.56440000
000002 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N ชื่อวัตถุดิบ SQUARE TUBE STEEL	49440000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	49440000.00000000
000003 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N ชื่อวัตถุดิบ ROUND TUBE STEEL	24720000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	24720000.00000000
000004 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N ชื่อวัตถุดิบ STEEL WIRE	61800000.00	0.00	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	61800000.00000000
000005 หน่วย : KILOGRAM วัสดุจำเป็น : N ชื่อวัตถุดิบ BLACK SAND POWDER, ECEN-13270A-CX CRINKLE BLACK POWDER, POWDER COATING, RED POWDER, SILERY SAND POWDER, SILERY YARN POWDER	7416000.00	0.00	16800.00000000	1669.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	107.60000000	7415892.40000000
000006 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N ชื่อวัตถุดิบ ALUMINUM HANDLE, ALUMINUM HANDLE DRAWER, DRAWER ALUMINUM STRIP	21600000.00	0.00	1416428.00000000	1240886.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	175542.00000000	21424458.00000000
000007 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N ชื่อวัตถุดิบ SIDE HANDLE, SIDE TUBE HANDLE	2400000.00	0.00	102939.00000000	81976.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000	20963.00000000	2379037.00000000
000008 หน่วย : PIECE OR UNIT วัสดุจำเป็น : N ชื่อวัตถุดิบ RIVET, ALUMINUM POP RIVET, STEEL POP RIVET									



การสั่งปล่อยวัตถุดิบ

ประเภทของการปล่อยวัตถุดิบ

ไฟล์ BIRTIMP



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

1

ปล่อยวัตถุดิบแบบยกเว้นอากรขาเข้า

BIRTIMP1

- > ให้ผู้ได้รับการส่งเสริมนำวัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็นเข้ามาในราชอาณาจักรโดยได้รับยกเว้นอากรขาเข้า

2

ปล่อยวัตถุดิบแบบใช้ธนาคารค้ำประกัน

BIRTIMP2

- > ให้ผู้ได้รับการส่งเสริมนำวัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็นเข้ามาในราชอาณาจักรโดยใช้ธนาคารค้ำประกันไว้

3

ปล่อยวัตถุดิบแบบถอนค้ำประกันเต็มจำนวน

BIRTIMP3

- > ให้ผู้ได้รับการส่งเสริม ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่เคยใช้ธนาคารค้ำประกันไว้ พร้อมกับถอนการใช้ธนาคารค้ำประกัน

4

ปล่อยวัตถุดิบแบบถอนค้ำประกันไม่เต็มจำนวน

BIRTIMP4

- > ให้ผู้ได้รับการส่งเสริม ได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่เคยใช้ธนาคารค้ำประกันไว้ พร้อมกับถอนการใช้ธนาคารค้ำประกันบางส่วนชั่วคราว

5

ปล่อยวัตถุดิบแบบขอคืนอากร

BIRTIMP5

- > ให้ผู้ได้รับการส่งเสริมได้รับคืนอากรขาเข้าของวัตถุดิบ และวัสดุจำเป็นที่ได้ชำระไปก่อนหน้านี้แล้ว

ประเภทของการส่งปล่อยวัตถุดิบ

ตัวอย่างไฟล์ BIRTIMP

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	PROJ_CODE	DOC_NO	INVOICE	INV_DATE	DESC_1	DESC_2	QTY	UOM	GRP_NO	BY	IMP_LINE	INV_LINE	APP_NO	IMP_ENTRY	IMP_DATE	ESS_MAT
2	รหัสโครงการ	เลขที่งวด	เลขที่ Invoice	วันที่ Invoice	ชื่่วัตถุดิบ ที่นำเข้ามา INVOICE (ตาม MML)	ชื่่วัตถุดิบ ที่นำเข้ามา INVOICE (ส่วนขยาย)	ปริมาณ นำเข้า	หน่วย วัตถุดิบ	รหัส วัตถุดิบ	เป็นค่าว่าง ช่วง ทางการ นำเข้า	ลำดับที่ ใบขน สินค้า เข้า	ลำดับที่ใบ Invoice	เลขที่ หนังสือสั่ง ปล่อย	เลขที่ใบขน สินค้าเข้า ประเภท	วันที่ใบขน สินค้าเข้า ประเภท	ประเภทสินค้า วัตถุดิบ (N) หรือ วัสดุจำเป็น (Y) ใช้ กรณีค่าประกันไม่มี MML
3	8 ตัวอักษร	ไม่เกิน 8 ตัวอักษร	ไม่เกิน 35 ตัวอักษร	รูปแบบ DD/MM/YYYY	ไม่เกิน 512 ตัวอักษร	ไม่เกิน 254 ตัวอักษร	ไม่เกิน 18 ตำแหน่ง (ทศนิยม 6)	3 ตัวอักษร	6 ตัวอักษร							

เงื่อนไขการจัดเตรียมไฟล์ BIRTIMP

- ✓ กำหนดชื่อไฟล์เป็น BIRTIMP ตามด้วยประเภทงาน 1 - 5 เท่านั้น เช่น BIRTIMP1
- ✓ หากต้องการบันทึกชื่ออื่นเพิ่มเติม ให้ระบุเครื่องหมาย (_) จากนั้นตามด้วยชื่อที่ต้องการ เช่น BIRTIMP1_IC2021
- ✓ บันทึกไฟล์เป็น Type Workbook เท่านั้น
- ✓ ห้ามแก้ไข / ลบ / เพิ่ม หัวคอลัมภ์ (Row A) ในไฟล์ Excel



ตัวอย่าง ไฟล์ BIRTIMP

ตัวอย่างการคีย์ลำดับที่ Invoice และลำดับที่ใบขนสินค้าขาเข้า (กรณี Invoice หลายฉบับ แต่เดินพิธีการด้วยใบขนสินค้าขาเข้าฉบับเดียวกัน)

Invoice A	1	LABEL	100 C62
	2	INDUCTOR AT-CY16	200 C62
Invoice B	1	FILTER	50 C62
	2	SWITCH AT-CY16	150 C62
	3	MODEL 4516#01 CAPACITOR	300 C62

ลำดับที่ใบขนสินค้าขาเข้า	ลำดับที่ Invoice
1	1
2	2
3	1
4	2
5	3

PROJ_CODE	DOC_NO	INVOICE	INV_DATE	DESC_1	DESC_2	QTY	UOM	GRP_NO	BY	IMP_LINE	INV_LINE	APP_NO	IMP_ENTRY	IMP_DATE	ESS_MAT
54321111	1	AT202-2022	26/04/2021	LABEL		100	c62	000001		1	1				
54321111	1	AT202-2022	26/04/2021	INDUCTOR	AT-CY16	200	c62	000002		2	2				
54321111	2	AT202-2023	26/04/2021	FILTER		50	c62	000004		3	1				
54321111	2	AT202-2023	26/04/2021	SWITCH	AT-CY16	150	c62	000005		4	2				
54321111	2	AT202-2023	26/04/2021	MODEL 4516#01 CAPACITOR		300	c62	000006		5	3				

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปถ่ายวัตถุติบ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุติบที่นำเข้าไปตรงตามรายการวัตถุติบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ (BOI) นั้น

เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปถ่ายวัตถุติบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มชื่อรอง และ อนุมัติไม่เพิ่มชื่อรอง หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

