



ขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ และสูตรการผลิตด้วยระบบ RMTS Online

หัวข้อสัมมนา

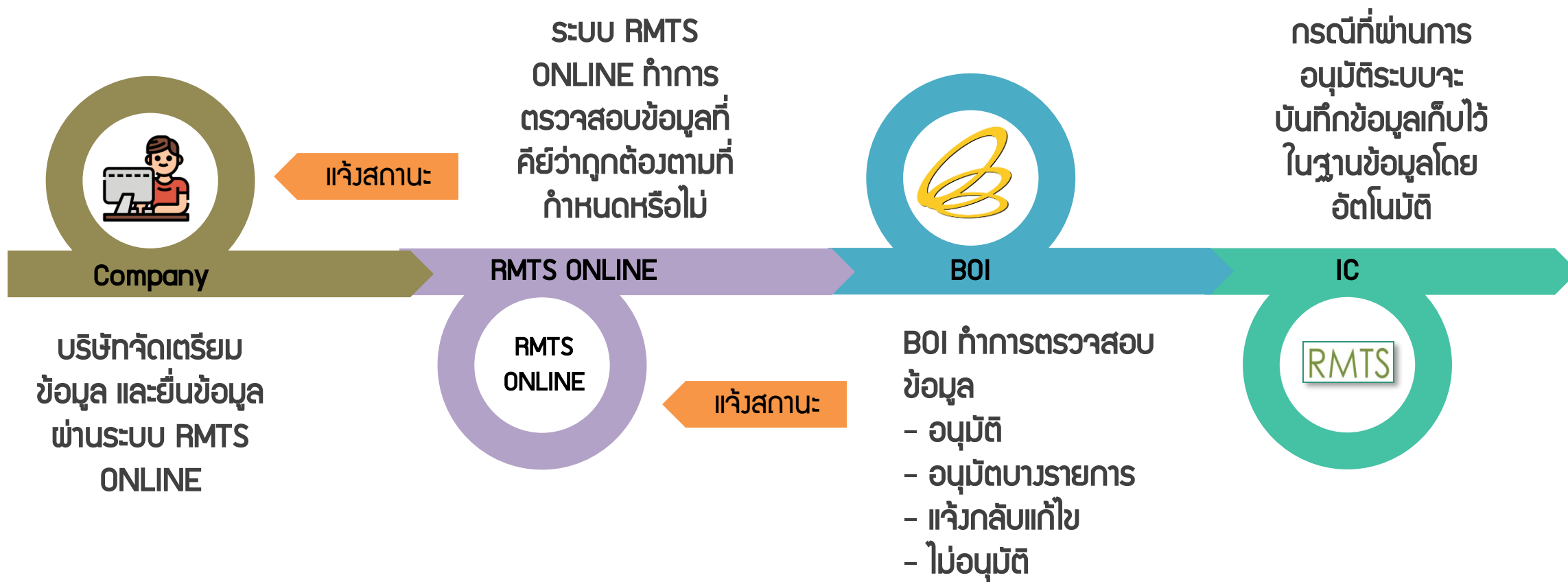
- 01 การจัดทำบัญชีรายการวัตถุดิบ
ผ่านระบบ RMTS Online
- 02 การเตรียมข้อมูลสูตรผลิตภัณฑ์ ขอ
อนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
- 03 การตรวจสอบผลการอนุมัติ
ผ่านระบบ RMTS Online
- 04 กรณีศึกษา ปัญหาที่พบจากการ
ปฏิบัติงานจริง
- 05 แนวทางป้องกันปัญหา



สิทธิประโยชน์ที่เกี่ยวข้องกับงานวัตถุดิบ

1. ม. 30	ได้รับลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นในอัตราร้อยละ ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ
2. ม. 30/1	ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง
3. ม. 36(1)	ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก
4. ม. 36(2)	ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับสิ่งของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

ขั้นตอนการทำงานของระบบ RMTS ONLINE





01

ບັນຍາຍການວັດຖຸດິບ



เอกสารประกอบการพิจารณา

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ตัดบัญชีวัตถุดิบเนื่องจาก

ส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ >>

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ

เลขที่โครงการ :

เลขที่บัตรส่งเสริม	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
วันที่ออกบัตร	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board Assembly (PCBA)	
		Product Name : Electronic	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 12,000,000	Unit Name 1 : Piece
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ ☒ Manufacturing ☐ IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ : * No file chosen

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ : * No file chosen

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) : * No file chosen

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ : No file chosen

เอกสารแนบอื่น ๆ : No file chosen

1.

รายละเอียดวัตถุดิบ

รายละเอียดวัตถุดิบที่ต้องการนำมาใช้ในโครงการ

2.

ขั้นตอนการอนุมัติที่ได้รับตามหนังสือแจ้งมติ

กิจการประเภท IPO/ITC ไม่ต้องแนบ ยกเว้นกรณีที่ว่าจ้างผู้อื่นผลิต

3.

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ)

กิจการประเภท IPO/ITC ไม่ต้องแนบ

4.

ข้อมูลประมาณการซื้อขายวัตถุดิบ

ประมาณการซื้อขาย (Forecast) ของวัตถุดิบที่ต้องการนำเข้า ในระยะเวลา 4 เดือน สำหรับกิจการ IPO/ITC ต้องแนบ

5.

เอกสารแนบอื่นๆ

เอกสารประกอบการพิจารณา

เอกสาร/ประเภทกิจการ	MANUFACTURING	IPO/ITC
1. รายละเอียดวัตถุดิบ		
2. ขั้นตอนการอนุมัติที่ได้รับตามหนังสือแจ้งมติ		กรณีว่าจ้างผู้อื่นผลิตต้องแนบ 
3. ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ)		
4. ข้อมูลประมาณการซื้อขายวัตถุดิบ		
5. เอกสารแนบอื่นๆ		

** ขนาดไฟล์ที่ยื่นจะต้องไม่เกิน 2 Mb ชื่อไฟล์ไม่ควรยาวมากจนเกินไป 

การจัดทำบัญชีรายการวัตถุดิบ

ข้อมูลที่ต้องเตรียม

1. ไฟล์สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)
2. ไฟล์สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์ (Return) ถ้ามี
3. ไฟล์ชื่อรอง
4. รูปภาพวัตถุดิบ

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล
ของระบบงานฐานข้อมูล RMTS Online



1. แบบฟอร์มสูตรอ้างอิงปกติ
 - วิดีโอบัญชีรายการวัตถุดิบ
2. แบบฟอร์มสูตรอ้างอิง_Return
 - วิดีโอขอแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบ
3. แบบฟอร์มขออนุมัติชื่อรอง
 - วิดีโอการขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ(ชื่อรอง)
4. แบบฟอร์มแก้ไขชื่อรอง
 - วิดีโอการขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ
5. แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
 - วิดีโอสูตรการผลิต
6. แบบฟอร์มขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
 - วิดีโอการขอแก้ไขสูตรการผลิต
7. แบบฟอร์มกำหนดวันนำเข้า_Group_MaxImport
 - วิดีโอการกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

ไฟล์สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) สำหรับกิจการ Manufacturing

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ตรงตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
4	Product Capacity	ปริมาณ capacity 4 เดือน	กำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม /12 x 4 			
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์				
6	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อ 1 UNIT				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อหลัก	หน่วย วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ	ปริมาณส่วนสูญเสีย	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบรวมส่วน สูญเสีย
10				QTY_GROSS = QTY_NET + QTY_LOSS 		
11						

- Product Unit กรณีที่มี 2 หน่วย ให้เลือกเพียงหน่วยเดียว หากเลือกแล้ว ไม่สามารถแก้ไขได้
- กรณีที่มีหลายสูตรอ้างอิง Product Capacity ของทุกสูตรรวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน
- กรณีเป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62,SET ส่วนสูญเสียต้องเป็นศูนย์เท่านั้น
- Max Stock = Product Capacity x QTY_GROSS



ไฟล์สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) สำหรับกิจการ IPO/ITC

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ตรงตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	Product Name ต้องตรงกับชื่อหลัก หรือ ชื่อรอง 			
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
4	Product Capacity	ปริมาณประมาณการซื้อขาย 4 เดือน				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์				
6	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อ 1 UNIT				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อหลัก	หน่วย วัตถุดิบ	1.00	0	1.00
10				ปริมาณการใช้ต้องเป็นหนึ่งต่อหนึ่ง 		
11						

- กรณีมีหลายรายการวัตถุดิบให้คีย์ข้อมูล Sheet ละ 1 รายการ
- Max Stock = Product Capacity x QTY_GROSS



ไฟล์สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ตรงตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
4	Product Capacity	5% ของกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์				
6	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อ 1 UNIT				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อหลัก	หน่วย วัตถุดิบ	1.00	0	1.00
10	กรุ๊ปวัตถุดิบต้องนำหน้าด้วย R 			ปริมาณการใช้ต้องเป็นหนึ่งต่อหนึ่งเท่านั้น 		
11						

- กรณีมีหลายรายการวัตถุดิบให้คีย์ข้อมูล Sheet ละ 1 รายการ
- Product Capacity ของทุก Sheet รวมกันต้องไม่เกิน 5% ของกำลังการผลิต
- ชื่อวัตถุดิบต้องตรงกับชื่อผลิตภัณฑ์ที่ส่งออก
- $\text{Max Stock} = \text{Product Capacity} \times \text{QTY_GROSS}$



ไฟล์ชื่อรอก

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	รายการวัตถุดิบ	ชื่อรอก	พิกัดศุลกากร xxxx.xx.xx	หน่วยวัตถุดิบ (ตรงตามชื่อหลัก)	ประเภทของปริมาณ Stock สูงสุด MAX_REVOLVING = หมุนเวียน MAX_IMPORT = ไม่หมุนเวียน	สถานะของวัตถุดิบ N = วัตถุดิบ Y = วัสดุจำเป็น R = ผลิตภัณฑ์ที่ นำกลับมาซ่อม	ประเภทของการ บันทึกข้อมูล A = เพิ่มใหม่ C = แก้ไข/คงเดิม D = ลบ
3							