2

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User : XXXXXX

Password : XXXXXX

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login
เพื่อเข้าสู่ระบบ

ส่งปถ่ายวัตถุติบ

ส่งข้อมูล

ตรวจสอบข้อมูล

ส่งข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบ
ข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบ
ไฟล์ PDF ที่ส่ง

ตรวจสอบ
เอกสารแฟกซ์

ตรวจสอบผลการ
พิจารณาส่งปถ่าย
Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลด
ข้อมูลค่าประกัน

3

Project Code: [Dropdown]

ส่งไฟล์ IMP

ส่งเอกสารแฟกซ์ PDF



ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 MB

ประกาศยกเลิก การแนบอินวอยซ์ส่งปถ่ายวัตถุติบและวัสดุจำเป็น สำคัญ [คลิกที่นี่](#)

การยื่นส่งปถ่าย **ไม่ต้องแนบ**
เอกสาร ทุกกรณี



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

วิธีการส่งปล่อยัตถุติบ ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการยัตถุติบที่นำเข้าไม่ตรงตามรายการยัตถุติบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น เจ้าหน้า BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปล่อยัตถุติบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มชื่อรอง และ อนุมัติไม่เพิ่มชื่อรอง หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login



เข้าสู่ระบบ



IC ONLINE SYSTEM

Investor Club Association

User : **XXXXXX**

Password : **XXXXXX**

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

1



ส่งปล่อยัตถุติบ

ส่งข้อมูล

ตรวจสอบข้อมูล

ส่งข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบ
ข้อมูลยกเลิก

ตรวจสอบ
ไฟล์ PDF ที่ส่ง

ตรวจสอบ
เอกสารแฟกซ์

ตรวจสอบผลการ
พิจารณาส่งปล่อย
Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลด
ข้อมูลค่าประกัน

Import Online : View File : ตรวจสอบข้อมูล

Project Code :

Submit

3

วันที่	ชื่อไฟล์ส่งปล่อย	งวดเริ่มต้น	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML	ข้อมูลกรมศุล
13/9/2565 8:41:11	6105431EIMP113084111.XLSX	000143	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
12/9/2565 13:19:45	6105431EIMP112131945.XLSX	000142	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
30/8/2565 9:38:34	6105431EIMP130093834.XLSX	000141	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
30/8/2565 9:13:15	6105431EIMP130091315.XLSX	000140	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
22/8/2565 10:31:06	6105431EIMP122103106.XLSX	000139	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
17/8/2565 11:50:39	6105431EIMP117115039.XLSX	000137	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
17/8/2565 9:06:03	6105431EIMP117090603.XLSX	000136	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
25/7/2565 15:38:30	6105431EIMP125153830.XLSX	000135	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
25/7/2565 10:06:28	6105431EIMP125100628.XLSX	000134	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ
8/7/2565 11:48:47	6105431EIMP108114847.XLSX	000132	ข้อมูลถูกต้อง	ตรวจสอบ	รับ	รับ

ตรวจสอบสถานะ และ รับข้อมูลกรมศุล
(เพื่อให้ Shipping เดินพิธีการ)

000143

งวด	เลขที่ Invoice	วันที่ Invoice	เลขที่หนังสืออนุมัติ	วันที่หนังสืออนุมัติ	ท่า	ผลการพิจารณา	วันที่รับเรื่อง	เวลารับเรื่อง	วันที่อนุมัติ	เวลาที่อนุมัติ	วันที่ส่งหนังสือ	รอบส่ง
	HP20230401	30/03/2023	นร1311R660400	05/04/2023	อู่จอด	อนุมัติ	05/04/2023	10:29:41	05/04/2023	10:29:41	05/04/2023	00:00



ขออนุมัติ / แก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

การขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ หรือแก้ไขสูตร

- ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ / ผลิตภัณฑ์แบ่งออกเป็น
สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ) และสูตรผลิตภัณฑ์(Return)

ขออนุมัติ และแก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ (512 ตัวอักษร)		1		
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ (35 ตัวอักษร)			2	
3	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์ (3 ตัวอักษร)		3		
4	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย (18.8 ต้าแหน่ง)			4	
5	Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ขอ วัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก)	หน่วยขอ วัตถุดิบ	ปริมาณการ ใช้วัตถุดิบสุทธิ	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ รวมส่วนสูญเสีย
10						

TEST CO.,LTD.

Production Process

ชื่อผลิตภัณฑ์ : TAPE

1 Model: 34050529	6 Model: 34050582
2 Model: 34050574	7 Model: 34050572
3 Model: 34050577	8 Model: 34050575
4 Model: 34050571	9 Model: 34050578
5 Model: 34050576	10 Model: 34050581

BB35AT8-PA12-A 34050529

BB35AT-PA8-A 34050574

BB35AT-PA18-A 34050571

BB35AT-PA18-T1 34050576

T-RAB-A 34050582

APB3-PC-E-EBTP 34050572

APB4-PC-A-EBTP... 34050575

APB6-PC-A-EBTP 34050578

APB7-PC-A-EBTP 34050581

47

ขออนุมัติ และแก้ไข สูตรผลิตภัณฑ์

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	04466-YZZAE BRAKE PAD		1		
2	Product Code	KP-50232-36560		2		
3	Product Unit	MTR		3		
4	Weight Per Piece (KGM)	732.672		4		
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ABS ASSY-SHOCK	C62	2	0	2
10	000002	CAP ASSY-FILLER	C62	4	0	4

Navigation: AUTOMOBILE CAR | AUTO BILE | **BILE CAR** | (+) | <

ใบขนสินค้าขาออก A022-1-5909-xxxxx

เลขที่ใบขนสินค้าขาออก: DFHZ000019295

SIAM i - LOGISTICS LTD. (0105534115504 สาขา 0000)

4 PALLETS (FOUR PALLETS ONLY)

น้ำหนักสุทธิ (KG)	732.672	หน่วย (MTR)	960.000
ราคา FOB (บาท)	274,721.79	ราคา FOB (บาท)	274,721.79
ราคาประเมินค่า	9PART3	ราคาประเมินค่า	0.000

1 Inv.OVS-20160184

AKEBONO BRAKE (ALOC) AS PER INVOICE NO.OVS-20160184

- กรณีแก้ไขหน่วยของผลิตภัณฑ์ ต้องคีย์ชื่อ Product Name , Product Code ให้ตรงกับสูตรผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว
- ** ถ้าคีย์รายการวัตถุดิบที่ต้องการใช้ในสูตรผลิตภัณฑ์ไม่ครบ ระบบจะบันทึกเฉพาะรายการที่คีย์มาเท่านั้น **
- สูตร RETURN ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ ที่ได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0 Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการ/Sheet

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลอมัตติบัตร ประเภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัตถุดิบที่นำเข้ามาตรงตามรายการวัตถุดิบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น
เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปลอมัตติบัตรบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มข้อมูล และ อนุมัติไม่เพิ่มข้อมูล หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

IC ONLINE SYSTEM

Investor Club Association

User : XXXXXX

Password : XXXXXX

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login
เพื่อเข้าระบบ

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ

ตรวจสอบคำร้องขอส่งออกวัตถุดิบ

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์
ยื่นขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์

การยื่นขออนุมัติ และยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ใช้แบบฟอร์มเดียวกัน