- กรณีมีหลายชื่อรอกให้คีย์บรรทัดละ 1 ชื่อ
- ไฟล์ชื่อรอกมีได้แค่ Sheet เดียวเท่านั้น



คำจำกัดความ

ชื่อหลัก

- ชื่อของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น เพื่อใช้ในการสร้างบัญชีรายการวัตถุดิบ ปริมาณอนุมัติสูงสุด และสูตรการผลิต
- วัตถุดิบ 1 รายการ จะมีชื่อหลักเพียงชื่อเดียว
- ชื่อวัตถุดิบจะต้องไม่ซ้ำกับกรุปอื่น (ยกเว้นมีหน่วยต่างกัน)
- เป็นชื่อสามัญที่ใช้เรียกวัตถุดิบนั้นเป็นการทั่วไป (Common Name)
- หน่วยของวัตถุดิบที่ขออนุมัติ จะต้องเป็นหน่วยตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร

ชื่อรอง

- ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยเป็นวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นชนิดเดียวกันที่อาจผลิตจากวัสดุที่ต่างกัน หรือมีวัตถุประสงค์การใช้งานที่เหมือนกัน
- เป็นชื่อสำหรับการสับปล่อย สามารถมีได้หลายชื่อ
- สามารถใช้ชื่อย่อยของชื่อหลักที่ได้รับอนุมัติแล้ว หรือจะเป็นชื่อทางการค้าที่สามารถพิสูจน์ว่าเป็นรายการเดียวกับชื่อหลักก็ได้
- หน่วยของชื่อรอง ต้องเป็นหน่วยเดียวกันกับหน่วยของชื่อหลัก

คำจำกัดความ

หน่วยวัดกิโล (UOM)

- หน่วยวัดกิโลจะต้องตรงตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม
C62	PIECE OR UNIT	KGM	KILOGRAM	SET	SET
CMQ	CUBIC CENTIMETRE	KWH	KILOEATT HOUR	TNE	METRIC TON
CMT	CENTIMETRE	LBR	POUND	YDK	SQUARE YARD
CTM	METRIC CARAT	LTR	LITRE	YRD	YARD
FTK	SQUARE FOOT	MTK	SQUARE METRE	BG	BAG
FTQ	CUBIC FOOT	MTQ	CUBIC METRE	UNT	UNIT
GRM	GRAM	MTR	METRE		
INH	INCH	PR	PAIR		

คำจำกัดความ

ประเภทของปริมาณ Stock สูงสุด (STOCK_TYPE)

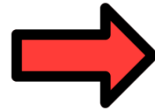
- **สต็อกหมุนเวียน (Max_Revolving)** คือ บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบ ซึ่งเมื่อนำหลักฐานการส่งออกมาตัดบัญชี ก็จะสามารถนำยอดที่ตัดบัญชีนั้นมาหมุนเวียนเป็นโควตาในการนำเข้าวัตถุดิบได้ใหม่
- **สต็อกไม่หมุนเวียน (Max_Import)** คือ บัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบ ซึ่งแม้จะนำหลักฐานส่งออกมาตัดบัญชี ก็ไม่สามารถนำยอดที่ตัดบัญชีมาหมุนเวียนเป็นโควตานำเข้าได้อีก

สถานะวัตถุดิบ (ESS_MAT)

- **วัตถุดิบ (N)** หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบ เป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจจะไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุภัณฑ์ด้วย
- **วัสดุจำเป็น (Y)** หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิตหรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสีย และเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว

วิธีการยื่นขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ ผ่านระบบ RMTS ONLINE

ฐานข้อมูล	
เอกสารประกอบการพิจารณา	1
บัญชีรายการวัตถุดิบ >>	
สูตรผลิตภัณฑ์ >>	ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น	ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก	ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ
กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)	
ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ	
ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>	



ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด	
รหัสโครงการ	กรุณาระบุ ▼
สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) *	Choose File No file chosen
สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return)	Choose File No file chosen
ชื่อรองวัตถุดิบ *	Choose File No file chosen
ภาพถ่ายวัตถุดิบ *	Choose File No file chosen
ยื่นไฟล์ 2	
ข้อควรรู้	
1. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M	
2. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M	
3. ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M	
4. ภาพถ่ายวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf หรือ .JPEG ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M	

การแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบ

ข้อมูลที่ต้องเตรียม

1. ไฟล์สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)
2. ไฟล์สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์ (Return) ถ้ามี
3. ไฟล์ชื่อรอง
4. รูปภาพวัตถุดิบ

หลักเกณฑ์สำคัญในการเตรียมข้อมูล

1. คีย์ข้อมูลรายการวัตถุดิบให้ครบทุกรายการที่เคยยื่นไว้
2. รายการที่ไม่ต้องการแก้ไขให้คีย์ข้อมูลเหมือนเดิมที่เคยยื่นไว้

ขอแก้ไขเพิ่มรายการวัตถุดิบใหม่ (ไฟล์สูตรอ้างอิง)

สูตรอ้างอิงเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	500000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	2				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00

สูตรอ้างอิงใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	500000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	2				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	DIODE	C62	1.00	0	1.00

ขอแก้ไขเพิ่มรายการวัตถุดิบใหม่ (ไฟล์ชื่อรอร)

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
3	000002	BACK UP BOARD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
4	000003	BASE FILM		MTK	MAX_REVOLVING	N	A
5	000003	BASE FILMS23		MTK	MAX_REVOLVING	N	A
6	000004	DIODE		C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000004	DIODEDE		C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	000004	DIOODE		C62	MAX_REVOLVING	N	A

- ต้องคีย์ให้ครบทุกรายการที่เคยยื่นไว้
- กรณีที่ 1 รายการมีหลายชื่อรอรให้เลือกคีย์เพียงชื่อเดียว



ขอแก้ไขปริมาณ MAX_STOCK (ไฟล์สูตรอ้างอิง)

สูตรอ้างอิงเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	500000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	2				
7						
8	GRP NO	DESC	UOM	QTY NET	QTY LOSS	QTY GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	DIODE	C62	1.00	0	1.00

สูตรอ้างอิงใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	500000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	2				
7						
8	GRP NO	DESC	UOM	QTY NET	QTY LOSS	QTY GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	DIODE	C62	2.00	0	2.00

ขอแก้ไขปริมาณ MAX_STOCK (ไฟล์ชื่อรอง)

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
3	000002	BACK UP BOARD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
4	000003	BASE FILMS23		MTK	MAX_REVOLVING	N	C
5	000004	DIODEDE		C62	MAX_REVOLVING	N	C

- ต้องคีย์ให้ครบทุกรายการที่เคยยื่นไว้
- กรณีที่ 1 รายการมีหลายชื่อรองให้เลือกคีย์เพียงชื่อเดียว



ขอแก้ไขชื่อหลัก (ไฟล์สูตรอ้างอิง)

สูตรอ้างอิงเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	500000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	2				
7						
8	GRP NO	DESC	UOM	QTY NET	QTY LOSS	QTY GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	DIODE	C62	2.00	0	2.00

สูตรอ้างอิงใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	500000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	2				
7						
8	GRP NO	DESC	UOM	QTY NET	QTY LOSS	QTY GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	C62	2.00	0	2.00

ขอแก้ไขชื่อหลัก (ไฟล์ชื่อรอง)

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
3	000002	BACK UP BOARD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
4	000003	BASE FILMS23		MTK	MAX_REVOLVING	N	C
5	000004	DIODEDE		C62	MAX_REVOLVING	N	C

- ต้องคีย์ให้ครบทุกรายการที่เคยยื่นไว้
- กรณีที่ 1 รายการมีหลายชื่อรองให้เลือกคีย์เพียงชื่อเดียว



ขอแก้ไขหน่วยวัดชุด

สูตรอ้างอิงเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	500000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	2				
7						
8	GRP NO	DESC	UOM	QTY NET	QTY LOSS	QTY GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	C62	2.00	0	2.00

สูตรอ้างอิงใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	500000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	2				
7						
8	GRP NO	DESC	UOM	QTY NET	QTY LOSS	QTY GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	2.00	0	2.00

ขอแก้ไขหน่วยวัตถุดิบ (ไฟล์ชื่อรอง)

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
3	000002	BACK UP BOARD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
4	000003	BASE FILMS23		MTK	MAX_REVOLVING	N	C
5	000004	DIODEDE		SET	MAX_REVOLVING	N	C

- รายการที่ต้องการแก้ไขหน่วยจะต้องไม่เคยมีความเคลื่อนไหว เช่น การสับเปลี่ยน การตัดบัญชี การปรับยอด
- หากรายการที่ต้องการแก้ไขเคยมีความเคลื่อนไหวแล้ว แต่ต้องการแก้ไข จะสามารถทำได้โดยการเพิ่มกรุปวัตถุดิบ
ชื่อวัตถุดิบเดียวกันแต่เป็นคนละหน่วย



ບອກເກ້ໄຂສຖານະວັດຖຸດິບ (ESS_MAT) ໄຟລ໌ສຸຕຣອ້າງອີງ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	Printed Circuit Board Assembly (PCBA)				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	500000				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece(KGM)	2				
7						
8	GRP NO	DESC	UOM	QTY NET	QTY LOSS	QTY GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	2.00	0	2.00

ขอแก้ไขสถานะวัตถุดิบ (ESS_MAT) ไฟล์ชื่อรอง

ไฟล์ชื่อรองเดิม

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
3	000002	BACK UP BOARD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
4	000003	BASE FILMS23		MTK	MAX_REVOLVING	N	C
5	000004	DIODEDE		SET	MAX_REVOLVING	N	C

ไฟล์ชื่อรองใหม่

ช่อง ESS_MAT สามารถเป็นจาก Y เป็น N หรือ N เป็น Y ได้ แต่จะไม่สามารถเปลี่ยนเป็น R ได้

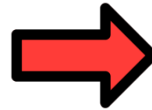


	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	ADHESIVE PAD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
3	000002	BACK UP BOARD		C62	MAX_REVOLVING	N	C
4	000003	BASE FILMS23		MTK	MAX_REVOLVING	N	C
5	000004	DIODEDE		SET	MAX_REVOLVING	Y	C

วิธีการยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบ ผ่านระบบ RMTS ONLINE

ฐานข้อมูล	
เอกสารประกอบการพิจารณา	
บัญชีรายการวัตถุดิบ >>	ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
สูตรผลิตภัณฑ์ >>	ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
	ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ
ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น	
กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก	
กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)	
ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ	
ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>	

1



ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด

รหัสโครงการ	กรุณาระบุ
สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) *	Choose File No file chosen
สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return)	Choose File No file chosen
ชื่อรองวัตถุดิบ *	Choose File No file chosen
ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ *	Choose File No file chosen
ยื่นไฟล์	

ข้อควรรู้

1. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
2. สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return) จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
3. ชื่อรองวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M
4. ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf หรือ .JPEG ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

2

การขออนุมัติเพิ่ม,แก้ไข,ยกเลิกชื่อรวม

กรณีที่บริษัทต้องการแก้ไข,เพิ่ม,ลบชื่อรวมเพียงอย่างเดียว ให้คีย์เฉพาะไฟล์ชื่อรวม และคีย์เฉพาะกรุปที่ต้องการเพิ่ม,แก้ไข,ลบเท่านั้น

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000004	LED		C62	MAX_REVOLVING	N	A
3	000004	LIGHT EMITTING DIODE		C62	MAX_REVOLVING	N	A
4	000004	SILICON DIODE		C62	MAX_REVOLVING	N	A
5	000004	GERMANIUM DIODE		C62	MAX_REVOLVING	N	A

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000004	LIGHT EMITTING DIODE	1111.22.22	C62	MAX_REVOLVING	N	C
3	000004	SILICON DIODE	2222.33.33	C62	MAX_REVOLVING	N	C

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000004	LIGHT EMITTING DIODE		C62	MAX_REVOLVING	N	D
3	000004	SILICON DIODE		C62	MAX_REVOLVING	N	D

วิธีการยื่นขออนุมัติเพิ่ม,แก้ไข,ยกเลิกชื่อรอง ผ่านระบบ RMTS ONLINE

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุอันตราย >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

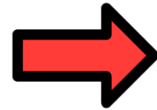
ขออนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย

ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด

ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด

ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุอันตราย **1**



ยื่นขอแก้ไขชื่อรองวัตถุอันตราย

รหัสโครงการ

ชื่อรองวัตถุอันตราย * No file chosen

รายละเอียดรายการที่ขอแก้ไข * No file chosen

เช่น รูปภาพ, แค็ตตาล็อก, MSDS (กรณีสารเคมี)

2

ข้อควรรู้
ชื่อรองวัตถุอันตราย จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

•• ในกรณีที่มีการยื่นขอแก้ไข ปริมาณ,หน่วย,ชื่อหลัก และเพิ่มรายการวัตถุอันตราย พร้อมกับมีการแก้ไขหรือเพิ่มชื่อรองต้องยื่นแยกกัน





02

ສູຕຣພລິຕັດພາກ



การจัดทำสูตรการผลิต

ข้อมูลที่ต้องเตรียม

1. ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)
(กิจการ IPO/ITC ไม่ต้องแนบ BOM)
3. รูปผลิตภัณฑ์

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล
ของระบบงานฐานข้อมูล RMTS Online



1. แบบฟอร์มสูตรอ้างอิงปกติ
 - วิดีโอบัญชีรายการวัตถุดิบ
2. แบบฟอร์มสูตรอ้างอิง_Return
 - วิดีโอขอแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบ
3. แบบฟอร์มขออนุมัติซื้อรอง
 - วิดีโอการขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ(ซื้อรอง)
4. แบบฟอร์มแก้ไขซื้อรอง
 - วิดีโอการขอแก้ไขซื้อรองวัตถุดิบ
5. แบบฟอร์มขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์
 - วิดีโอสูตรการผลิต
6. แบบฟอร์มขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
 - วิดีโอการขอแก้ไขสูตรการผลิต
7. แบบฟอร์มกำหนดวันนำเข้า_Group_MaxImport
 - วิดีโอการกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ สำหรับกิจการ Manufacturing

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	Product Name และ Product Code จะต้องไม่เหมือนกัน และ ไม่เกิน 35 ตัวอักษร 			
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
3	Product Unit	หน่วยส่งออกตามที่ซื้อขาย				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย ต้องเป็นกิโลกรัมเท่านั้น				
5	Formula Type	ประเภทสูตร Product = ผลิตภัณฑ์				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย 1 หน่วย หรือ 1000 หน่วย				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ สุทธิ	ปริมาณส่วน สูญเสีย	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบรวม ส่วนสูญเสีย
10						
11						

- QTY_LOSS เศษส่วนสูญเสียที่ระบุจะต้องเป็นเศษส่วนสูญเสียในสูตร
- หลังจากได้รับอนุมัติแล้วระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ เป็น 1
- 1 ไฟล์ มีได้ 50 Sheet



ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ สำหรับกิจการ IPO

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก				
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
3	Product Unit	หน่วยส่งออกตามที่ซื้อขาย				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย ต้องเป็นกิโลกรัมเท่านั้น				
5	Formula Type	ประเภทสูตร Product = ผลิตภัณฑ์				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก	หน่วยวัตถุดิบ	1.00	0	1.00
10						
11						

- หลังจากได้รับอนุมัติแล้วระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ เป็น 1
- 1 ไฟล์ มีได้ 50 Sheet



ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ สำหรับผลิตภัณฑ์ที่นำกลับมาซ่อมแซม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่ส่งออก	Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว 			
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
3	Product Unit	หน่วยส่งออกตามที่ซื้อขาย				
4	Weight Per Piece(KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย ต้องเป็นกิโลกรัมเท่านั้น				
5	Formula Type	ประเภทสูตร Return = ผลิตภัณฑ์นำกลับมาซ่อม				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการวัตถุดิบ (6 ตัวเลขและตัวอักษร)	ชื่อวัตถุดิบชื่อหลัก (512 ตัวเลขและตัวอักษร)	หน่วยวัตถุดิบ (3 ตัวเลขและ ตัวอักษร)	1.00	0	1.00
10	สูตรผลิตภัณฑ์ Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น 					
11						

- หลังจากได้รับอนุมัติแล้วระบบจะกำหนดให้ Revision ของสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ เป็น 0
- 1 ไฟล์ มีได้ 50 Sheet



รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)

รายละเอียดของ BOM	ความหมาย
1. ชื่อรุ่น (Product Code)	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์
2. ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name)	ชื่อผลิตภัณฑ์
3. หน่วย (Unit)	หน่วยของวัตถุดิบ
4. ปริมาณ (Quantity)	ปริมาณของวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิต
5. หมายเหตุ (BOM Note)	ช่องหมายเหตุสำหรับระบุหมายเหตุเพิ่มเติม เช่น กรณีที่วัตถุดิบนั้นมีการซื้อในประเทศ
8. รายละเอียดวัสดุ (Description)	คำอธิบายถึงชิ้นส่วนหรือวัสดุต่างๆ ในรายการ ซึ่งจะอธิบายชื่อ ชิ้นส่วนเพิ่มเติมว่าหมายถึงอะไร
9. น้ำหนัก (Weight)	น้ำหนักของวัตถุดิบ

ตัวอย่าง รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)

COMPANY NAME:	IC CO.,LTD			 สมาคมสโมสรนักลงทุน Investor Club Association		
PRODUCT NAME:	MITER SAW					
MODEL:	IC12345					
NO	DESCRIPTION	UNIT	USAGE	USAGE LOSS	TOTAL USAGE	NOTE
000001	PIGMENT	KGM	2.8	0	2.8	
000002	SCREW	C62	1	0	1	
000003	NUT	C62	1	0	1	LOCAL BOI
000004	PLATE	C62	1	0	1	
000005	PIN	C62	1	0	1	
	LINKAGE	C62	1	0	1	LOCAL NON BOI

กรณีที่มีวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้สิทธิ์ BOI อยู่ในสูตรด้วย ไม่ต้องระบุรายการนั้นในไฟล์สูตรผลิตก็ตามแต่ต้องระบุลงใน BOM 

วิธีการยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ ผ่านระบบ RMTS ONLINE

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ 1

ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

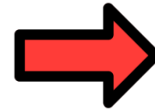
ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>



ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

กรุณาระบุ

สูตรผลิตภัณฑ์ *

Choose File

No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *

Choose File

No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์ *

Choose File

No file chosen

ยื่นไฟล์

2

ข้อควรรู้

1. สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .xlsx ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

3. รูปผลิตภัณฑ์ จะต้องเป็นไฟล์ .pdf ขนาดไฟล์ไม่เกิน 2M

การแก้ไขสูตรการผลิต

ข้อมูลที่ต้องเตรียม

1. ไฟล์สูตรการผลิต
2. รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM)
3. รูปผลิตภัณฑ์

หลักเกณฑ์สำคัญในการเตรียมข้อมูล

1. คีย์ข้อมูลรายการวัตถุดิบให้ครบทุกรายการที่เคยยื่นไว้
2. รายการที่ไม่ต้องการแก้ไขให้คีย์ข้อมูลเหมือนเดิมที่เคยยื่นไว้