รหัสโครงการ

สูตรผลิตภัณฑ์*

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)*

รูปผลิตภัณฑ์*

3

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	<input type="text"/> .pdf
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	<input type="text"/> .pdf
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	<input type="text"/> .pdf

ชื่อผู้ติดต่อ*

เบอร์โทรศัพท์* ต่อ

E-Mail*

ข้อควรรู้

- สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
- รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
- รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

การตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น เพื่อดูสถานะงานที่ยื่นข้อมูลผ่านระบบ Online โดยสถานะการแจ้งแยกเป็นประเภท

ฐานข้อมูล

[เอกสารประกอบการพิจารณา](#)

[บัญชีรายการวัตถุดิบ >>](#)

[สูตรผลิตภัณฑ์ >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก](#)

[กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก \(Group MaxImport\)](#)

[ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ](#)

[ไปต่างประเทศ \(Adjust Return\) >>](#)

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการ รายการ

ช่วงวันที่ส่งคำร้อง ตั้งแต่ ถึง

*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งคำร้องไม่เกิน 1 เดือน

[ค้นหา](#)

วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
27-07-2023 16:11:10		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรผลิตภัณฑ์ปกคิ_085.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	09-08-2023	ดูข้อมูล
27-07-2023 16:06:04		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรผลิตภัณฑ์ปกคิ_085.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
26-07-2023 09:21:42		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรผลิตภัณฑ์ปกคิ_083.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-07-2023	ดูข้อมูล
26-07-2023 09:16:47		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรผลิตภัณฑ์ปกคิ_083.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
26-07-2023 12:56:20		สูตรผลิตภัณฑ์		REV.2 สูตรผลิตภัณฑ์_itc2.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	27-07-2023	ดูข้อมูล

หน้า 1 ทั้งหมด 5 รายการ

กำลังพิจารณา	งานผ่านการ Auto Process เรียบร้อยแล้ว ส่งให้เจ้าหน้าที่พิจารณา
อยู่ระหว่างการพิจารณา	เจ้าหน้าที่ได้รับงานแล้ว และกำลังพิจารณางานของท่าน
ไม่ผ่านการตรวจสอบ	ข้อมูลของท่านไม่ผ่านการตรวจสอบจากระบบ ต้องทำการแก้ไขข้อมูล
อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติจากเจ้าหน้าที่เรียบร้อยแล้ว
อนุมัติบางรายการ	ข้อมูลที่ยื่นผ่านการอนุมัติบางรายการ ท่านสามารถตรวจสอบข้อมูล และทำการแก้ไขหรือชี้แจง และยื่นข้อมูลได้ใหม่อีกครั้ง
ไม่อนุมัติ	ข้อมูลที่ยื่นไม่ผ่านการพิจารณาอนุมัติจากเจ้าหน้าที่
แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล	เจ้าหน้าที่พิจารณางานแล้วมีการส่งกลับ เพื่อให้บริษัทดำเนินการปรับแก้ไข

- ทั้งหมด
- บัญชีรายการ**
- สูตรผลิตภัณฑ์
- ชื่อเรื่องวัตถุดิบ
- ไอเอส
- ยกเลิกสูตร
- คัดลอกสูตรการผลิต
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
- ส่งปล่อยชื่อโดยตรง



การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุประสงค์ ผ่านระบบ IC Online

ขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุประสงค์

วิธีการยื่นแบบทางตรง, ทางอ้อม, การยกเลิกตัดบัญชี

และการยกเลิกเอกสารอิเล็กทรอนิกส์

IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

1



สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปลั๊กอินติดตั้ง ประเภทที่ 1 - 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการติดตั้งที่นำเข้าไม่ตรงตามรายการติดตั้ง (Master List : MML) ที่ได้ขึ้นอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น

เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปลั๊กอินติดตั้งบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มชื่อรอง และ อนุมัติไม่เพิ่มชื่อรอง หรือไม่อนุมัติ

เข้าสู่หน้า Login



เข้าสู่ระบบ

2

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User :

Password :

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ตัดบัญชีวีดีอุติบ

[ส่งข้อมูลระบบเดิม](#)

[ส่งข้อมูลระบบ Paperless](#)

[ส่งข้อมูลยื่นความจำนงการใช้ใบอนุญาตตัดบัญชี >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลระบบเดิม](#)

[ตรวจสอบข้อมูลระบบ Paperless](#)

[ส่งข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless](#)

[ตรวจสอบข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless](#)

[ตรวจสอบผลการพิจารณาตัดบัญชี Diskette/FlashDrive](#)

[ดาวน์โหลดข้อมูลส่งออก >>](#)

[ตรวจสอบสถานะการใช้ใบอนุญาตฯ ออก >>](#)

IC 2012

Export Online :ดาวน์โหลดข้อมูลส่งออก

วันที่เริ่มต้น: ถึง:

- ข้อควรรู้ :
1. การดาวน์โหลดข้อมูลการส่งออกในแต่ละครั้งอยู่ระหว่างช่วงระยะเวลา 30 วัน
 2. บริษัทสามารถดาวน์โหลดข้อมูลได้หลังจากที่มีการส่งออกแล้วประมาณ 30 วัน
 3. การระบุวันที่ดาวน์โหลด คือวันที่ส่งออกในใบขนสินค้าขาออก (Load)

หมายเหตุ สมาคมได้ดำเนินการปรับเปลี่ยนรูปแบบข้อมูลการดาวน์โหลดให้ตรงกับโครงสร้างการเตรียมข้อมูลไฟล์ Export เพื่อให้ท่านได้รับความสะดวกมากยิ่งขึ้น

ใบขนสินค้าขาออก
Report V

โหลดข้อมูลการส่งออก ได้ 2 แบบ
1.ข้อมูลใบขน 2.ข้อมูล report V
ค้นหาช่วงละ 30 วัน

การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless

Download : ข้อมูลกรมศุลกากร ตัดบัญชีด้วยใบขนสินค้าขาออก กรณีส่งออกเอง หรือ บริษัท Non BOI ส่งออก

	1	2	3	4	5	6	7	
PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN	100.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0002	B123	COVER	200.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100.00	C62	



ตัวอย่างไฟล์ export กรณีตัดบัญชีด้วยใบขนขาออก

ข้อมูลไฟล์ Export ต้องเป็นสูตรที่ได้รับการอนุมัติ และมีในระบบเท่านั้น

PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
12345113	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN	100	C62	1
45321311	A0111620111589	15/06/2019	0002	C123	COVER	200	C62	1
12345113	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300	C62	1
12345113	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100	C62	1

การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless

Download : **Vendor** ตัดบัญชีด้วยเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ (Report V)

PROJ_CODE	COM_NAME	EXP_NAME	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_ LINE_NO	VEN_PRODUCT _CODE	VEN_ENGLISH_ DESC	QTY	UOP	REVISION
	AMAGASAKI PIPE (THAILAND) CO.,LTD.	DAIKIN INDUSTRIES (THAILAND) LIMITED	B19-V-N0036631	27/03/2019	1	A-1914C	PIPING	46	C62	
	AMAGASAKI PIPE (THAILAND) CO.,LTD.	DAIKIN INDUSTRIES (THAILAND) LIMITED	B19-V-N0036631	27/03/2019	2	A-1255A	PIPING	539	C62	

 ตัวอย่างไฟล์ export กรณีตัดบัญชีด้วยเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ (Report V)