หากคีย์รายการวัตถุดิบไม่ครบตามที่เคยยื่นไว้ ระบบจะกำหนดว่าต้องการลบรายการนั้นออกจากสูตรโดยอัตโนมัติ



การขอแก้ไขลบรายการวัตถุดิบในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80

การขอแก้ไขเพิ่มรายการวัตถุดิบในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	0	3.00

การขอแก้ไขปริมาณในสูตรการผลิต

สูตรเดิม

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	1.00	0	1.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

สูตรใหม่

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	ADHESIVE PAD	C62	2.00	0	2.00
10	000002	BACK UP BOARD	C62	2.00	0	2.00
11	000003	BASE FILM	MTK	1.50	0.3	1.80
12	000004	POWER DIODE	SET	3.00	2	3.00

การขอแก้ไขชื่อรุ่น,ชื่อผลิตภัณฑ์ และ หน่วยส่งออก

กรณีที่บริษัทต้องการแก้ไข



ชื่อรุ่น (Product Code)



ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name)



ขอแก้ไขหน่วยส่งออก (Product Unit)

บริษัทสามารถยื่น**ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ใหม่**ได้เลยค่ะ

วิธีการยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ ผ่านระบบ RMTS ONLINE

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

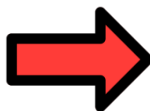
ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

1



ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

กรุณาระบุ

สูตรผลิตภัณฑ์ *

Choose File

No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *

Choose File

No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์ *

Choose File

No file chosen

ยื่นไฟล์

2

ตัวอย่างข้อมูลหลังจากทำการแก้ไข

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	Proj_Code	Model	Model_Desc	uop	Revision	Start_Date	End_Date	Active	Stop_Date	App_No	App_Date	Grp_No	Grp_Desc	Qty_Per	Uom
2	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	Y		2023050235846	24/05/2023	000001	ADHESIVE PAD	2.00000000	C62
3	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	Y		2023050235846	03/07/2017	000002	BACK UP BOARD	1.00000000	C62
4	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	Y		2023050235846	03/07/2017	000003	BASE FILM	1.80000000	MTK
5	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		Y		2023050274823	17/06/2020	000001	ADHESIVE PAD	2.00000000	C62
6	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		Y		2023050274823	17/06/2020	000002	BACK UP BOARD	1.00000000	C62
7	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		Y		2023050274823	17/06/2020	000003	BASE FILM	1.80000000	MTK
8	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		Y		2023050274823	17/06/2020	000004	POWER DIODE	3.00000000	SET

1. ระบบสร้าง Revision ใหม่ให้โดยอัตโนมัติ
2. มีวันที่ End_Date (วันที่ทำการแก้ไข)
3. สถานะช่อง Active ยังคงเป็น Y = สามารถใช้ตัดบัญชีได้



การขอยกเลิกสูตรการผลิต

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก

กำหนดวันป่าเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

1

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

กรุณาระบุ



ตกลง

2

ข้อควรรู้

1. สูตรที่แสดงเป็นสูตรที่ **Active** อยู่
2. สามารถเลือกรายการ ยกเลิก ได้หลายรายการ

ยื่นขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ

12345613

ตกลง

เลือกประเภทการยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

เลือกรายการ

3

ค้นหาตาม :

รหัสผลิตภัณฑ์

4

จำนวนรายการที่แสดง : 10

แสดงเฉพาะรายการที่ Active

☐ เลือกทั้งหมด	ลำดับ	รหัสผลิตภัณฑ์	ชื่อผลิตภัณฑ์	หน่วยทดแทน	จำนวนทดแทน
☐	1	5715A009	STRIKER	C62	1
☐	2	5715A665V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	10
☐	3	5715A666V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	10
☐	4	5715A669V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	12
☒	5	5715A670V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	12
☐	6	5715A759	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	12
☐	7	5715A760V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	12
☐	8	5715A787V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	11
☐	9	5715A788V	LATCH ASSY, F/DR RH	C62	11
☐	10	5715A789V	LATCH ASSY, F/DR LH	C62	11

หน้า 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

ทั้งหมด 93 รายการ

6

ส่งข้อมูลยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์

ยืนยันการส่งข้อมูล

ท่านยืนยันที่จะยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์นี้ใช่หรือไม่



ยืนยัน

7

ตกลง

ยกเลิก

ยื่นรายการสำเร็จสามารถตรวจสอบสถานะได้ที่เมนูตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

8

OK

ตัวอย่างข้อมูลหลังจากทำการยกเลิกสูตร

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	Proj_Code	Model	Model_Desc	uop	Revision	Start_Date	End_Date	Active	Stop_Date	App_No	App_Date	Grp_No	Grp_Desc	Qty_Per	Uom
2	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	N	01/06/2023	2023050235846	24/05/2023	000001	ADHESIVE PAD	2.00000000	C62
3	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	N	01/06/2023	2023050235846	03/07/2017	000002	BACK UP BOARD	1.00000000	C62
4	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	N	01/06/2023	2023050235846	03/07/2017	000003	BASE FILM	1.80000000	MTK
5	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1	24/05/2023	29/05/2023	N	01/06/2023	2023050235846	03/07/2017	000004	POWER DIODE	3.00000000	SET
6	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		N	01/06/2023	2023050274823	17/06/2020	000001	ADHESIVE PAD	2.00000000	C62
7	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		N	01/06/2023	2023050274823	17/06/2020	000002	BACK UP BOARD	1.00000000	C62
8	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		N	01/06/2023	2023050274823	17/06/2020	000003	BASE FILM	1.80000000	MTK
9	65432111	IC 2563	INTEGRATED CIRCUIT	C62	2	30/05/2023		N	01/06/2023	2023050274823	17/06/2020	000004	POWER DIODE	3.00000000	SET

- เมื่อทำการลบสูตรแล้วจะไม่สามารถนำสูตรนั้นมาตัดบัญชีได้อีก หากต้องการใช้สูตรนั้นในการตัดบัญชีต้องทำการขออนุมัติสูตรใหม่
- การลบสูตรจะลบทุก Revision ไม่สามารถลบเป็นบาง Revision ได้





03

การตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น



ขั้นตอนตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น ผ่านระบบ IC Online

ฐานข้อมูล

เอกสารประกอบการพิจารณา

บัญชีรายการวัตถุดิบ >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น 1

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

ขออนุญาตส่งออกวัตถุดิบ

ไปต่างประเทศ (Adjust Return) >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

รหัสโครงการกรณารับ 2

รายการทั้งหมด 3

Submit 5

ช่วงวันที่ส่งคำร้อง ตั้งแต่ mm/dd/yyyy ถึง mm/dd/yyyy 4

*กรุณาเลือกช่วงวันที่ส่งคำร้องไม่เกิน 1 เดือน

วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
18-01-2024 08:40:33		สูตรผลิตภัณฑ์		ไฟล์แก้ไขสูตรการผลิต.xlsx	กำลังพิจารณา			ดูข้อมูล
18-01-2024 08:35:53		สูตรผลิตภัณฑ์		ไฟล์แก้ไขสูตรการผลิต.xlsx	ไม่ผ่านการตรวจสอบ			ดูข้อมูล
08-01-2024 14:57:31		ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง			อนุมัติ	ตรวจสอบ	09-01-2024	ดูข้อมูล
29-01-2024 10:49:02		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรการผลิต.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	01-02-2024	ดูข้อมูล
08-01-2024 10:30:24		สูตรผลิตภัณฑ์		สูตรการผลิต 5.1.xlsx	อนุมัติ	ตรวจสอบ	08-01-2024	ดูข้อมูล

ทั้งหมด
บัญชีรายการ
สูตรผลิตภัณฑ์
ชื่อรองวัตถุดิบ
ไอเอส
ยกเลิกสูตร
คัดลอกสูตรการผลิต
กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)
ส่งปล่อยชื่อไม่ตรง

ประเภทสถานะงาน

ประเภทสถานะงาน	ความหมาย
1. อนุมัติ	ผ่านการอนุมัติจาก BOI ระบบบันทึกข้อมูลลงฐานข้อมูลโดยอัตโนมัติ
2. อนุมัติบางรายการ	ระบบจะบันทึกข้อมูลเฉพาะรายการที่ได้รับการอนุมัติ
3. แจ้งกลับแก้ไข	ให้ทำการแก้ไขเฉพาะส่วนที่ BOI แจ้งแก้ไข และหลังจากทำการแก้ไขแล้วต้องยืนยันข้อมูลทั้งหมดผ่านระบบ RMTS ONLINE ที่สถานะแจ้งกลับแก้ไขอีกครั้ง
4. ไม่อนุมัติ	ไม่ผ่านการอนุมัติจาก BOI ต้องทำการแก้ไขข้อมูลและยืนยันข้อมูลเป็นคำร้องใหม่



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association



หน้าแรก เกี่ยวกับสมาคม RMTS / eMT Online ผู้ใช้บริการ / สมาชิก บริการของเรา ติดต่อสมาคม



ลงทะเบียนผู้ให้บริการ



eMT Online



ตรวจสอบมาตรฐานข้อมูล



RMTS Online
(IC Online System)



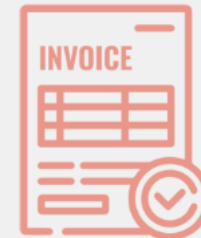
Service Catalog ระบบงานการใช้สิทธิและ
ประโยชน์ด้านเครื่องจักร eMT
และด้านวัตถุดิบ RMTS



ระบบสืบค้น
(ระบบเรียกดูรายงานเครื่องจักรและวัตถุดิบ)



Download แบบฟอร์ม IC



ตรวจสอบใบแจ้งหนี้ / ชำระค่าบริการ

Show hidden icons



Message us

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

3. หลังจากทำการแนบเอกสารประกอบการพิจารณาเสร็จเรียบร้อยแล้วต้องรออนุมัติก่อนหรือไม่

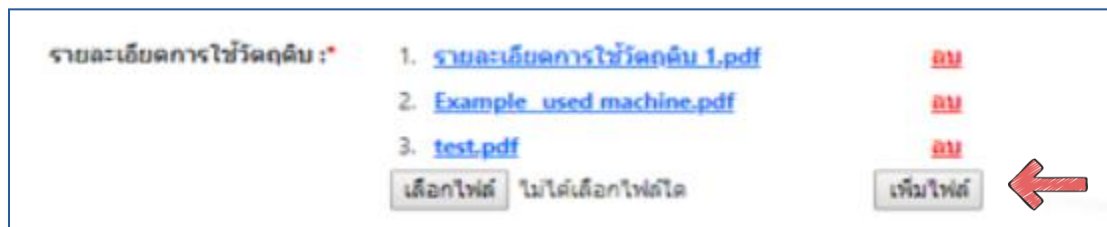


ไม่ต้องรออนุมัติ หลังจากแนบเอกสารเสร็จเรียบร้อยแล้วสามารถยื่นข้อมูลในเมนูอื่นได้เลย

4. แนบเอกสารเสร็จเรียบร้อยแล้วแต่ไม่ปรากฏเอกสารที่แนบในหน้าระบบ



หลังจากทำการเลือกไฟล์ที่ต้องการแนบแล้ว ให้ Click ที่ปุ่ม “เพิ่มไฟล์” ด้วย





04

ปัญหาที่พบบ่อย



ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

เอกสารประกอบการพิจารณา

1. ระบบแจ้งว่า “รหัสโครงการดังกล่าวยังไม่ได้กำหนดประเภทกิจการ”



ให้บริษัททำการเลือกประเภทกิจการ ที่หน้าเมนูเอกสารประกอบการพิจารณา

ประเภทกิจการ



Manufacturing



IPO/ITC

2. ระบบแจ้งว่า ประเภทกิจการไม่ถูกต้อง



ให้ส่งเมลแจ้งแก้ไขข้อมูล พร้อมแนบสำเนาบัตรสำเนา และแคปหน้าจอเอกสารประกอบการพิจารณา ส่งไปที่

mail: csu@ic.or.th

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

3. ระบบแจ้งว่าบันทึกข้อมูลไม่สำเร็จ



ให้ตรวจสอบชื่อไฟล์ว่าชื่อไฟล์ว่ามีจุดหรือสัญลักษณ์พิเศษ หรือยาวเกินไปหรือไม่ แลพขนาดของไฟล์ต้องไม่เกิน 2 Mb

4. ข้อมูลบัตรส่งเสริมที่หน้าเอกสารประกอบการพิจารณาไม่ตรงกับบัตรส่งเสริม



ให้ส่งเมลแจ้งแก้ไขข้อมูลมาที่ mail: csu@ic.or.th พร้อมแนบสำเนาบัตรส่งเสริม และแนบหน้าจเอกสารประกอบการพิจารณาไปด้วย

5. ทำการยื่นขออนุมัติบัญชีรายการระบบแจ้งข้อผิดพลาด “ ยังไม่ได้ยื่นเอกสารก่อนลงรับเรื่อง “



ให้ตรวจสอบว่าได้ทำการยื่นเอกสารที่เมนูเอกสารประกอบการพิจารณาแล้วหรือยัง หากยื่นแล้วให้ตรวจสอบว่าตอนที่แนบเอกสารได้ Click ปุ่ม เพิ่มไฟล์ หรือไม่

รายละเอียดการใช้วัดคุณ : *	
1. รายละเอียดการใช้วัดคุณ 1.pdf	ลบ
2. Example_used machine.pdf	ลบ
3. test.pdf	ลบ
เลือกไฟล์ ไม่เลือกไฟล์ใด	
เพิ่มไฟล์	

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

บัญชีรายการวัตถุดิบ

1. ระบบแจ้งข้อผิดพลาด “ กำลังการผลิตเกิน 4 เดือน “



ตรวจสอบปริมาณในช่วง Product Capacity หากมีหลาย Sheet ปริมาณในช่วง Product Capacity ของทุก Sheet รวมกันต้องไม่เกิน 4 เดือน สำหรับสูตรอ้างอิงปกติ และ ไม่เกิน 5% ของกำลังการผลิตทั้งหมด สำหรับสูตรอ้างอิง Return สำหรับกรณีที่ Product Capacity มีกศนิยมให้ปัดลง

2. ระบบแจ้งว่าชื่อวัตถุดิบซ้ำกัน



ให้ตรวจสอบไฟล์ที่คิดว่ามีรายการใดที่มีชื่อหลักและหน่วยซ้ำกันหรือไม่ วัตถุดิบชื่อหลักจะสามารถซ้ำกันได้ แต่ต้องเป็นคนละรายการ และคนละหน่วย ส่วนวัตถุดิบชื่อรองนั้น 1 ชื่อจะอยู่ภายใต้ชื่อหลักได้เพียงชื่อเดียว

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

3. ระบบแจ้งว่า ไม่พบข้อมูล Product Card (.....) กรุณาตรวจสอบการ Key ข้อมูลอีกครั้ง



ให้ตรวจสอบข้อมูล Product Card ที่คีย์มาตรงตามบัตรส่งเสริมหรือไม่ สามารถ Copy ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริมที่หน้าเมนูเอกสารประกอบการพิจารณาขาวในไฟล์ได้

เลขที่โครงการ :			
เลขที่บัตรส่งเสริม	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
วันที่ออกบัตร	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board Assembly (PCBA)	
		Product Name : Electronic	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 12,000,000	Unit Name 1 : Piece
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

4. ระบบแจ้งว่าปริมาณในช่อง QTY_NET,QTY_LOSS,QTY_GROSS,Weight Per Piece ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น



- ให้ตรวจสอบไฟล์ที่คีย์ว่าได้ใส่สูตรหรือไม่ เนื่องจากไฟล์จะไม่สามารถใช้สูตรคำนวณได้
- ให้ตรวจสอบว่าปริมาณการใช้มีทศนิยมเกิน 2 ตำแหน่งหรือไม่ หากมีทศนิยมเกิน 2 ตำแหน่งให้ใส่เครื่องหมาย (') ด้านหน้า

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

5. ระบบแจ้งว่าไฟล์ชื่อรองต้องมี 1 Sheet เท่านั้น

 ให้ตรวจสอบไฟล์ที่คิดว่าไฟล์ที่ทางบริษัทมีกี่ Sheet หากมีจำนวน Sheet เกิน 1 Sheet ให้ลบออกเหลือเพียงแค่ Sheet เดียว

6. บริษัทยื่นแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบ ระบบแจ้งข้อผิดพลาดไม่พบข้อมูลรูปวัตถุดิบที่ XXX

 ให้ตรวจสอบข้อมูลบัญชีรายการวัตถุดิบว่าเคยยื่นขออนุมัติกรณีย์ที่ xxx ไว้แล้วหรือไม่

- หากยังไม่เคยยื่นกรณีย์ xxx ไฟล์ชื่อรองช่อง TYPE ต้องคีย์เป็น A
- หากเคยยื่นไว้แล้วให้ตรวจสอบชื่อวัตถุดิบในไฟล์สูตรอ้างอิงต้องคีย์เฉพาะชื่อหลักเท่านั้น ไฟล์ชื่อรองต้องคีย์เฉพาะชื่อรองเท่านั้น และชื่อวัตถุดิบที่คีย์ต้องตรงกับชื่อวัตถุดิบที่เคยยื่นไว้

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

7. บริษัทยื่นลบรายการวัตถุดิบแต่ระบบแจ้งข้อผิดพลาด “ ไม่สามารถลบรายการวัตถุดิบได้ “



ในกรณีที่ต้องการลบรายการวัตถุดิบให้ตรวจสอบปริมาณในช่อง ปริมาณคงเหลือ (Balance) ก่อนว่ายังมี Balance คงเหลืออยู่หรือไม่ หาก Balance ยังไม่เป็น 0 จะไม่สามารถลบรายการวัตถุดิบนั้นได้

8. บริษัทยื่นลบชื่อรองแต่ระบบแจ้งข้อผิดพลาด “ ไม่สามารถลบชื่อรองได้ “



หากรายการนั้นมีชื่อรองอยู่เพียง 1 ชื่อจะไม่สามารถทำการลบชื่อรองได้

9. กรณีที่บริษัทมีการรวม Stock จะต้องยื่นขอบัญชีรายการอย่างไร



กรณีที่มีการรวม Stock ปัจจุบันจะยังไม่สามารถยื่นผ่านระบบ RMTS Online ได้ จะต้องยื่นขอบันทึกกับ BOI ในรูปแบบของ Paper ไปก่อน

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

10. สถานะงานเป็น “ แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล ” บริษัททำการแก้ไขข้อมูลแล้ว เมื่อยื่นงานใหม่ระบบแจ้งข้อผิดพลาดด้วภาพ

ข้อผิดพลาดข้อมูลที่ยื่น			
ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตรอ้างอิง ขอ MML.xlsx		0	รายการวัดถุดิบ (000002) ถูกพิจารณาแล้วไม่สามารถแก้ไขได้
สูตรอ้างอิง ขอ MML.xlsx		0	รายการวัดถุดิบ (000005) ถูกพิจารณาแล้วไม่สามารถแก้ไขได้
สูตรอ้างอิง ขอ MML.xlsx		0	รายการวัดถุดิบ (000012) ถูกพิจารณาแล้วไม่สามารถแก้ไขได้
สูตรอ้างอิง ขอ MML.xlsx		0	รายการวัดถุดิบ (000013) ถูกพิจารณาแล้วไม่สามารถแก้ไขได้