ข้อมูลในไฟล์ Export ต้องเป็นสูตรที่ได้รับการอนุมัติ และมีในระบบเท่านั้น

PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
11111111	B19-V-N0036631	27/03/2019	1	A-1914C	PIPING	46	C62	1
22221111	B19-V-N0036631	27/03/2019	2	A-1255A	PIPING	539	C62	2

การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ Paperless

ตัดบัญชี แบบโอน VENDOR



Grup	ชื่อรายการวัตถุดิบ	UOP
00005	Motor	C62



รุ่น/Model	ชื่อผลิตภัณฑ์/Model Desc	UOP
CT123	Motor	C62



Report V
B20-N000000XX

ตัวอย่างไฟล์ VENDOR เป็นผู้โอน ต้องการบรันที่ต้องการโอน โดยสอบถามจากผู้ขาย / ผู้รับโอน

PROJ_CODE	GRP_NO	VEN_NAME	VEN_ID	VEN_TYPE	VEN_QTY	VEN_PRODUCT_CODE	VEN_ENGLISH_DESC
1234513	000005	B COMPANY	010555XXXXXX1	B	500	CT123	MOTOR

กรณีผู้รับโอนไม่ใช่ BOI คอลัมน์
VEN_ID , VEN_TYPE ไม่ต้องระบุข้อมูล

กรณีผู้รับโอนไม่ใช่ BOI คอลัมน์
VEN_PRODUCT_CODE , VEN_ENGLISH_DESC ไม่ต้องระบุข้อมูล

URL

<https://eservice.ic.or.th/iconline/>

สำคัญ!! โปรดอ่าน

ด้วยการส่งปล่องวัดดูใบ ประภทที่ 1 – 2 ผ่านระบบ แบบอัตโนมัติ กรณีรายการวัดดูใบที่นำเข้าไปตรวจจนรายการวัดดูใบ (Master List : MML) ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน (BOI) นั้น เจ้าหน้าที่ BOI จะพิจารณาคำร้องการส่งปล่องวัดดูใบบริษัทในภายหลัง แบบมีเงื่อนไข คือ อนุมัติเพิ่มค่าธรรมเนียม และ อนุมัติไม่เพิ่มค่าธรรมเนียม

เข้าสู่หน้า Login

เข้าระบบ

IC ONLINE SYSTEM
Investor Club Association

User : **XXXXXX**

Password : **XXXXXX**

Import Online(เดิม) IC Online System(RMTS-2011)

Login

คลิกเข้าสู่หน้า Login เพื่อเข้าสู่ระบบ

ตัดบัญชีวัดดูใบ

ส่งข้อมูลระบบเดิม

ส่งข้อมูลระบบ Paperless

ส่งข้อมูลยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี >>

ตรวจสอบข้อมูลระบบเดิม

ตรวจสอบข้อมูลระบบ Paperless

ส่งข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless

ตรวจสอบข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless

ตรวจสอบผลการพิจารณาตัดบัญชี Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลดข้อมูลส่งออก >>

ตรวจสอบสถานะการใช้ใบขนสินค้าขาออก >>

IC 2012

สมาคมจะทำการรับเรื่องประมวลผลในกรณีที่ได้รับข้อมูลและเอกสารสมบูรณ์ครบถ้วนแล้วเท่านั้น

Export Online : Send File : ส่งข้อมูล

สำคัญ !!!

โปรดตรวจสอบข้อมูลการนำส่งให้เป็นนามสกุล Microsoft Excel Workbook (.xlsx หรือ .XLSX) เท่านั้น

รูปแบบ File ที่ส่ง : ใบขนส่งออก ReportV เอกสารอื่น

ส่งไฟล์ EXPORT : *เลือกไฟล์* ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

ส่งไฟล์ VENDOR : *เลือกไฟล์* ไม่ได้เลือกไฟล์ใด

Submit

ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 MB

ข้อควรรู้ :

1. ส่งไฟล์ EXPORT หมายถึง ข้อมูลไฟล์ EXPORT ที่บริษัทต้องการยื่นอนุมัติตัดบัญชีวัดดูใบฯ กับสมาคม
2. ส่งไฟล์ VENDOR หมายถึง ข้อมูลไฟล์ VENDOR ที่บริษัทต้องการยื่นอนุมัติตัดบัญชีวัดดูใบฯ ที่เกี่ยวกับ Vendor กับสมาคม
3. เอกสารอื่น ได้แก่ หนังสืออนุมัติตัดบัญชี (นร.), เอกสารส่งออกตามมาตรา 29, เอกสารใบขนสินค้าขาเข้า/โอนย้ายชำระภาษีอากร(ใบขน P)
4. สมาคมจะทำการรับเรื่องประมวลผลในกรณีที่ได้รับข้อมูลและเอกสารสมบูรณ์ครบถ้วนแล้วเท่านั้น โดยทั้งระบบจะจัดเก็บข้อมูลที่นำส่งมาไว้เป็นเวลา 5 วันทำการ หากพบว่าไม่มีการจัดส่งเอกสารเพื่อประกอบการตัดบัญชี ระบบจะทำการลบข้อมูลโดยอัตโนมัติ

การยื่นขอตัดบัญชี พลิกภัณฑ์

1. ข้อมูลไฟล์ **EXPORT** ยื่นอนุมัติตัดบัญชีวัดดูใบฯ กับสมาคม
2. ข้อมูลไฟล์ **VENDOR** ยื่นอนุมัติตัดบัญชีวัดดูใบฯ โอน Vendor กับสมาคม
3. เอกสารอื่น ได้แก่ หนังสืออนุมัติตัดบัญชี (นร.), เอกสารส่งออกตามมาตรา 29, เอกสารใบขนสินค้าขาเข้า/โอนย้ายชำระภาษีอากร(ใบขน P)
4. สมาคมจะทำการรับเรื่องประมวลผลในกรณีที่ได้รับข้อมูลและเอกสารสมบูรณ์ครบถ้วนแล้วเท่านั้น

ตัวอย่าง กรณีข้อมูลสูตร และข้อมูลส่งออกไม่ตรงกัน

PROJ_CODE	EXP_ENTRY	EXP_DATE	EXP_DECLARE_LINE_NO	PRODUCT_CODE	ENGLISH_DESC	QTY	UOP	REVISION
	A0111620111589	15/06/2019	0001	A123	ELECTRIC FAN fan112	100.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0002	B123	COVER	200.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0003	C123	SEALING MATERIAL	300.00	C62	
	A0111620111589	15/06/2019	0004	D123	SEALING MATERIAL	100.00	C62	

กรณีสี่ที่ 1

ENGLISH DESCRIPTION
(ชื่อสินค้าภาษาอังกฤษ (Eng.) จะต้องตรงกับที่ขึ้นทะเบียน BOI)

สินค้า (Eng) **ELECTRIC FAN fan112** (5)

เลขที่ใบศีกษา (BOI License) (8)

ปริมาณที่ส่งออก (Quantity) / หน่วย (Unit) ที่ได้รับอนุมัติจาก สกท. (7)

A123 (4)

ชื่อรุ่น (Product Code)

เลขที่ใบศีกษา (6)

ตรวจสอบสถานะหลังจากยื่นงานเข้าระบบ

Export Online : View File :