กรณีสถานะงานเป็น แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล จะไม่สามารถแก้ไขงานในส่วนที่ BOI อนุมัติแล้วได้จะแก้ไขได้เฉพาะส่วนที่ BOI ให้แก้ไขเท่านั้น

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

11. ยื่นแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบระบบแจ้งข้อผิดพลาดด้วภาพ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตรอ้างอิง.xlsx	สูตรอ้างอิง	10	กรุปวัตถุดิบ (000002) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ
สูตรอ้างอิง.xlsx	สูตรอ้างอิง	11	กรุปวัตถุดิบ (000003) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ
สูตรอ้างอิง.xlsx	สูตรอ้างอิง	12	กรุปวัตถุดิบ (000004) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ
สูตรอ้างอิง.xlsx	สูตรอ้างอิง	13	กรุปวัตถุดิบ (000005) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ
สูตรอ้างอิง.xlsx	สูตรอ้างอิง	14	กรุปวัตถุดิบ (000006) ไม่มีข้อมูลในไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ



ในการคีย์ไฟล์สำหรับยื่นแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบ ไฟล์สูตรอ้างอิง และไฟล์ชื่อรอง ต้องคีย์ให้ครบทุกรายการที่มีในฐานข้อมูล

12. ยื่นแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบระบบแจ้งข้อผิดพลาดด้วภาพ

ชื่อไฟล์	ชื่อซีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ไฟล์ชื่อรอง.xlsx	ชื่อรอง	2	ต้องการแก้ไขบัญชีรายการ ไฟล์ชื่อรองต้องใส่กรุปวัตถุดิบ Group (000001) เพียง 1 กรุปเท่านั้น
ไฟล์ชื่อรอง.xlsx	ชื่อรอง	3	ต้องการแก้ไขบัญชีรายการ ไฟล์ชื่อรองต้องใส่กรุปวัตถุดิบ Group (000001) เพียง 1 กรุปเท่านั้น
ไฟล์ชื่อรอง.xlsx	ชื่อรอง	4	ต้องการแก้ไขบัญชีรายการ ไฟล์ชื่อรองต้องใส่กรุปวัตถุดิบ Group (000001) เพียง 1 กรุปเท่านั้น
ไฟล์ชื่อรอง.xlsx	ชื่อรอง	5	ต้องการแก้ไขบัญชีรายการ ไฟล์ชื่อรองต้องใส่กรุปวัตถุดิบ Group (000001) เพียง 1 กรุปเท่านั้น
		หน้า 1	ทั้งหมด 13 รายการ



ในการคีย์ไฟล์สำหรับยื่นแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบ ไฟล์ชื่อรอง ให้คีย์ชื่อรองเพียงชื่อเดียว

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

13. ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบระบบแจ้งข้อผิดพลาดด้วยภาพ

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
ไฟล์ชื่อรอง.xlsx	ชื่อรอง	2	กรุปวัตถุดิบ (1) ต้องมี 6 ตัวอักษร
ไฟล์ชื่อรอง.xlsx	ชื่อรอง	3	กรุปวัตถุดิบ (1) ต้องมี 6 ตัวอักษร
ไฟล์ชื่อรอง.xlsx	ชื่อรอง	4	กรุปวัตถุดิบ (1) ต้องมี 6 ตัวอักษร



คีย์กรุปวัตถุดิบไม่ถูกต้อง GRP_NO จะต้องเป็นตัวเลข 6 ตัวอักษร เช่น 000001

14. ยื่นขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบระบบแจ้งข้อผิดพลาดด้วยภาพ

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตรอ้างอิง.xlsx	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุดิบ (000002) ชื่อวัตถุดิบและหน่วยวัตถุดิบซ้ำกับกรุปวัตถุดิบใน Master List
สูตรอ้างอิง.xlsx	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุดิบ (000003) ชื่อวัตถุดิบและหน่วยวัตถุดิบซ้ำกับกรุปวัตถุดิบใน Master List
สูตรอ้างอิง.xlsx	-	0	ไม่สามารถเพิ่มกรุปวัตถุดิบ (000003) ชื่อวัตถุดิบและหน่วยวัตถุดิบซ้ำกับกรุปวัตถุดิบใน Master List



ให้ตรวจสอบไฟล์ที่คีย์ชื่อวัตถุดิบจะไม่สามารถซ้ำกับกรุปอื่นได้ ยกเว้นกรณีที่มีหน่วยไม่เหมือนกันก็จะสามารถใช้ชื่อวัตถุดิบซ้ำกันได้

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

15. ยื่นขอแก้ไขบัญชีรายการวัตถุดิบระบบแจ้งข้อผิดพลาดดังภาพ

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตรอ้างอิง.xlsx	สูตรอ้างอิง	9	ต้องการแก้ไขหน่วย แตรหัสวัตถุดิบ 000001 ได้ถูกใช้ในการส่งปล่อย,ตัดบัญชี หรือปรับยอดแล้ว ไม่สามารถแก้ไขหน่วยได้
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ



กรณีแก้ไขหน่วยวัตถุดิบจะไม่สามารถแก้ไขหน่วยเป็นหน่วยใหม่ภายใต้กรุปเดิมได้หากเคยมีความเคลื่อนไหวแล้ว ถ้าต้องการแก้ไขต้องตั้งเป็นกรุปใหม่แทน

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

สูตรผลิตภัณฑ์

1. หากบริษัทมีสูตรที่ต้องการยื่นหลายรุ่น แต่มีชื่อผลิตภัณฑ์เหมือนกันและมีปริมาณการใช้เท่ากัน จะต้องคีย์ไฟล์อย่างไร

 ให้ระบุชื่อรุ่นในช่องถัดไปได้เลย โดยสามารถระบุได้ไม่เกิน 50 รุ่น ดังตัวอย่าง

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563	IC 2564	IC 2565	IC 2566	
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	CONNECTOR	C62	1.00	0	1.00
10	000002	HIGH TENSION STEEL PIPE	C62	1.00	0	1.00

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

2. ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์บรรทัดที่ 5 ต้องไม่เป็นค่าว่าง



ให้ตรวจสอบไฟล์ที่คีย์ ช่อง Product Type คีย์ถูกต้องแล้วหรือไม่ ชื่อ Sheet ไม่ควรมีสัญลักษณ์พิเศษ เช่น . / หากตรวจสอบข้อมูลดังกล่าวข้างต้นแล้วยังคงมี Error อยู่ ให้ Download แบบฟอร์มสำหรับคีย์ข้อมูลจาก www.ic.or.th มาคีย์ข้อมูลใหม่ และยื่นเข้าระบบใหม่อีกครั้ง

3. หากบริษัททำการยื่นสูตรและได้รับอนุมัติเรียบร้อยแล้ว ภายหลังพบว่าหน่วย (Product Unit) ไม่ถูกต้อง ต้องทำการแก้ไขอย่างไร



ให้คีย์ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ยื่นขออนุมัติเป็นสูตรใหม่

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

4. บริษัทได้รับอนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์แล้ว ตรวจสอบภายหลังพบว่าสเกดชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ถูกต้อง จะแก้ไขอย่างไร



บริษัทสามารถยื่นคำร้องเพื่อขอยกเลิกสูตรการผลิต แต่ทั้งนี้บริษัทจะต้องยังไม่ได้มีการทำธุรกรรมตัดบัญชีที่เกี่ยวข้องกับสูตรนั้น เมื่อทำคำร้องเพื่อขอลบสูตรการผลิตแล้วบริษัทจึงยื่นขออนุมัติสูตรใหม่

5. บริษัทมีการแก้ไขสูตร โดยสูตรใหม่ที่แก้ไขเป็น Revision 2 ถ้าหากเราต้องการตัดบัญชีโดยใช้ Revision ที่ 1 สามารถทำได้หรือไม่



สามารถทำได้โดย ระบุข้อมูลช่อง Revision ในไฟล์ Export เป็น 1

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

6. บริษัทมีการซื้อวัตถุดิบในประเทศจำเป็นต้องระบุวัตถุดิบรายการนั้นลงไปในสูตรด้วยหรือไม่



มี 2 กรณี คือ

1. ซื้อวัตถุดิบในประเทศจากบริษัทที่ไม่ได้ใช้สิทธิ์ BOI ไม่ต้องระบุวัตถุดิบรายการนั้นลงในไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ แต่ต้องระบุลงใน BOM พร้อมทั้งใส่หมายเหตุชี้แจงเพิ่มเติมว่ามีการซื้อวัตถุดิบในประเทศจากบริษัทที่ไม่ได้ใช้สิทธิ์ BOI
2. ซื้อวัตถุดิบในประเทศจากบริษัทที่ใช้สิทธิ์ BOI ต้องระบุวัตถุดิบรายการนั้นลงในไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ และ BOM ด้วย

7. ถ้าสูตรการผลิตของบริษัทมีปริมาณการใช้ที่น้อยมากๆ สามารถใส่ตัวเลขเป็นทศนิยมมากกว่า 8 ตำแหน่งต้องทำอย่างไร



บริษัทสามารถแสดงปริมาณการใช้วัตถุดิบต่อผลิตภัณฑ์ 1000 หน่วยได้

Usage Per	QTY_GROSS
1	0.000087512

Usage Per	QTY_GROSS
1,000	0.087512

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

8. ถ้า File รูปภาพ หรือ BOM มีขนาดใหญ่เกิน 2 Mb ต้องแก้ไขอย่างไร



ให้บริษัทแบ่งออกเป็นหลายไฟล์ได้โดยแต่ละไฟล์มีขนาดไม่เกิน 2 Mb และนำเอกสารไปแนบที่เมนู เอกสารประกอบการพิจารณา หัวข้อ อื่นๆ

เมื่อเราทำการยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ และ เลือกรหัสโครงการที่เราต้องการยื่นแล้ว ระบบจะแสดงเอกสารประกอบการพิจารณาที่เราแนบ

ให้บริษัทสามารถเลือกเอกสารได้

1 **ฐานข้อมูล**

เอกสารประกอบการพิจารณา

ปุ่มชี้รายการวัดค่า >>

สูตรผลิตภัณฑ์ >>

ตรวจสอบข้อมูลที่ยื่น

กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก

กำหนดวันนำเข้าครั้งสุดท้าย (Group MaxImport)

คลิกเพื่อดูข้อมูลเบื้องต้น

ส่งออกรายการไปยัง

ประเภท >>

เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ: [Dropdown]

เลขที่โครงการ:

เลขที่ใบเสร็จรับเงิน	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์
น. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์
น. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์

ผลิตภัณฑ์ตามใบเสร็จรับเงิน: Printed Circuit Board Assembly (PCBA)

Product Name: Electronic

Max Capacity 1 (ต่อปี): 12,000,000

Unit Name 1: Piece

Max Capacity 2 (ต่อปี):

Unit Name 2:

ประเภทกิจการ: Manufacturing IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ: [Choose File] No file chosen [เพิ่มไฟล์]

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ: [Choose File] No file chosen [เพิ่มไฟล์]

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ): [Choose File] No file chosen [เพิ่มไฟล์]

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ: [Choose File] No file chosen [เพิ่มไฟล์]

2 เอกสารแนบอื่น ๆ: [Choose File] No file chosen [เพิ่มไฟล์]

ยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์

รหัสโครงการ: [Dropdown]

สูตรผลิตภัณฑ์: [Choose File] No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM): [Choose File] No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์: [Choose File] No file chosen

เอกสารประกอบการพิจารณา

เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
☐	ขั้นตอนการผลิต	1	
☐	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	
☐	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	
☐	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	4	
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	5	BOM1
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	6	BOM2
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	7	รูปผลิตภัณฑ์ IC12345
☐	เอกสารแนบอื่นๆ	8	รูปผลิตภัณฑ์ IC67890

3

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

9. หากสูตรของบริษัทมีชื่อรุ่นและชื่อผลิตภัณฑ์เหมือนกัน แต่ปริมาณการใช้ต่างกัน จะต้องทำอย่างไร

A หากบริษัทมีชื่อรุ่นและชื่อผลิตภัณฑ์เหมือนกัน แต่ปริมาณต่างกัน จะไม่สามารถขออนุมัติเป็น 2 สูตรได้ จะต้องใช้วิธีการแก้ไขสูตร แล้วระบบ

จะกำหนด Revision ของสูตรนั้นออกเป็น 2 Revision และเมื่อทำการตัดบัญชี บริษัทจะต้องระบุ Revision ให้ตรงกับที่ต้องการตัด

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	Proj_Code	Model	Model_Desc	uop	Revision	Start_Date	End_Date	Active	Stop_Date	App_No	App_Date	Grp_No	Grp_Desc	Qty_Per	Uom
2		IC12345	LATCH	C62	1	29/06/2016	19/08/2022	Y				000002	CLIP	1.00000000	C62
3		IC12345	LATCH	C62	1	29/06/2016	19/08/2022	Y				000007	LEVER	1.00000000	C62
4		IC12345	LATCH	C62	1	29/06/2016	19/08/2022	Y				000011	PIN	1.00000000	C62
5		IC12345	LATCH	C62	1	29/06/2016	19/08/2022	Y				000016	RUBBER	1.00000000	C62
6		IC12345	LATCH	C62	2	19/08/2022		Y				000002	CLIP	2.00000000	C62
7		IC12345	LATCH	C62	2	19/08/2022		Y				000007	LEVER	2.00000000	C62
8		IC12345	LATCH	C62	2	19/08/2022		Y				000011	PIN	2.00000000	C62
9		IC12345	LATCH	C62	2	19/08/2022		Y				000016	RUBBER	2.00000000	C62

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

10. ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด ปริมาณ QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
05_Form_approveformulatype_1.xlsx		11	QTY_NET (6E-06) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
05_Form_approveformulatype_1.xlsx		11	QTY_LOSS (3E-07) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น
05_Form_approveformulatype_1.xlsx		11	QTY_GROSS (6.3E-06) ต้องเป็นตัวเลขเท่านั้น



ให้ทำการตรวจสอบไฟล์ที่คีย์ ปริมาณในช่อง QTY_NET, QTY_LOSS, QTY_GROSS จะไม่สามารถใส่สูตรได้ จะต้องคีย์เป็นตัวเลขเท่านั้น และ ในกรณีที่ทศนิยมเกิน 2 หลัก เช่น 0.00245 จะต้องใส่เครื่องหมาย (') ด้วย

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

11. ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อชีท	บรรทัดที่	หมายเหตุ
FORMULA		10	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (4)
FORMULA		11	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (2)
FORMULA		14	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (4)
FORMULA		16	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (1)
FORMULA		17	QTY_NET + QTY_LOSS ต้องเท่ากับ QTY_GROSS (1)



ให้ตรวจสอบไฟล์ที่คีย์ ปริมาณในช่อง QTY_GROSS จะต้องเท่ากับ ปริมาณในช่อง QTY_NET + QTY_LOSS

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

12. ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตรผลิตภัณฑ์		5	สามารถยื่นสูตรผลิตภัณฑ์ ได้ มากสุด ไม่เกิน 50 sheet ,จำนวน sheet ที่ยื่นเข้ามา 59 sheet
		หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ



File สูตรผลิตภัณฑ์ สามารถมีได้เพียง 50 Sheet กรณีที่บริษัทต้องการยื่นสูตรในจำนวนที่มากกว่า 50 สูตร เช่นบริษัทต้องการยื่นสูตรจำนวน 100 สูตร บริษัทจะต้องแบ่งออกเป็น 2 ไฟล์ และยื่นขออนุมัติเป็น 2 คำร้อง

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

13. ยื่นขออนุมัติสูตรผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อพื้นที่	บรรทัดที่	หมายเหตุ
FORMULA		0	ProductName วัดถุดิบ (000193) มีมากกว่า 1 กรุป ProductCode ชื่อหลัก (TAPE) กรุป
FORMULA		0	ProductName กรุปวัดถุดิบ (000197) มีมากกว่า 1 กรุป ProductCode ชื่อหลัก (LEVER)
FORMULA		0	ProductName วัดถุดิบ (000218) มีมากกว่า 1 กรุป ProductCode ชื่อหลัก (SCREW) กรุป
FORMULA		0	ProductName วัดถุดิบ (000219) มีมากกว่า 1 กรุป ProductCode ชื่อหลัก (CAP) กรุป
หน้า 1 ทั้งหมด 4 รายการ			



File สูตรผลิตภัณฑ์ กรุปวัตถุดิบมีได้เพิ่มกรุปละ 1 บรรทัดเท่านั้น วิธีแก้ไขคือ ให้คีย์กรุปนั้นเพิ่มรายการเดียว และให้นำปริมาณมารวมกัน

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	LATCH ASSY				
2	Product Code	5715A680V				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000007	LEVER INERTIAL LH	C62	1.00	0	1.00
10	000007	LEVER I/S LOCK LH	C62	1.00	0	1.00
11						

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	LATCH ASSY				
2	Product Code	5715A680V				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece(KGM)	2				
5	Formula Type	Product				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000007	LEVER INERTIAL LH	C62	2.00	0	2.00
10						

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

14. ยื่นขออนุมัติสูตร Return ผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
05_Form_approveformulatype_1.xlsx	-	0	ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Return ต้องไม่มี GroupNo (R00001) ของสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ
หน้า 1		ทั้งหมด 1 รายการ	



หากระบบแจ้งข้อผิดพลาดตามภาพตัวอย่าง ให้บริษัททำการแคปหน้าจอ พร้อมแนบไฟล์ที่คีย์ ส่ง E-mail มาที่ mail: csu@ic.or.th

15. ยื่นขออนุมัติสูตร ระบบแจ้งข้อผิดพลาดดังภาพ

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตร 3.xlsx	WS-W3018	13	ปริมาณ QTY_GROSS ต้องไม่เท่ากับ (0)
สูตร 3.xlsx	WS-WMC2740	13	ปริมาณ QTY_GROSS ต้องไม่เท่ากับ (0)
หน้า 1		ทั้งหมด 2 รายการ	



กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสียปริมาณในช่วง $QTY_GROSS = QTY_NET$ หากมีส่วนสูญเสีย $QTY_GROSS = QTY_NET + QTY_LOSS$

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

16. ยื่นขออนุมัติสูตร ระบบแจ้งข้อผิดพลาดด้วยภาพ

ชื่อไฟล์	ชื่อsheet	บรรทัดที่	หมายเหตุ
สูตร 3.xlsx	-	0	ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ 1 Product Name ต้องมี ProductCode (WS-WMC2740) ไม่ซ้ำกัน
หน้า 1			ทั้งหมด 1 รายการ



สูตรผลิตภัณฑ์หากมี Product Name เหมือนกัน Product Code จะต้องแตกต่างกัน หรือ หากมี Product Code เหมือนกัน Product Name จะต้องแตกต่างกัน

Product Code	Product Name	
IC1234	LATCH ASSY	
IC1234	LATCH	
AE6789	KITCHEN CABINET	
DC2548	KITCHEN CABINET	
MOTOR	MOTOR	

ปัญหาที่พบบ่อย และ วิธีการแก้ไข

17. ยื่นขออนุมัติสูตร Return ผ่านระบบ Online แล้วระบบแจ้งข้อผิดพลาด (ตามภาพตัวอย่าง) ต้องทำการแก้ไขอย่างไร