ประเภทเอกสาร: ทุกประเภท | วันที่เริ่มต้น: | ถึง: | Submit

เลขที่รับงาน	วันที่	ประเภทเอกสาร	ชื่อไฟล์ที่ส่ง	ชื่อไฟล์จัดบัญชี	ชื่อไฟล์วนเคอร์	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML	รายงาน
65086897	9/8/2565 10:21:27	ReportV	EXPORT_B22-V-N0205436	EXPORT09102194		ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ
65078278	19/7/2565 11:55:40	ReportV	EXPORT_B22-V-N0189551	EXPORT19115580		ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ

เลขรับงาน | เลขที่หนังสืออนุมัติ | วันที่หนังสืออนุมัติ | ผลการพิจารณา

ข้อมูลไม่ตรงกรมศุลฯ ส่งเจ้าหน้าที่พิจารณา

ข้อมูลที่ยื่นตัดบัญชี กับข้อมูล ใบขนขาออกไม่ตรงกัน
หากท่านต้องการส่งข้อมูล ให้เจ้าหน้าที่พิจารณา

คลิก

ตามใบลด
ข้อมูลส่งออก

ตามใบลด
ข้อมูล Vendor

ยกเลิก/แก้ไขเอกสารการโอนสิทธิ

กรณีผู้รับโอนไม่ใช่ BOI คอลัมน์ ไม่ต้องระบุข้อมูล

- VEN_ID
- VEN_TYPE
- VEN_PRODUCT_CODE
- VEN_ENGLISH_DESC

การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุประสงค์ Paperless

- ยกเลิกได้ครั้งละ 1 เลขที่เอกสารการโอนสิทธิ พร้อมโอนใหม่ทันทีภายใต้โปรเจก และ Group เดิม
- สามารถโอนได้หลาย Vendor ทั้งประเภท BOI และ Non BOI
- ปริมาณรวมต้องเท่าเดิม
- ออกเลขที่เอกสารการโอนสิทธิ ใหม่ หลังการยกเลิก
- เอกสารการโอนสิทธิที่จะยกเลิกผู้รับโอนต้องยังไม่นำไปตัดบัญชี
- สามารถยกเลิกได้ภายใน 3 เดือนนับจากวันที่ออกเลขที่เอกสารการโอนสิทธิ

ยกเลิก/แก้ไขเอกสารอิเล็กทรอนิกส์



ส่งข้อมูลยกเลิก Report-V

IC ONLINE SYSTEM
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

User Name : 070002 Location : Bangkok Company Name : Test Company Limited Logout

คัดบัญชีวัตถุประสงค์

ส่งข้อมูลระบบเดิม

ส่งข้อมูลระบบ Paperless

ส่งข้อมูลยื่นความจำนงการใช้ใบขนศัตม์บัญชี >>

ตรวจสอบข้อมูลระบบเดิม

ตรวจสอบข้อมูลระบบ Paperless

ส่งข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless

ตรวจสอบผลการพิจารณาตัดบัญชี Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลดข้อมูลส่งออก >>

ตรวจสอบสถานะการใช้ใบขนสินค้าขาออก >>

IC 2012

Export Online : Send File : ส่งข้อมูลยกเลิก Report-V

เลือกเมนู
ส่งข้อมูล ยกเลิก Report V
ระบบ Paperless

สำคัญ !!!
ตรวจสอบข้อมูลการนำส่งเอกสาร Microsoft Excel Workbook (.xlsx หรือ .XLSX) เท่านั้น

เลขที่ Report V : B18-V-N0017960 ค้นหา Export Data

Line	Date	PROJECTCODE	GRP_NO	VEN_NAME	VEN_ID	TYPE	VEN_QTY	VEN_MODEL	VEN_MODELDESC
1	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR
2	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR
3	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR
4	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR
5	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR
6	02/08/2018	46034711	000005	daikin indus	0105533016278	B	200.00000000	ARW7603MJ	MOTOR

ส่งไฟล์ VEN : No file chosen.

ข้อควรรู้ :
1. ส่งไฟล์ VEN หมายถึง ข้อมูลยกเลิก EXPVEN ที่บริษัทต้องการยื่นยกเลิก การโอนเงินเดออร์

1. กรอกเลขที่ Report V
2. กดค้นหาเลขที่ Report V

1. ระบบจะแสดง Report-V ที่ต้องการยกเลิก
2. ทำการส่งไฟล์ Vendor ที่ต้องการ
3. กด SUBMIT

ยกเลิก/แก้ไขเอกสารอิเล็กทรอนิกส์

การตรวจสอบข้อมูลยกเลิก Report-V



IC ONLINE SYSTEM

INVESTOR CLUB ASSOCIATION

User Name : 070002 Location : Bangkok Company Name : Test Company Limited [Logout](#)

ตัดบัญชีวัตถุประสงค์

[ส่งข้อมูลระบบเดิม](#)

[ส่งข้อมูลระบบ Paperless](#)

[ส่งข้อมูลยืนยันความจำเป็นการใช้ใบขนตัดบัญชี >>](#)

[ตรวจสอบข้อมูลระบบเดิม](#)

[ตรวจสอบข้อมูลระบบ Paperless](#)

[ส่งข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless](#)

[ตรวจสอบข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless](#)

[ตรวจสอบผลการพิจารณาตัดบัญชี Diskette/FlashDrive](#)

[ดาวน์โหลดข้อมูลส่งออก >>](#)

[ตรวจสอบสถานะการใช้ใบขนสินค้าขาออก >>](#)

IC 2012

Export Online : View File : ตรวจสอบข้อมูลยกเลิก Report-V

Project Code :

วันที่	เวลา	ชื่อไฟล์แวนเดอร์	ตรวจสอบ Error	ตรวจสอบสถานะ	รับข้อมูล MML
31/07/2018	14:21:39	M5901611VEN31142139.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
31/07/2018	14:18:45	M5901611VEN31141845.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
31/07/2018	14:15:48	M5901611VEN31141548.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
31/07/2018	13:59:51	M5901611VEN31135951.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
31/07/2018	13:59:51	M5901611VEN31135842.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
25/07/2018	16:38:47	M5901611VEN25164104.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
24/07/2018	17:47:42	M5901611VEN24174742.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
24/07/2018	17:36:37	M5901611VEN24173637.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
24/07/2018	17:27:18	M5901611VEN24172718.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
24/07/2018	16:18:06	M5901611VEN24161806.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
24/07/2018	14:28:42	M5901611VEN24142842.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ
24/07/2018	14:19:14	M5901611VEN24141914.xlsx	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	รับ

เลขที่เอกสารอิเล็กทรอนิกส์

Vendor : MICROCHIP TECHNOLOGY เลขที่Report-V: B18-V-N0001138 Vendor : PANASONIC IN SALES เลขที่Report-V: B18-V-N0001139

ลงวันที่

05/08/2018

ผลการพิจารณา

อนุมัติ

12

ข้อควรรู้ : 1. เลือกรหัสโครงการให้ตรงกับข้อมูลที่บันทึกไว้เพื่อส่งข้อมูลถึงสมาคม

2. แนบไฟล์ข้อมูลให้ถูกต้องตรงกับเมนูไฟล์ที่ระบบกำหนด

3. ระบบจะทำการตรวจสอบข้อมูลตั้งแต่ชื่อหัวคอลัมน์ ดังนั้นบริษัทควรทำการดาวน์โหลดโครงสร้างการเตรียมข้อมูลจาก www.ic.or.th หัวข้อระบบ RMTS- 2011

4. บริษัทสามารถตรวจสอบข้อมูลการตัดบัญชีวัตถุประสงค์ย้อนหลังได้ 3 เดือน

ขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ตามมาตรา 36

การขอขยายระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบ

- การตัดบัญชีวัตถุดิบ ใบขนสินค้าขาออกคงค้างเกิน 1 ปี

ขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 36

URL

<https://rmts.boi.go.th/login.php>

ตัวอย่างระบบ



ระบบขยายเวลามาตรา 36

เข้าสู่ระบบ

ชื่อบัญชีผู้ใช้งาน

รหัสผ่าน

ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องตรวจสอบสิทธิ์มาตรา 36 ที่ได้รับ และปฏิบัติตามข้อบังคับของกฎหมายและระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

เข้าสู่ระบบ

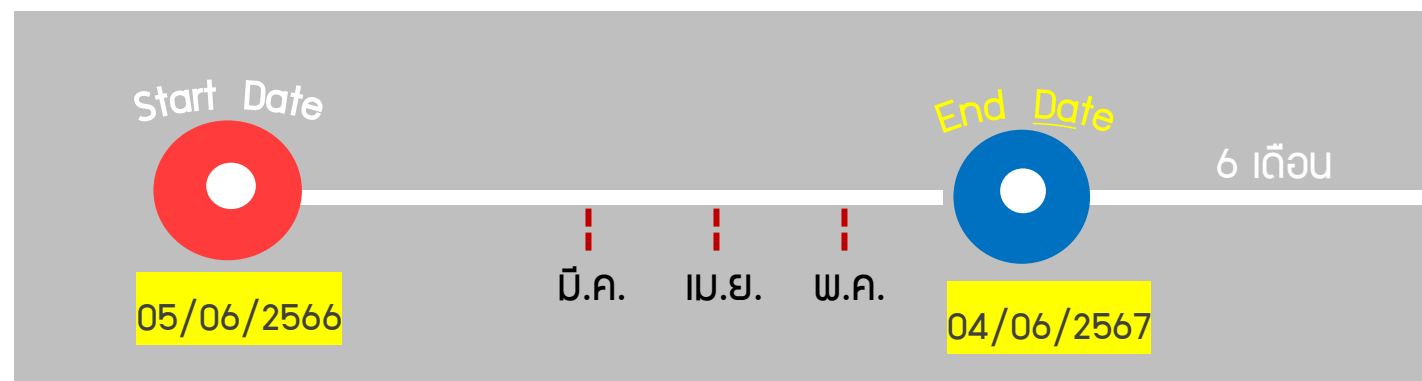
- >> ขอรหัสผ่านใหม่
- >> เบอร์ติดต่อเจ้าหน้าที่
- >> ประกาศ ป.8/2561
- >> ประกาศ ป.9/2561
- >> ประกาศ ป.5/2562

*บัญชีผู้ใช้งานเดียวกับ e-monitoring



แบบสำรวจความพึงพอใจ

ตัวอย่างระยะเวลา



เงื่อนไข

โครงการที่สิ้นสุดระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบ สามารถยื่นขอขยายระยะเวลานำเข้าได้ตามประกาศ สกท ที่ ป.5/2562 ดังนี้

- 1.ต้องยื่นคำขอขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ผ่าน ระบบขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ Online
- 2.สามารถยื่นคำขอขยายระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบล่วงหน้าได้ไม่เกิน 3 เดือน ก่อนสิ้นสุดระยะเวลานำเข้า แต่ต้อง ไม่เกิน 6 เดือน นับแต่วันสิ้นสุดระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบ ตามมาตรา 36

ขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 36

การยื่นคำขอ

ยื่นคำขอ > ตรวจสอบรายการ > ตรวจสอบข้อมูลใบขนแจ้ง >

ตรวจสอบรายการ

คำอธิบาย

- ผู้ใช้รับการส่งเสริม สามารถยื่นคำขอ ได้ทั้งแบบ **ยื่นคำขอ**
- ตรวจสอบสถานะ ได้ที่ **ติดตามงาน**
- หลังจาก อนุมัติแล้ว ท่านสามารถพิมพ์ผลการพิจารณาทางอีเมล หรือจากหน้าเว็บ ได้ที่ **ผลการพิจารณา** พร้อมนำบัตรส่งเสริมต้นฉบับติดต่อกฎบัตรส่งเสริม เพื่อดำเนินการแก้ไขแบบถ้า

Show 10 entries

ลำดับ	สถานะ	ติดตามงาน	ตรวจสอบใบขน	เลขที่บัตรส่งเสริม	ผลิตภัณฑ์	วันที่ยื่น	เลขที่รับคำขอ
1	จบงาน	ติดตามงาน ผลการพิจารณา ตรวจสอบใบขนเฉพาะโครงการ		[REDACTED]	กิจการบริษัทการค้าระหว่างประเทศ (International Trading Centers: ITC)	08 เม.ย. 2563	63-026215
2	จบงาน	ติดตามงาน ผลการพิจารณา ตรวจสอบใบขนเฉพาะโครงการ		[REDACTED]	กิจการบริษัทการค้าระหว่างประเทศ (International Trading Centers: ITC)	08 เม.ย. 2564	64-017742

ยื่นคำขอ

คำอธิบาย

- ระบบนี้ใช้ยื่นเรื่องขอขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 36 **ก่อนวันนำเข้าได้ไม่เกิน 3 เดือนก่อนสิ้นสุดระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น** ทั้งนี้ **ต้องไม่เกิน 6 เดือน นับแต่วันสิ้นสุดระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น**
- หากผู้ใช้รับการส่งเสริม ไม่ดำเนินการยื่นคำขอขออนุญาตนำเข้าวัตถุดิบในใบขนสินค้าขาออกของโครงการที่ได้ส่งออกไปแล้วเกิน 1 ปี นับจากวันยื่นคำขอ ให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือนนับจากวันยื่นคำขอ สำนักงานจะไม่อนุมัติให้ขยายระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบ
- ผู้ใช้รับการส่งเสริม สามารถตรวจสอบสถานะคำขอที่เผยแพร่แล้วได้ทั้งแบบ **ตรวจสอบรายการ**

Show 10 entries

#	ยื่นคำขอ	บัตรส่งเสริม	กองที่ดูแล	ผลิตภัณฑ์
1	ยื่นคำขอ	[REDACTED]	กองส่งเสริมการลงทุน 4	กิจการบริษัทการค้าระหว่างประเทศ (International Trading Centers: ITC)

การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ

- 1.ยื่นคำขอขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบไม่เกิน 6 เดือน นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิประโยชน์ ตามมาตรา 36
- 2.พิจารณาขยายเวลาให้ครั้งละไม่เกิน 2 ปี
- 3.จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกของโครงการที่ขอขยายเวลาที่ได้ส่งออกเกิน 1 ปีนับถึงวันที่ยื่นขอขยายเวลา มาตัดบัญชีให้แล้วเสร็จก่อน สำนักงานจึงจะพิจารณาขยายเวลาให้ โดยต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือนนับแต่วันที่ยื่นคำขอขยายเวลา

ยื่นคำขอขยายระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

รายละเอียดคำขอ

เลขที่โครงการ: เลขที่บัตรส่งเสริม: เลขที่นิติบุคคล:

คำเตือน

ท่านมีใบขนค้างยังไม่ตัดบัญชีเกิน 1 ปี จำนวน **19 ใบ**

กรุณาติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุน (IC) เบอร์ 02-936-1429 เพื่อยืนยันการใช้สิทธิ์ หรือ ไม่ใช้สิทธิ์ตัดบัญชีกับ BOI

หากท่านไม่ดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบสำหรับใบขนสินค้าขาออกของโครงการนี้ ที่ได้ส่งออกไปแล้วเกิน 1 ปี ให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน นับจากวันยื่นคำขอ สำนักงานจะไม่อนุมัติให้ขยายระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบ

[ดูเลขที่ใบขนค้าง](#)

หมายเหตุ

ท่านสามารถยื่นคำขอ ก่อนวันสิ้นสุดสิทธิไม่เกิน 3 เดือน หรือภายใน 6 เดือนหลังวันสิ้นสุดสิทธิ

ข้อมูลผู้ติดต่อ

ชื่อ-สกุล: เบอร์โทรศัพท์: อีเมล:

[ปิด](#) [ยื่นคำขอ](#)

ขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 36

การตรวจสอบใบขนขาออกค้ำและเอกสารการโอนสิทธิ์ค้ำงเกินปี

ยื่นคำขอขยายระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

รายละเอียดคำขอ

เลขที่โครงการ: เลขที่บัตรส่งเสริม: เลขที่นิติบุคคล:

คำเตือน

ท่านมีใบขนค้างยังไม่ตัดบัญชีเกิน 1 ปี จำนวน **19 ใบ**

กรุณาติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุน (IC) เบอร์ 02-936-1429 เพื่อยืนยันการใช้สิทธิ์ หรือ ไม่ใช่สิทธิ์ตัดบัญชีกับ BOI

หากท่านไม่ดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบสำหรับใบขนสินค้าขาออกของโครงการนี้ ที่ได้ส่งออกไปแล้วเกิน 1 ปี ให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน นับจากวันยื่นคำขอ สำนักงานจะไม่อนุมัติให้ขยายระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบ

ดูเลขที่ใบขนค้าง

หมายเหตุ

ท่านสามารถยื่นคำขอ ก่อนวันสิ้นสุดสิทธิ์ไม่เกิน 3 เดือน หรือภายใน 6 เดือนหลังวันสิ้นสุดสิทธิ์

ข้อมูลผู้ติดต่อ

ชื่อ-สกุล เบอร์โทรศัพท์ อีเมล

กรอกชื่อ-สกุล กรอกเบอร์โทรศัพท์ กรอกอีเมล

ใบขนค้าง

*****มีใบขนค้างยังไม่ตัดบัญชีเกิน 1 ปี : 19 ใบ**

ตรวจสอบเลขที่ใบขนค้าง

ไม่พบข้อมูลใบขนค้างแบบไม่ระบุเลขที่บัตรส่งเสริม

Close

ตรวจสอบรายการ

คำอธิบาย

- ผู้ได้รับการส่งเสริม สามารถยื่นคำขอ ได้ที่แท็บ ยื่นคำขอ
- ตรวจสอบสถานะ ได้ที่ ติดตามงาน

Show 10 entries

ลำดับ	สถานะ	ติดตามงาน	ตรวจสอบใบขน	เลขที่บัตรส่งเสริม	ผลิตภัณฑ์
1	อยู่ระหว่างพิจารณา	ติดตามงาน	ตรวจสอบใบขนเฉพาะโครงการ	63-0291-1-00-1-0	ผลิต MULTILAYER PRINTED CIRCUIT BOA

ตัวอย่างการแสดงผลข้อมูล
ใบขนสินค้าขาออกค้ำและ
เอกสารการโอนสิทธิ์ค้ำ
เกินปี

ลำดับที่	เลขที่ใบขน	วันที่ตรวจบรรทุก
1	A0041560100982	7 มกราคม 2556
2	A0071560104253	10 มกราคม 2556
3	A0111560101394	13 มกราคม 2556
4	A0111560102458	16 มกราคม 2556
5	A0111560102903	16 มกราคม 2556
6	A0151560100941	16 มกราคม 2556
7	A0151560103366	17 มกราคม 2556
8	A0181560101291	20 มกราคม 2556
9	A0181560108475	21 มกราคม 2556
10	A0221560103907	26 มกราคม 2556
11	A0251560113830	27 มกราคม 2556
12	A0251560112017	28 มกราคม 2556
13	A0251560101581	29 มกราคม 2556
14	A0251560101084	30 มกราคม 2556
15	A0291560109829	31 มกราคม 2556
16	A0011560212958	2 กุมภาพันธ์ 2556
17	A0011560201377	4 กุมภาพันธ์ 2556
18	A0051560205651	8 กุมภาพันธ์ 2556
19	A0081560201570	10 กุมภาพันธ์ 2556

ปิด ยื่นคำขอ

การแสดงความจำนงการใช้สิทธิ ขนาออกและเอกสารการโอนสิทธิเกินปี

IC ONLINE SYSTEM
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

User Name : 0304 Location : Bangkok Company Name : K Logout

ส่งข้อมูลระบบเดิม

ส่งข้อมูลระบบ Paperless

ส่งข้อมูลยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี >>

ตรวจสอบข้อมูลระบบเดิม

ตรวจสอบข้อมูลระบบ Paperless

ส่งข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless

ตรวจสอบข้อมูลยกเลิก ReportV ระบบ Paperless

ตรวจสอบผลการพิจารณาตัดบัญชี Diskette/FlashDrive

ดาวน์โหลดข้อมูลส่งออก >>

ตรวจสอบสถานะการใช้ใบขนสินค้าขาออก >>

IC 2012

สมาคมฯ ขอแจ้งประมวลผลในกรณีที่ได้รับข้อมูลและเอกสารสมบูรณ์ครบถ้วนแล้วเท่านั้น

1

ส่งข้อมูลยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี !!!

ส่งข้อมูลหนังสือยืนยันยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัด
ตรวจสอบข้อมูลยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี
(.XISX หรือ .XLSX) เท่านั้น

ผลการนำส่ง Excel Workbook

ตรวจสอบข้อมูล >> ไฟล์ ยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี :

เลขรับงาน : Submit

ตัวอย่างข้อมูล :

ส่งไฟล์ ยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี : *เลือกไฟล์* ไม่ได้เลือกไฟล์ใด **ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 MB**

Submit

ข้อควรรู้ :

สถานะยื่นยื่นสถานะใบขนขาออก 1 = ใช้ตัดบัญชีกับบัตรนี้ (ระบบจะบังคับกรอก ProjectCode ของบัตรนี้)

2 = ไม่ใช้ตัดบัญชีกับบัตรนี้ จะตัดกับบัตรอื่นกรณีมากกว่า 1 บัตร (ระบบจะเลือกไม่ให้นำใบขนนี้มายื่นขอขยายเวลาเกิน ProjectCode นี้อีก)

3 = ไม่ใช้สิทธิตัดบัญชี (ระบบจะเลือกไม่ให้นำใบขนนี้มายื่นขอขยายเวลาได้อีก)

2 ตัวอย่างไฟล์



	A	B	C	D
1	เลขรับงาน	เลขที่ใบขนขาออก	ยืนยันสถานะใบขนขาออก	ProjectCode
2				
3				
4				
5				
6				