ชื่อไฟล์	ชื่อ ชีท	บรรทัด ที่	หมายเหตุ
06_fix_formulatype_1.xlsx	-	0	ไม่สามารถยื่นขออนุมัติได้ เนื่องจากมีสูตรการผลิตของรหัสผลิตภัณฑ์ (IC12345) ชื่อผลิตภัณฑ์ (LATCH) หน่วย (C62) อยู่แล้ว ต้องยื่นที่เมนูขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
06_fix_formulatype_1.xlsx	-	0	ไม่สามารถยื่นขออนุมัติได้ เนื่องจากมีสูตรการผลิตของรหัสผลิตภัณฑ์ (IC4567) ชื่อผลิตภัณฑ์ (LATCH) หน่วย (C62) อยู่แล้ว ต้องยื่นที่เมนูขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

 หากระบบแจ้งข้อผิดพลาดตามภาพตัวอย่าง แสดงว่าสูตรดังกล่าวมีอยู่ในฐานข้อมูลแล้ว ถ้าบริษัทต้องการแก้ไขให้ยื่นข้อมูลที่เมนู ยื่นขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์



05

ข้อควรระวัง



ข้อควรระวัง

- ไฟล์ที่คีย์ถูกต้องตามประเภทงานที่ยื่น
- ชื่อไฟล์ไม่ควรมีสัญลักษณ์พิเศษ เช่น /,&
- ชื่อไฟล์ไม่ควรยาวจนเกินไป ไม่ควรเกิน 50 ตัวอักษรรวมเคาะ
- ชื่อไฟล์แนะนำให้ใช้เป็นภาษาไทย และภาษาอังกฤษ
- ขนาดไฟล์ที่แนบต้องไม่เกิน 2 Mb
- ไฟล์สูตรอ้างอิง , ไฟล์ชื่อรอง , ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ จะต้องไม่มี Sheet เปล่า

ข้อควรระวัง

เอกสารประกอบการพิจารณา

- ประเภทกิจการที่แสดงในระบบถูกต้องหรือไม่

ประเภทกิจการ

☐ Manufacturing ☒ IPO/ITC

- รายละเอียดบัตรส่งเสริมที่แสดงในระบบต้องตรงกับบัตรส่งเสริม

เลขที่โครงการ :			
เลขที่บัตรส่งเสริม	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ :	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ :
วันที่ออกบัตร	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Printed Circuit Board Assembly (PCBA)	
		Product Name : Electronic	
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 12,000,000	Unit Name 1 : Piece
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :

หากข้อมูลที่แสดงในหน้าเมนูเอกสารประกอบการพิจารณาไม่ถูกต้อง ให้แจ้งไปที่ E-mail: csu@ic.or.th



ข้อควรระวัง

- เมื่อกดเลือกไฟล์ที่ต้องการแนบแล้วให้ Click ปุ่ม เพิ่มไฟล์ด้วย



หากไม่ Click ปุ่ม เพิ่มไฟล์ระบบจะไม่ทำการบันทึกข้อมูล 

- เอกสารประกอบการพิจารณาจะสามารถลบได้เฉพาะกรณีที่ยังไม่ผ่านการอนุมัติจาก BOI

ข้อควรระวัง

บัญชีรายการวัตถุดิบ

- Product Unit กรณีที่บัตรส่งเสริมมี 2 หน่วย ให้เลือกใช้หน่วยใดหน่วยหนึ่งตามความเหมาะสม เมื่อเลือกใช้หน่วยนั้นแล้ว จะไม่สามารถเปลี่ยนไปใช้หน่วยอื่นในภายหลังได้
- Product Code และ Product Name และชื่อวัตถุดิบ ไม่ควรมีอักขระพิเศษ

ที่นอกเหนือจากบนคีย์บอร์ด เช่น Ω , α

DIODE Ω 4786



DIODE ? 4786



DIODE (OMEGA) 4786



ข้อควรระวัง

- กรณีแก้ไขข้อมูล รายการที่ไม่ได้ทำการแก้ไขต้องระบุข้อมูลให้ตรงกับข้อมูลเดิมที่เคยยื่นไว้ หากคีย์มาไม่ตรงระบบจะกำหนดให้เป็นการแก้ไขข้อมูลโดยอัตโนมัติ

grp_desc
GEAR, GEAR CAM

GEAR, GEAR CAM



GEAR



- ไฟล์ชื่อรอง ช่อง ESS_MAT ต้องระบุข้อมูลให้ถูกต้องว่าเป็น N (วัตถุดิบ) หรือ Y (วัสดุจำเป็น) ถ้าหากระบุผิดจาก N เป็น Y อาจจะทำให้บริษัทต้องจ่าย VAT 7%

กรณีที่เป็นวัสดุจำเป็นจะไม่ได้รับยกเว้น VAT



ข้อควรระวัง

- ชื่อวัตถุดิบ (ชื่อหลัก และ ชื่อรอง) ไม่ควรใช้เครื่องหมาย (,) เนื่องจากระบบของ IC จะใช้เครื่องหมาย , คั่นระหว่างชื่อหลักและชื่อรอง

BASE,FILM



BASE FILM



- การระบุ Tariff Code (พิกัดศุลกากร) ในไฟล์ชื่อรอง จะต้องทราบพิกัดที่ถูกต้องก่อน หากไม่ทราบพิกัดที่ถูกต้อง ให้เว้นว่างไว้ไม่ต้องคีย์ข้อมูล

ປ້ອກວຽງ

- กรณีที่สถานะงานเป็น แฉงกลับแก้ไข ให้แก้ไขไฟล์เฉพาะรายการที่ BOI ให้ทำการแก้ไข ส่วนรายการที่สถานะแสดงเป็นคำว่าอนุมัติ จะไม่สามารถแก้ไขข้อมูลในส่วนนั้นได้ แนะนำเมื่อทำการแก้ไขไฟล์เรียบร้อยแล้วให้saveไฟล์เป็นชื่อใหม่ อย่าsaveทับไฟล์เดิม

ค้นหา								
วันที่ส่งคำร้อง	เลขที่คำร้อง	รายการที่ยื่นพิจารณา	โครงการ	ไฟล์ข้อมูลที่ยื่น	สถานะ	รับข้อมูล	วันที่อนุมัติ	ความเห็นเจ้าหน้าที่
24-07-2024 20:34:10	2024070167786	บัญชีรายการ	6612141E	สูตรอ้างอิง ขอ MML.xlsx	แจ้งกลับแก้ไขข้อมูล			ดูข้อมูล
			หน้า 1	ทั้งหมด 1 รายการ				

ข้อควรระวัง

สูตรการพลิต

- บริษัทที่มีการยื่นสูตรหลายคำร้อง ในแต่ละไฟล์ที่คีย์ข้อมูลมีสูตรซ้ำกัน

สูตรผลิตภัณฑ์		Formula 287.xlsx	อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)
สูตรผลิตภัณฑ์		Formula 286.xlsx	อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)
สูตรผลิตภัณฑ์		Formula 285.xlsx	อนุมัติ(ประมวลผลไม่ผ่าน)

- กรณีที่มีหลายชื่อผลิตภัณฑ์ ให้คีย์แยก Sheet ไม่ควรใช้ , คั่น ระหว่างชื่อผลิตภัณฑ์

Model	Model_Desc
CA12347	CABLE TIES,NYLON CABLE TIRE

ใบขนเป็นคนละชื่อตัดบัญชีไม่ได้



ข้อควรระวัง

- Usage Per หมายถึง การคีย์ข้อมูลเพื่อบ่งบอกว่าปริมาณการใช้วัตถุดิบในสูตรผลิตภัณฑ์นี้ เป็นการใช้อย่างไรต่อ 1 หน่วยของผลิตภัณฑ์หรือต่อ 1,000 หน่วยของผลิตภัณฑ์ บริษัทสามารถพิจารณาเลือกได้ตามความเหมาะสมของการใช้วัตถุดิบของบริษัท โดยปกติ ให้เลือกใช้เป็น 1

Product Name	LATCH ASSY				
Product Code	5715A680V				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	2				
Formula Type	Product				
Usage Per	1000				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ROD	C62	1.00	0	1.00
000002	GEAR	C62	1.00	0	1.00

ปริมาณการใช้ รวมต่อผลิตภัณฑ์ ที่บันทึกลงใน
ฐานข้อมูล หากระบุ Usage Per ผิด เป็น 1000
000001 $1/1000 = 0.001$
000002 $1/1000 = 0.001$

ปริมาณการใช้น้อยกว่าที่ใช้จริง

ข้อควรระวัง

- การแก้ไขสูตรการผลิต จะต้องคีย์รายการวัตถุดิบเดิมที่เรายังใช้อยู่ให้ครบทุกรายการ หากไม่คีย์ให้ครบทุกรายการ ระบบจะมองว่าเป็นการลบรายการวัตถุดิบนั้นออกจากสูตร
- ชื่อผลิตภัณฑ์และชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนขาออก และ Invoice
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศ ต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิต หากไม่มีอยู่ในสูตรจะไม่สามารถทำการโอนสิทธิ์ได้

ข้อควรระวัง

- กรณีใช้ชื่อรองหลายชื่อในรายการเดียวกัน ต้องแน่ใจว่าระบุปริมาณการใช้ครบถ้วนในสูตรการผลิต เช่น ใน BOM ระบุใช้ LEVER INERTIAL LH 1 C62 และ LEVER I/S LOCK LH 1 C62 ใช้ชื่อหลักเป็น LEVER ต้องระบุปริมาณการใช้ใน File สูตรผลิตกำหนดให้เป็น 2 C62

Company Name					
BILL OF MATERIAL (BOM)					
MODEL : IC12345					
MODEL_DESC : LATCH					
gprod	DESC	No	PART No.	PART NAME	QTY (PCS)
000007	LEVER	19	A22	LEVER INERTIAL LH	1
		20	A23	LEVER I/S LOCK LH	1

Product Name	LATCH				
Product Code	IC12345				
Product Unit	C62				
Weight Per Piece(KGM)	2				
Formula Type	Product				
Usage Per	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000007	LEVER	C62	2.00	0	2.00