ใบขนเกินปีที่ยังไม่ได้ตัดบัญชี | ตารางรูปแบบข้อมูล

การแสดงความจำนงการใช้สิทธิ ขนาออกและเอกสารการโอนสิทธิเกินปี

เงื่อนไข

2 ตัวอย่างไฟล์



	A	B	C	D
1	เลขรับงาน	เลขที่ใบขนขาออก	ยืนยันสถานะใบขนขาออก	ProjectCode
2	62-0XXX43	A0XXXXXXXXXX083	3	
3	62-0XXX43	A0XXXXXXXXXX128	2	123456XX
4	62-0XXX43	A0XXXXXXXXXX167	1	456789XX

ลำดับ	ชื่อข้อมูล	คำอธิบาย	ตัวอย่าง
1	เลขรับงาน	เลขรับงานจากระบบขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 36 (Online)	62-0XXX43
2	เลขที่ใบขนสินค้าขาออก	เลขที่ใบขนสินค้าขาออกควมค้างเกินปีจากระบบขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 36 (Online)	A01245XXXXXXXX11
3	ยืนยันสถานะใบขนสินค้าขาออก	<p>1 หมายถึง ใช้ตัดบัญชีวัตถุดิบตามบัตรส่งเสริมที่ยื่นขอขยายระยะเวลา ระบบบังคับให้กรอกรหัสโครงการ (Project Code)</p> <p>2 หมายถึง ใช้ตัดบัญชีวัตถุดิบตามบัตรส่งเสริมอื่น ไม่ใช้บัตรส่งเสริมที่ยื่นขอขยายระยะเวลา ซึ่งระบบจะบังคับให้กรอกรหัสโครงการ (Project Code)</p> <p>3 หมายถึง ไม่ใช้สิทธิตัดบัญชีวัตถุดิบ (ระบบจะล๊อคไม่สามารถตัดบัญชีได้)</p>	1
4	Project Code	<p>- ระบุชื่อยืนยันสถานะใบขนสินค้าขาออกเป็น 1 และ 2 เท่านั้น</p> <p>- ระบุชื่อยืนยันสถานะใบขนสินค้าขาออกเป็น 3 ไม่ต้องกรอก</p>	54321111

การแสดงความจำนงการใช้สิทธิใบขนขาออก และเอกสารโอนสิทธิกันปี



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

IC ONLINE SYSTEM
INVESTOR CLUB ASSOCIATION

User Name: 0 Location: Bangkok Company Name: ED Logout

สมาคมจะทำการรับเรื่องประมวลผลในกรณีที่ได้รับข้อมูลและเอกสารสมบูรณ์ครบถ้วนแล้วเท่านั้น

ส่งข้อมูลยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี
ส่งข้อมูลหนังสือยืนยันยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัด
ตรวจสอบข้อมูลยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี
(.XLSX หรือ .XLSX) เท่านั้น

ตรวจสอบข้อมูล >> ไฟล์ ยื่นความจำนง การใช้ใบขนตัดบัญชี :

เลขรับงาน : 65-013070 Submit

ลำดับ	วันที่	ชื่อไฟล์ใบขนเกิน 1 ปีที่ยังไม่ได้ตัดบัญชี	โหมด
1	22/3/2565 10:00:03	EXPORT22100075.XLSX	ใบล

ตัวอย่างข้อมูล :

ส่งไฟล์ ยื่นความจำนง การใช้ใบขนตัดบัญชี : * Choose File No file chosen ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 MB

Submit

ดาวน์โหลดข้อมูลส่งออก >>

ตรวจสอบสถานะการใช้ใบขนสินค้าขาออก >>

IC 2012

สำคัญ !!!

โปรดตรวจสอบข้อมูลการนำส่ง
ให้เป็นนามสกุล Portable Document Format
(.PDF) เท่านั้น

ยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี >> ส่งข้อมูลหนังสือยืนยันยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี :

เลขรับงาน : 65-011581 Submit

ลำดับ	วันที่	ประเภทเอกสาร	ชื่อไฟล์ใบขนเกิน 1 ปีที่ยังไม่ได้ตัดบัญชี	โหมด
1	18/10/2565 16:42:21	ยื่นความจำนงการใช้ใบขนตัดบัญชี	EXPORT18164263.XLSX	ใบล
2	18/10/2565 16:42:21	แบบฟอร์มยกย่องสิทธิยืนยัน	PDFCONFIRM65-011581.pdf	ใบล

ส่งไฟล์หนังสือยืนยัน ยื่นความจำนง การใช้ใบขนตัดบัญชี(.PDF) : * Choose File PDFCONFIRM65-011581 (1).pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2 MB

Submit

บริษัทมี สถานะ 3 ระบบเพิ่มการออกหนังสือให้บริษัทลงนามรับรองการแจ้งความจำนงและยืนยันการขอใช้สิทธิ
เพื่อผู้บริหารของบริษัท ตรวจสอบการแจ้งความจำนง โดยการยืนยันการขอใช้สิทธิ และส่งกลับเข้าระบบอีกครั้ง
สมาคมทำการตรวจสอบความถูกต้อง ส่งเข้าระบบพิจารณาการขอขยายระยะเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
ม.36 ของ สกท.ต่อไป



ติดต่อสอบถาม

หากผู้ใช้บริการมีคำถามหรือข้อสงสัย



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

0 2666 9449 >> โดยติดต่อสมาคม ดังนี้ ตั้งแต่ วันอังคารที่ 4 มกราคม 2565 เป็นต้นไป

Customer Support Unit : CSU ให้คำปรึกษาด้านการใช้งานระบบ eMT และ RMTS	กค 1	csu@ic.or.th
--	------	--------------

ติดตามเอกสารงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ	กค 2	-
---------------------------------------	------	---

- ยื่นรายการวัตถุดิบ, สูตรการผลิต, โอนสูตร, ปรับยอดวัตถุดิบด้วยเอกสาร
- ขอ username/password ic online, eMT online
- ขอตัดบัญชีวัตถุดิบ, ยกเลิกการตัดบัญชี, ตรวจสอบสถานะใบขนสินค้าเพื่อขอขยายเวลา

บริการสมาชิกและผู้ใช้บริการ	กค 3	
-----------------------------	------	--

- > สมาชิกสมาชิกและผู้ใช้บริการ
- > บริการฝึกอบรม
- > บริการ Counter Service
 - บริการคีย์ข้อมูลเครื่องจักร วัตถุดิบและช่างฝีมือ :
 - บริการยื่นไฟล์งานวัตถุดิบ :
 - บริการขอข้อมูลเครื่องจักรและวัตถุดิบ :

ด้านการชำระเงิน	กค 4	
-----------------	------	--

- การส่งหลักฐานการชำระเงิน
- บริการอื่นๆ ทางการเงิน

สำนักงานสาขาชลบุรี	กค 5	ic-chonb@ic.or.th
--------------------	------	-------------------

สำนักงานสาขา นครราชสีมา	กค 6	ic-korat@ic.or.th
-------------------------	------	-------------------

สำนักงานสาขา เชียงใหม่	กค 7	ic-chmai@ic.or.th
------------------------	------	-------------------

สำนักงานสาขา สงขลา	กค 8	ic-songk@ic.or.th
--------------------	------	-------------------

สำนักงานสาขา ขอนแก่น	กค 9	ic-khonkaen@ic.or.th
----------------------	------	----------------------



ดาวน์โหลดคู่มือการใช้งานระบบได้ทาง www.ic.or.th

